

Технический тренинг
Русский



Содержание

- 1 Гид по инсталляции**
- 2 Гид по скрытому меню**
- 3 Гид по обслуживанию**

Технический тренинг

Русский

UNOX Печи серии 5 - Свойства

- Встроенная в дверь светодиодная лампа
- Вентиляторы большего размера
- Rotor.KLEAN: полу-автоматический моющий модуль
- L-образные(BakerTop) или C-образные (ChefTop) направляющие из нержавеющей стали
- Сбалансированное энергопотребление
- STEAM.Maxi: особый клапан подачи воды
- ADAPTIVE.Clima
- AIR.Maxi: 3 основных скорости и 3 полустатических положения вентилятора
- возможность сохранения 99 программ в памяти
- 9 шагов готовки
- Быстрая смена направления движения вентилятора



Встроенная лампа

Вентилятор
 Большого размера для быстрых готовок. Мгновенная остановка движения при открытии двери

Rotor.KLEAN™
 3 автоматических программы(опция)
 2 полу-автоматических программы (опция)

Направляющие из нержавеющей стали L или C образные

ТЭНы:
 Сбалансированное энергопотребление

STEAM.Maxi™
 Электродвигатель, обеспечивающий точный контроль температуры

ADAPTIVE.Clima
 Контроль реальной влажности
 20 ячеек для программ ADPTIVE.Clima в памяти

AIR.Maxi
 3 скорости вентилятора и 3 полустатических положения

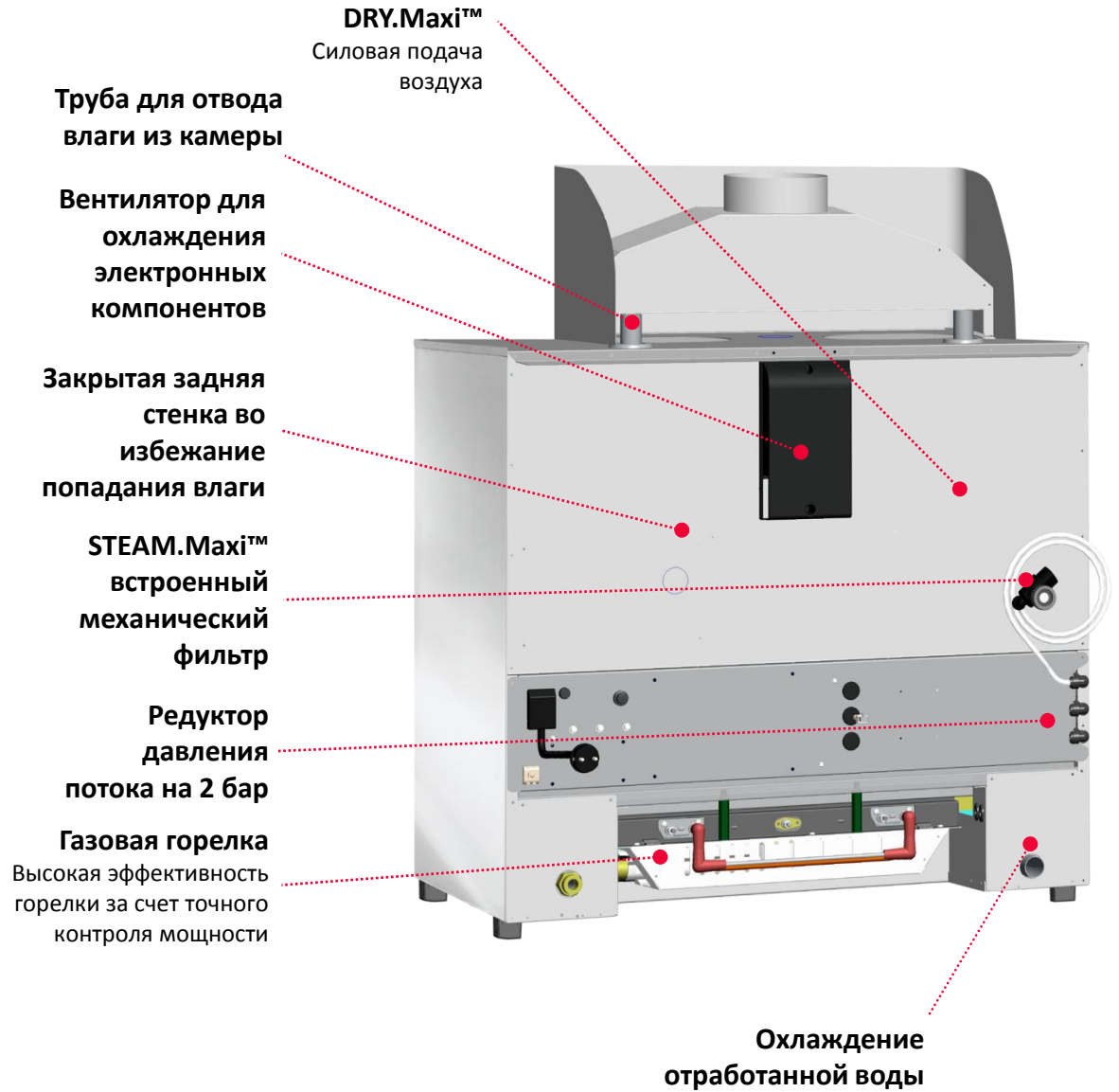
Быстрый реверс вентилятора
 Для поддержания воздействия давления воздуха на продукт

9 шагов готовки

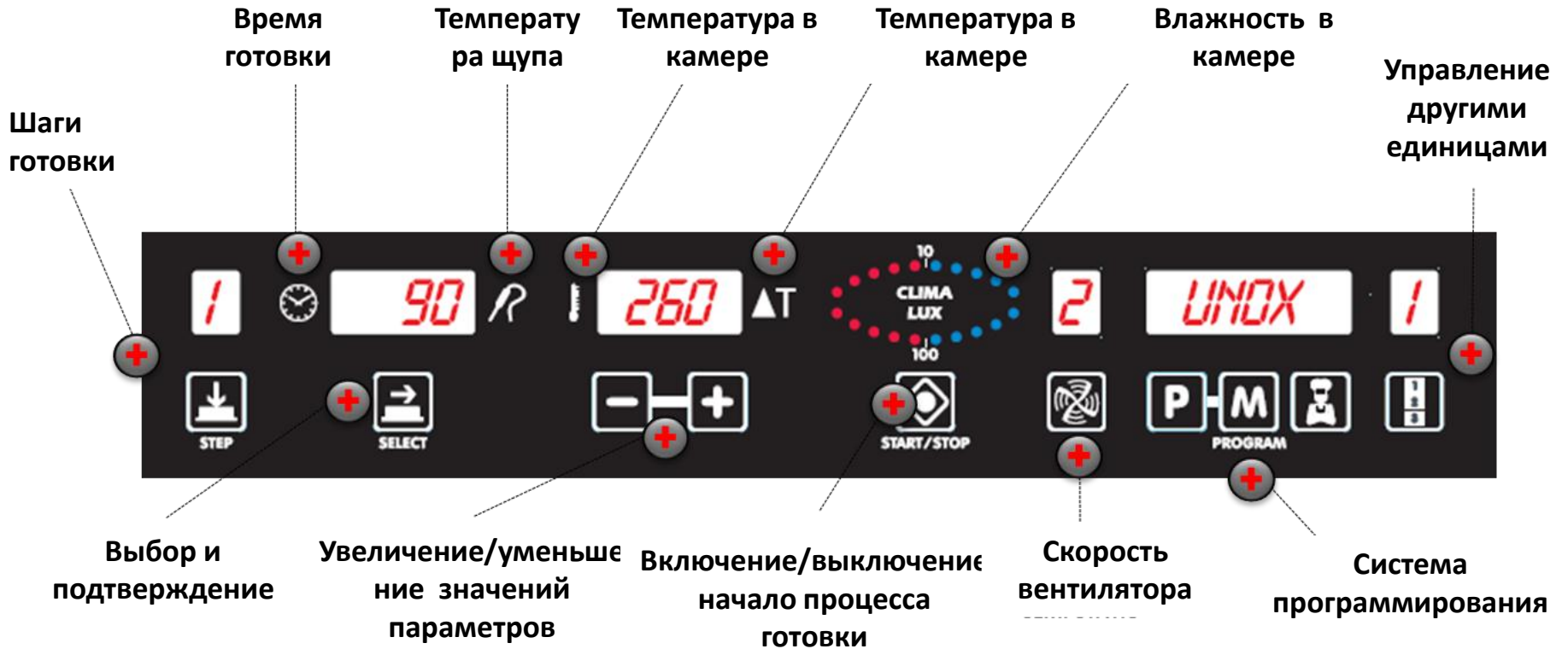
ChefTouch/BakerTouch
 99 ячеек в памяти для программирования, 25 символов латиницей для названия программ

UNOX Печи серии 5 - Свойства

- DRY.Maxi: интенсификация процесса
- Труба для отвода влаги из камеры
- Вентилятор для охлаждения электронных компонентов
- Закрытая задняя стенка с высокой степенью защиты
- Встроенный механический фильтр
- Редуктор давления потока на 2 бар
- Газовая горелка
- Охлаждение отработанной воды



UNOX Печи серии 5 – Свойства панели управления



UNOX Печи серии 5 – Технологии

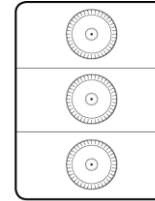
AIR.Maxi™: равномерность готовки

Технология AIR.Maxi™ была разработана UNOX для оптимизации распределения воздуха и тепла, которое воздух переносит внутри камеры готовки.

Использование нескольких вентиляторов гарантирует равномерное пропекание продукта на всех противнях.

Реверсивное направление движения вентиляторов и моторов гарантирует всегда отличную равномерность пропекания на каждом противне.

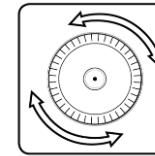
Возможность выбора трех скоростей, создающих потоки воздуха внутри камеры и наличие трех полуавтоматических способа работы позволяют осуществить готовку любого продукта.



Несколько вентиляторов



Реверс вентилятора



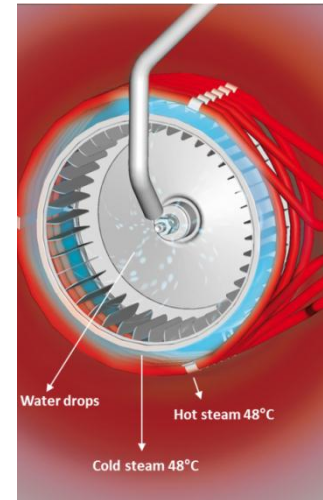
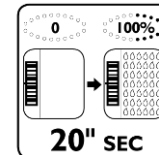
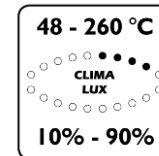
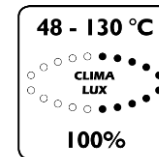
3 скорости и 3 полустатических положения

STEAM.Maxi™: совершенство парообразования

Технология STEAM.Maxi™ позволяет печам ChefTop™ и BakerTop™ реализовать любой тип готовки на пару, даже самую деликатную готовку при низкой температуре.

Эта разработанная UNOX система - новая эра в системе парообразования в пароконвекционных печах!

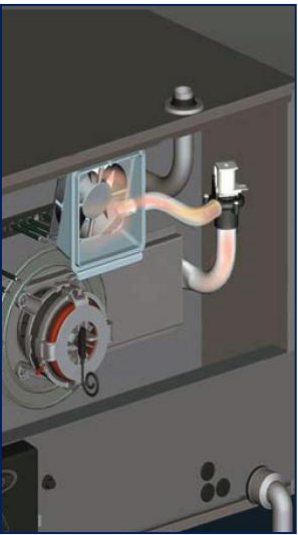
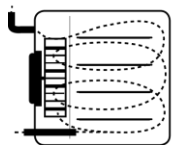
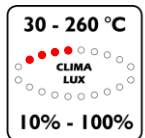
STEAM.Maxi™, по сравнению с бойлерной системой, гарантирует более высокую паропроизводительность, качественный пар, простоту в работе.



UNOX Печи серии 5 – Технологии

DRY.Maxi™: осушение камеры

Запатентованная технология DRY.Maxi™ позволяет быстро изъять из камеры готовки влажность, образовавшуюся при готовке продукта или при использовании технологии STEAM.Maxi™ во время предыдущего шага готовки.



ADAPTIVE.Clima™: уверенность в результате

С помощью технологии ADAPTIVE.Clima, печи ChefTop™ постоянно мониторируют реальную влажность, присутствующую в камере готовки и постоянно создают те параметры влажности, которые установил оператор, независимо от количества противней или от количество продукта на каждом противне. Постоянный контроль всех параметров готовки позволяет печам ChefTop™ добиться точно отслеживать температуру и влажность во время всего процесса готовки, учитывая эффект от возможного вмешательства со стороны оператора, например, не предусмотренного открытия дверцы.



Температура камеры



Температура щупа



Реальная влажность

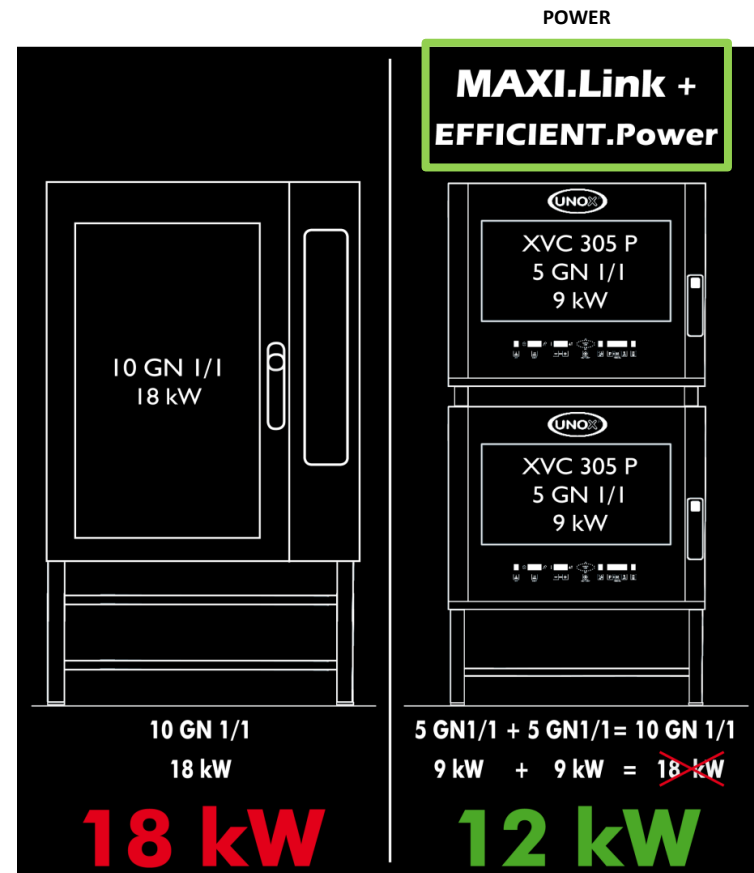
UNOX Печи серии 5 – Технологии

MAXI.Link и EFFICIENT.Power

Технология **EFFICIENT.Power** разработана для снижения потребляемой мощности системы из двух печей, становленных друг на друга, в случае, если энергопотребление ограничено.

В случае, если 2 печи установлены в модуль и одна из них является печью **MASTER** (основной), то она в большинстве случаев потребляет максимум энергии, в то время как печь **SLAVE** (управляемая печью **MASTER**) меняет энергопотребление в зависимости от мощности, используемой в данный момент печью **MASTER**. Таким образом печь **SLAVE** потребляет только доступную энергию, не используемую печью **MASTER**.

EFFICIENT.Power уменьшает до 33 % мощность, необходимую для функционирования колонны из 2 печей путем точного распределения требуемой энергии между 2 печами.



**Выберете мощность, которая Вам нужна,
А печь подстроит свои процессы под это значение!**

UNOX Печи серии 5 – технологии

① Как работает технология EFFICIENT.Power на практике?

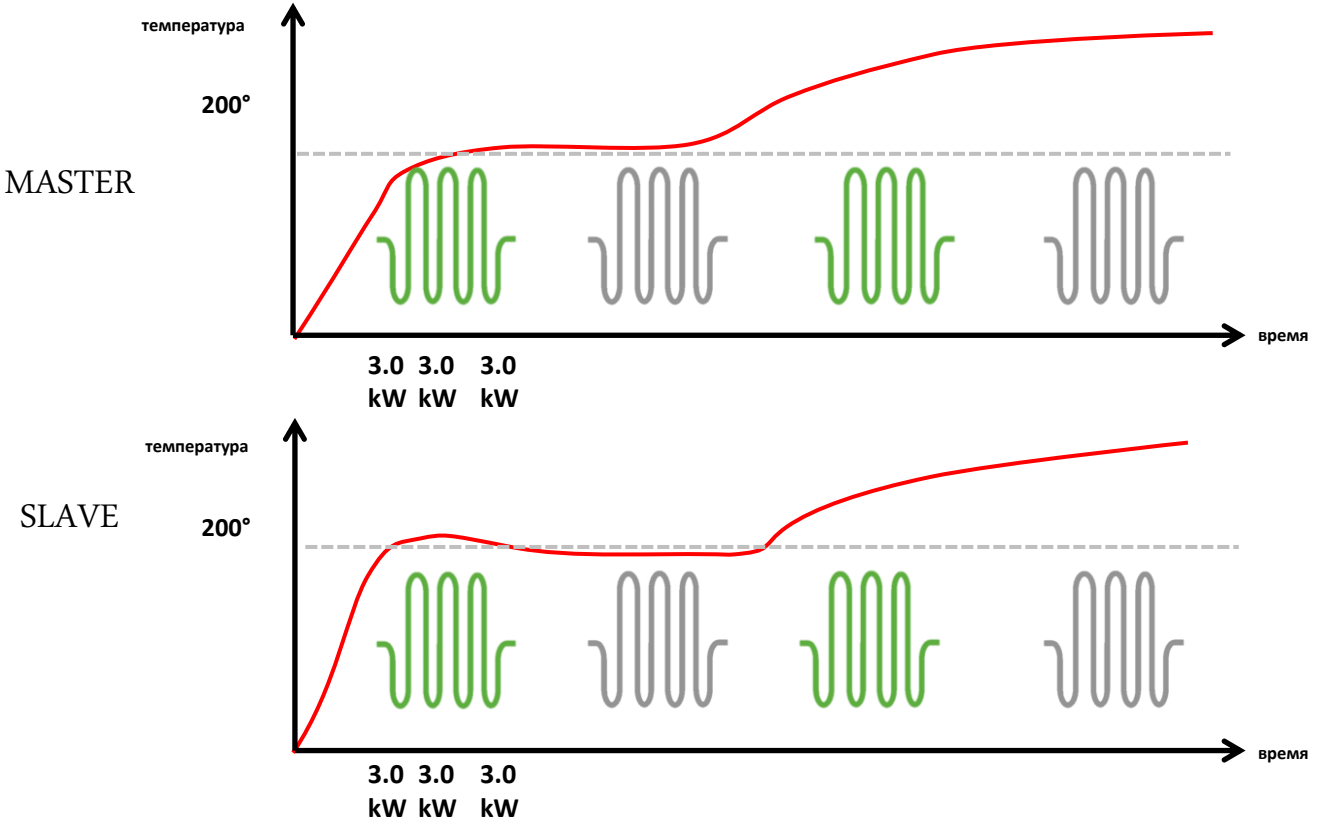


MAXI.Link + EFFICIENT.Power

UNOX
XVC 305 P
5 GN 1/1
9 kW

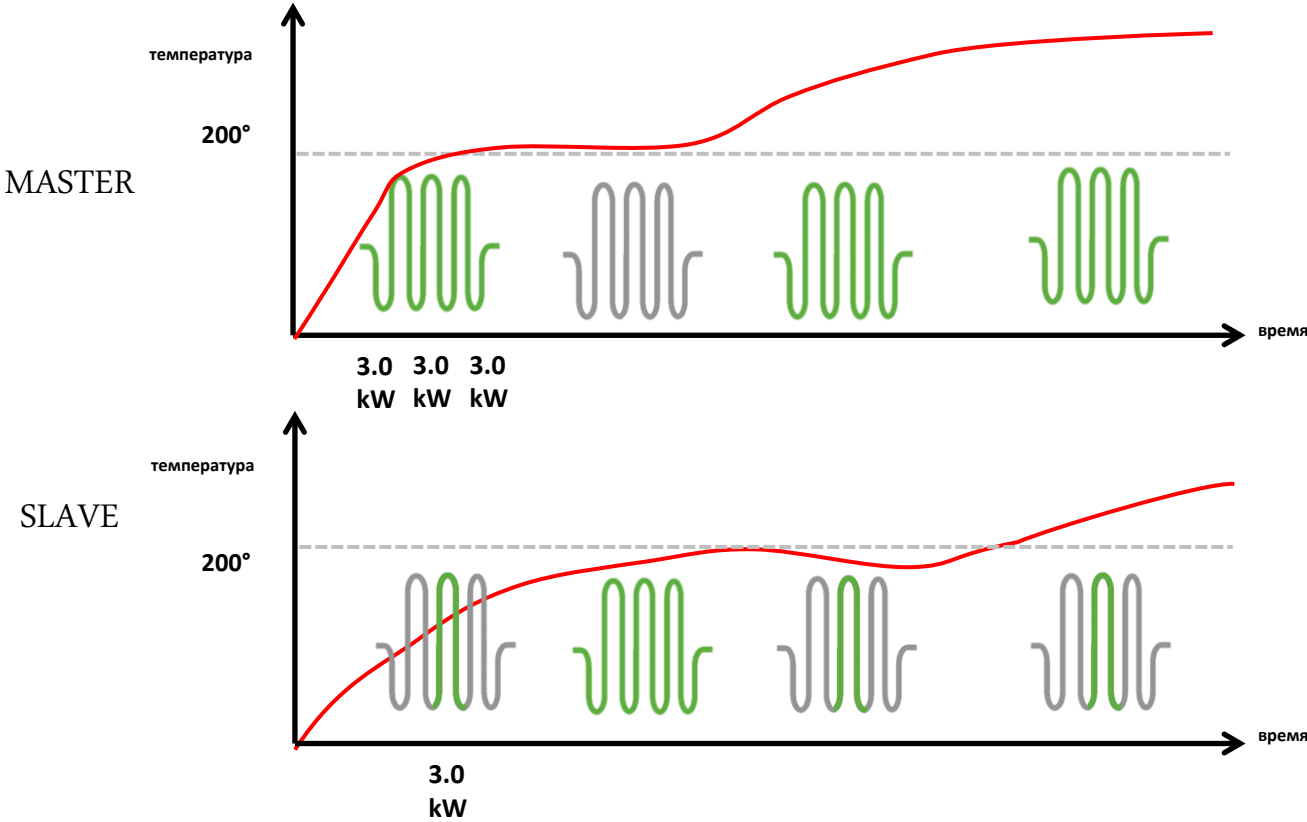
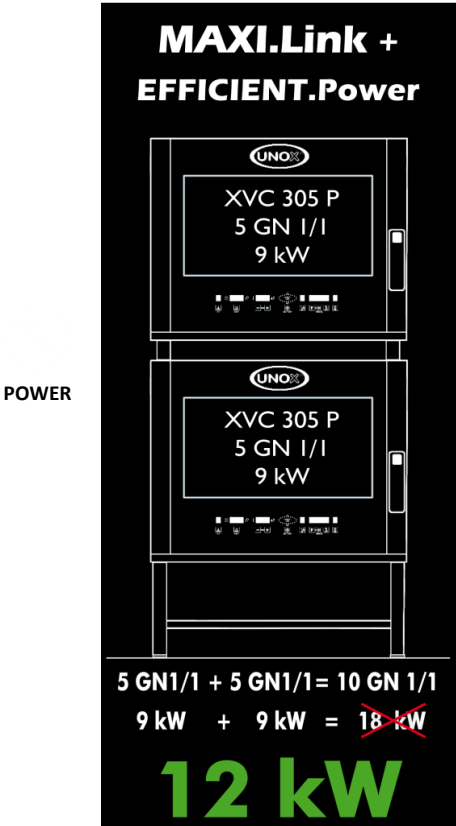
UNOX
XVC 305 P
5 GN 1/1
9 kW

5 GN1/1 + 5 GN1/1 = 10 GN 1/1
9 kW + 9 kW = ~~18 kW~~
12 kW



MAX модель: Обе печи MASTER и SLAVE потребляют максимум энергии

② Как работает технология EFFICIENT.Power на практике?

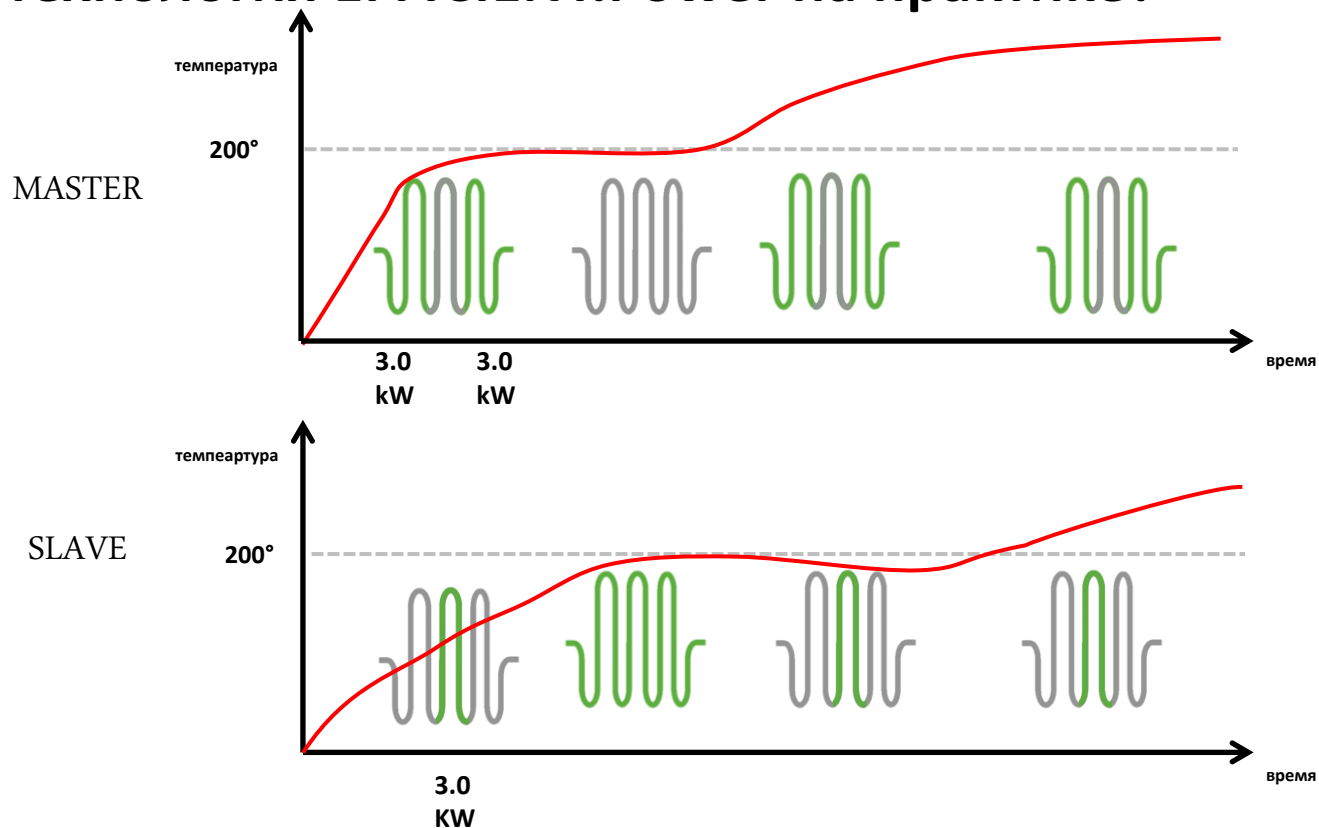
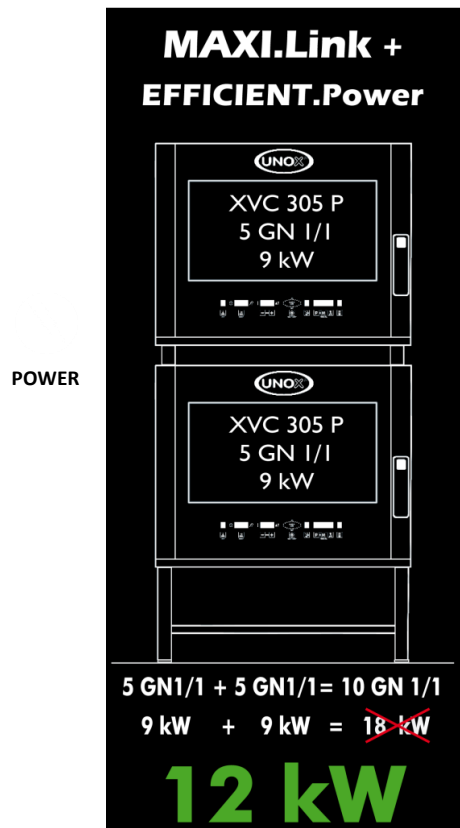


MED модель: Печь MASTER потребляет максимум энергии, а печь SLAVE имеет минимальное энергопотребление, поэтому из 3-х ТЭНов на каждом двигателе активен только один

Установка пониженного энергопотребления для печи SLAVE не доступна, если печь MASTER не активна и не потребляет энергию.

UNOX Печи серии 5 – Технологии

③ Как работает технология EFFICIENT.Power на практике?



MIN модель: Если обе печи функционируют и потребляют энергию, печь MASTER использует 2 из 3-х ТЭНов, а печь SLAVE, имея меньшее энергопотребление, задействует в это время только 1 из 3-х ТЭНов.



1 Гид по инсталляции

- 1.1 Введение
- 1.2 позиционирование печи
- 1.3 Предварительные действия
- 1.4 Подключение к электричеству
- 1.5 Проверка электрического подсоединения
- 1.6 Подключение к источнику газа (газовые печи)
- 1.7 Водоснабжение: STEAM.Maxi™
- 1.8 Подключение к канализации
- 1.9 Отвод паров из камеры печи
- 1.10 Модуль мытья Rotor.Klean
- 1.11 Вытяжной зонт Unox
- 1.12 Установка реверсивного осмоса Unox
- 1.13 Перевешивание двери

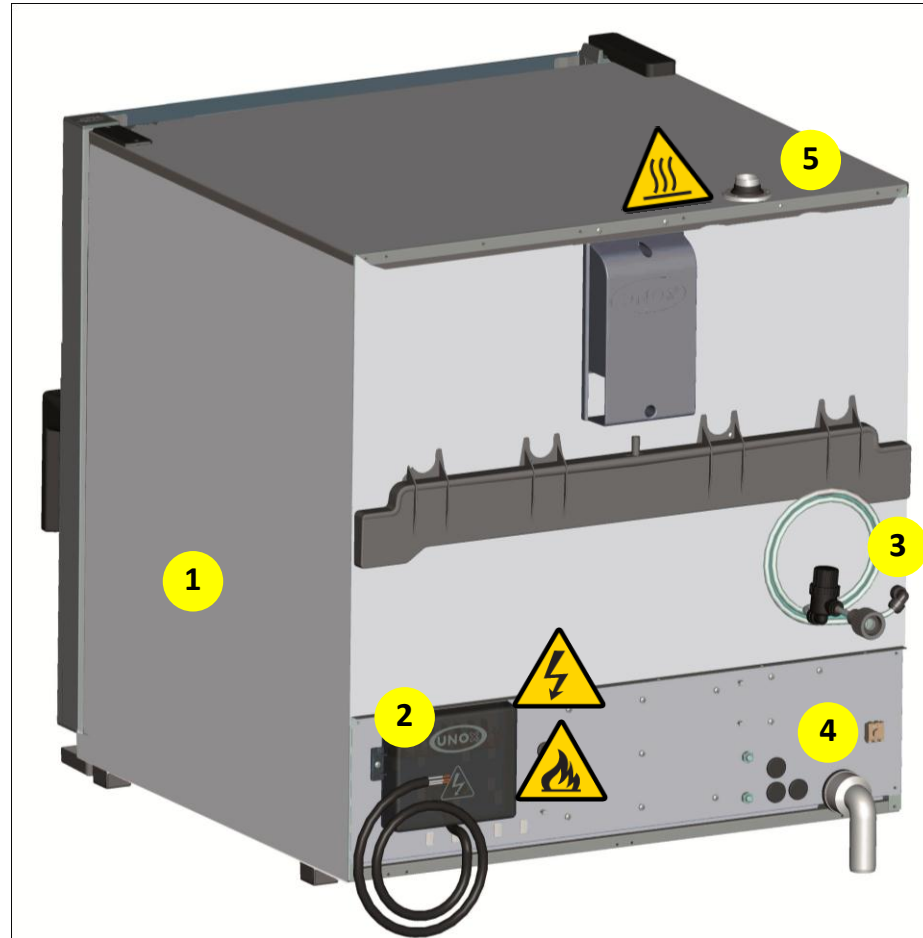
Сервис тренинг

Русский

1.1 Введение

Инсталляция печи UNOX включает 5 этапов:

- 1 **Позиционирование**
- 2 **Подключение к электричеству**
- 3 **Подключение к воде**
- 4 **Подключение к канализации**
- 5 **Подключение к вытяжке**



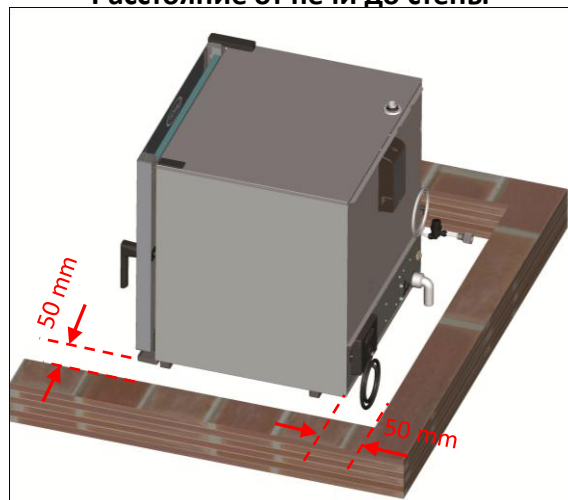
1.2 Позиционирование

Печи ChefTop и BakerTop не подходят для встраивания.

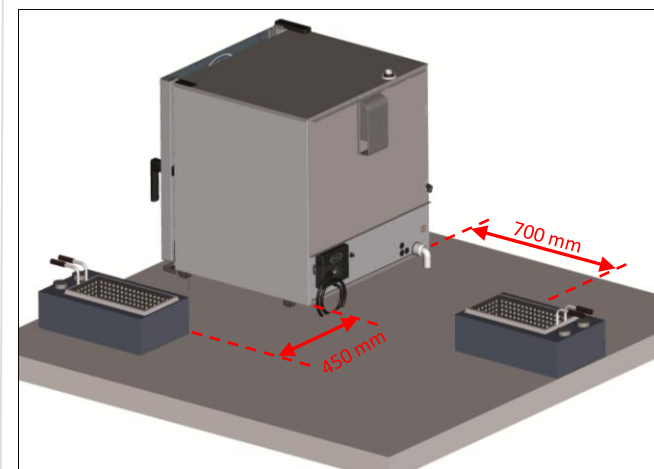
Требуемые расстояния:

- При установке печи в нишу обязательно с каждой стороны оставлять расстояние не менее 5 см (рекомендуется даже 10 см) для обеспечения естественной циркуляции воздуха.
- Обязательно оставлять не менее 70 см между печью и фритюрницей или другим источником испаряющейся горячей жидкости.
- Если печь находится около стены или перегородки, то они должны быть выполнены из жаростойкого негорючего материала, или должны быть покрыты негорючими теплоизоляционными материалами по требованиям противопожарной безопасности.
- В процессе готовки из камеры печи через клапан выходят пары горячего влажного воздуха, поэтому следует устанавливать печь под вытяжной зонт.

Расстояние от печи до стены



Расстояние от печи до фритюрницы



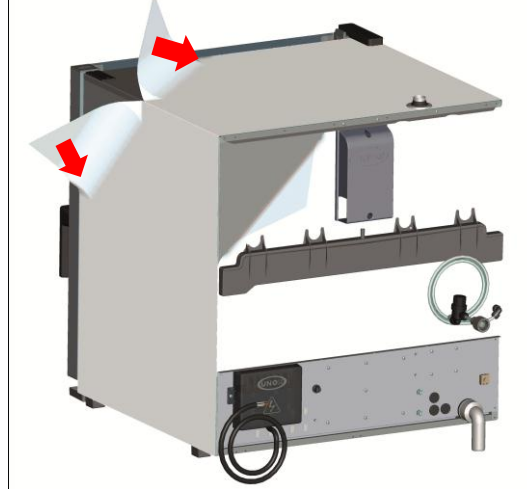
Позиционирование вытяжки



1.3 Предварительные действия

1. Аккуратно удалите всю защитную пленку с наружных стенок печи. Будьте внимательны: не оставляйте частиц клея. Если Вы обнаружили частицы клея – удалите его при помощи растворителя.
2. Удалите защитный колпачок со щупа.
3. Ножки печи Вы найдете в камере. Обязательно установите их. Никогда не используйте печь без ножек, поскольку отсутствие пространства для циркуляции воздуха в нижней части печи приведет к перегреву.

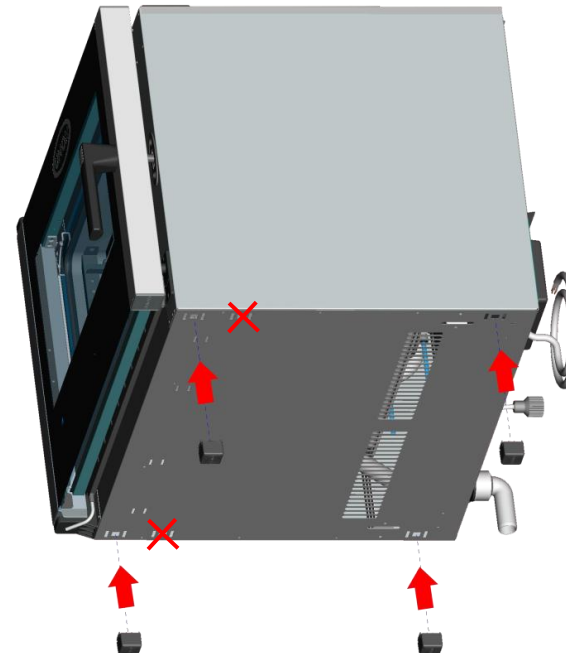
Удаление защитной пленки



Удаление колпачка щупа



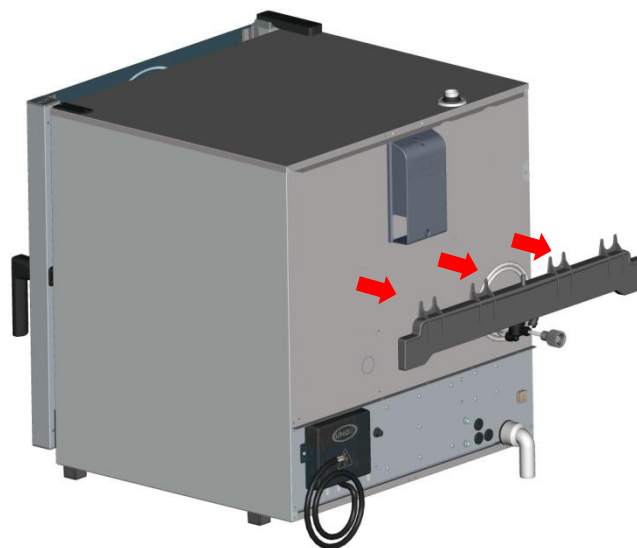
Установка ножек



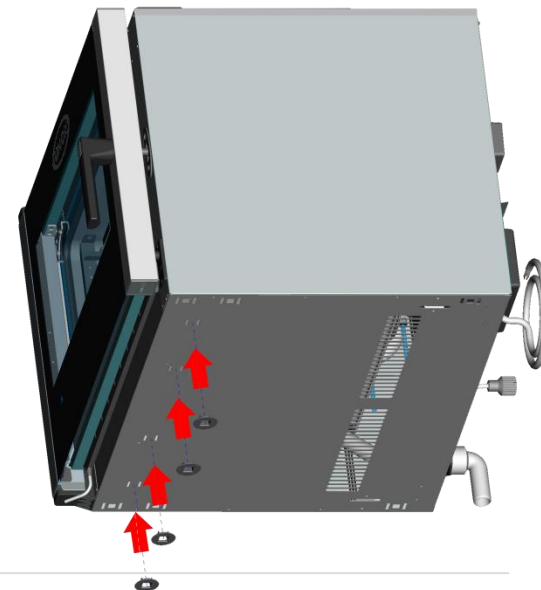
1.3 Предварительные действия

- Каплесборник служит для сбора жидкостей, которые скапливаются на внутреннем стекле двери при ее открытии.
- У новой печи каплесборник зафиксирован на задней стенке.
- Установите крепления для каплесборника, как показано на рисунке.
- Зафиксируйте каплесборник на креплениях.

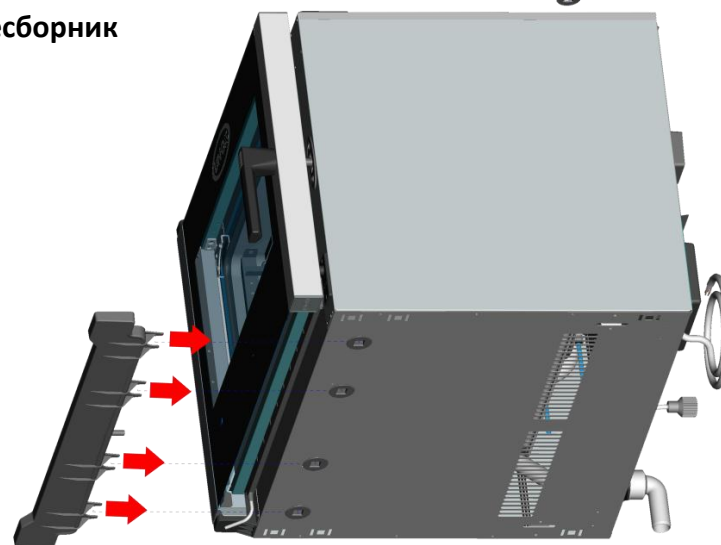
Каплесборник



Установите крепления для каплесборника

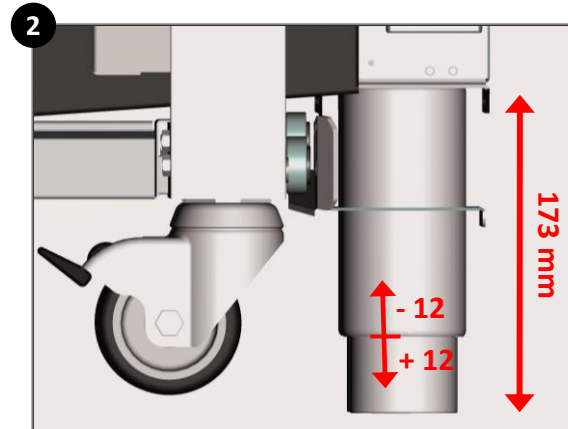
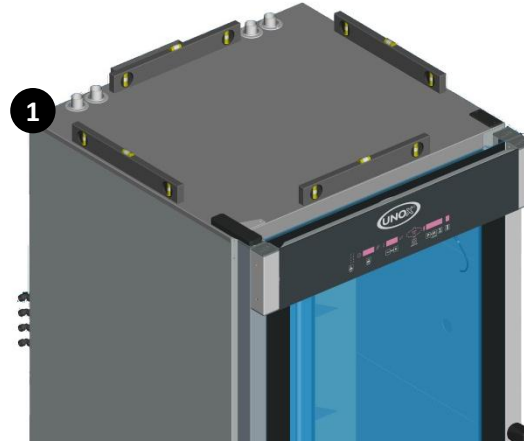


Закрепите каплесборник



1.3 Предварительные действия- позиционирование печей с тележками

1. Установите устройство горизонтально и убедитесь, что оно стоит ровно.
2. Одна из 2-х передних ножек зафиксируйте на высоте 173 мм. Глядя на нее и учитывая неровности пола подкорректируйте высоту остальных ножек.



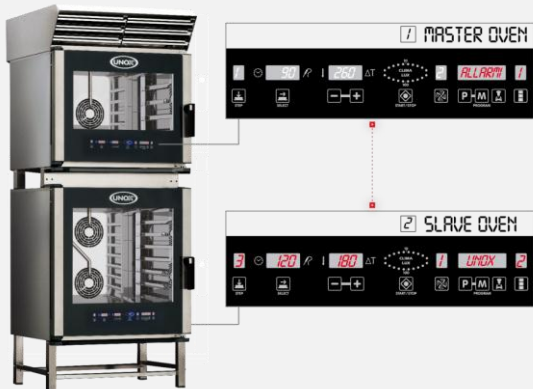
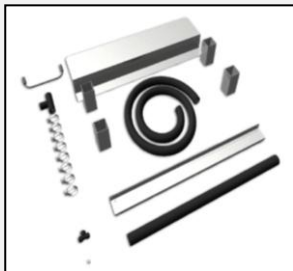
1.3 Подготовительные действия - MAXI.Link

Установка двух и более печей с помощью стыковочного комплекта

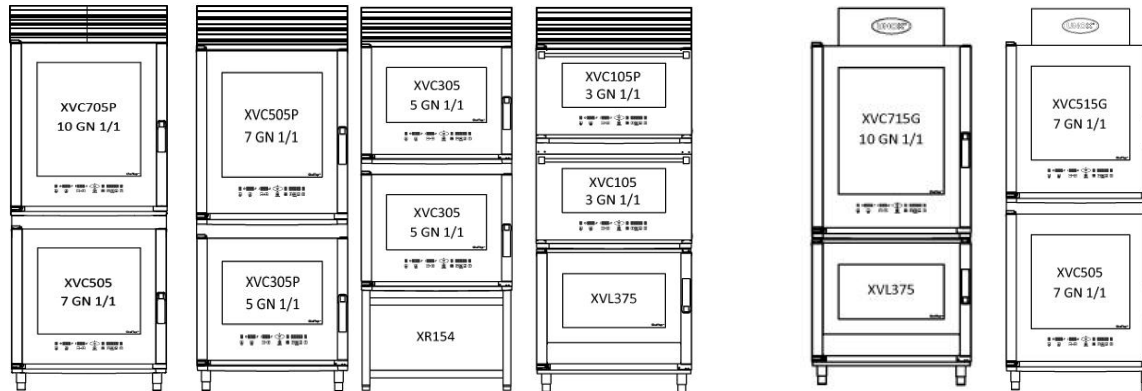
При установке одной печи на другую обязательно использовать стыковочный комплект.

В этот комплект входят все необходимые аксессуары для создания модуля из печей

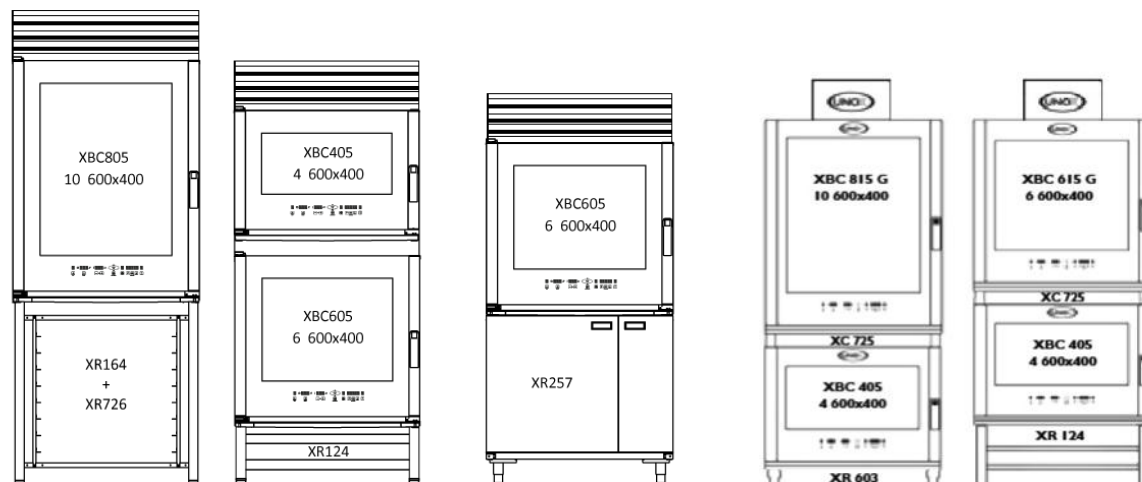
Стыковочный комплект
XC 727 ChefTop 1/1
XC 725 ChefTop 2/1 и BakerTop



MAXI.Link – ChefTop™ электрика и газ



MAXI.Link – BakerTop™ электрика и газ



1.3 Подготовительные действия - MAXI.Link

Соединение двух и более печей при помощи стыковочного комплекта – Установка

A. Установите и зафиксируйте монтажную пластину [1] в задней части печи

B. Вставьте черные колпачки(2) в основание стальных трубок сечением 50x50 mm (3) и закрепите их в задней части печи

C. Прикрепите заднюю часть трубок к пластине при помощи специальных винтов

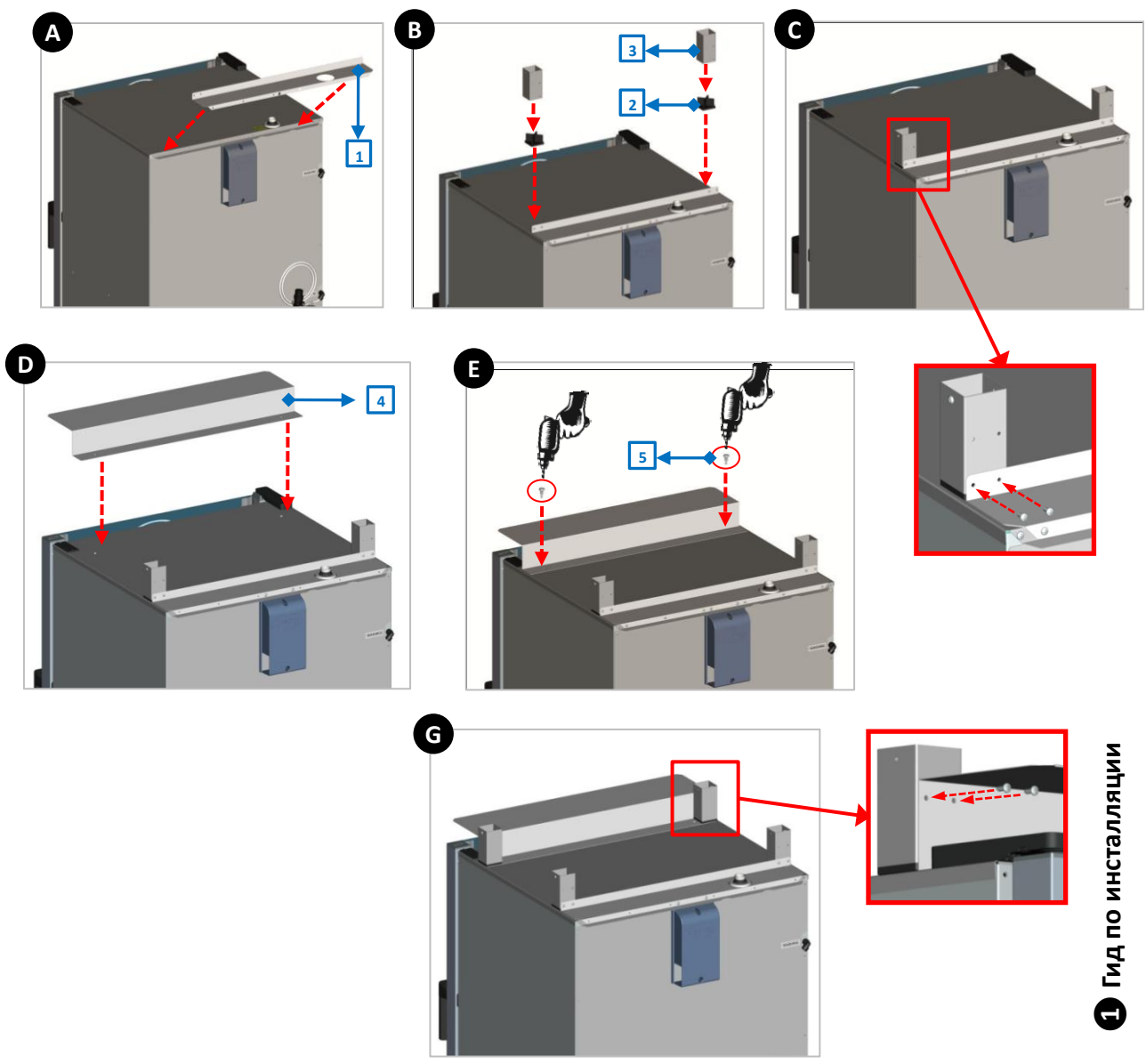
D. Установите переднюю защитную панель [4] в верхней части печи рядом с шарнирами петель и пластиковым покрытием двери.

E. Зафиксируйте переднюю защитную панель, вкрутив винты в отверстия на верхней панели печи [5].

N.B. Для моделей XVC055 and XVC105 с открытием дверцы вперед необходимо измерить точную высоту до того, как проделывать отверстия в верхней панели печи.

F. Вставьте черные колпачки [2] в основание стальных трубок сечением 50 x 50 mm [3] и разместите их в передней части печи.

G. Закрепите передние трубки вкрутив винты в отверстия на панели.



1 Гид по инсталляции

1.3 Подготовительные действия - MAXI.Link

Соединение двух или более печей при помощи стыковочного комплекта— Установка

Н. Поместите печь 1 сверху на печь 2, устанавливая ножки (6) печи 1 в стальные трубки, предварительно установленные на верхней панели печи 2.

И. Зафиксируйте с помощью винтов (7) 4 ножки печи 1 к стальным трубкам печи 2.

Ж. Отвод пара:

- Снимите и зафиксируйте стальную кривую "Z" (8) к трубке для выхода паров печи 2, используя металлическую трубку с зажимом, поставляемую вместе со стыковочным комплектом .

- Присоедините трубку в виде кривой Z \varnothing 30 mm [9] к трубке для выхода паров при помощи металлического зажима.

- Поместите металлическую пластинку (10) сверху на трубку для выхода пара печи 1.

- Вставьте черную трубку в свободное отверстие металлической пластины, фиксирующей трубку для выхода паров печи 1.

★ Убедитесь, что трубка внутри(первые 50 мм) прочищена.

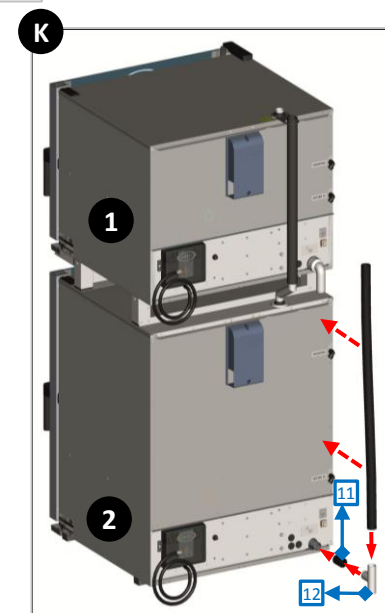
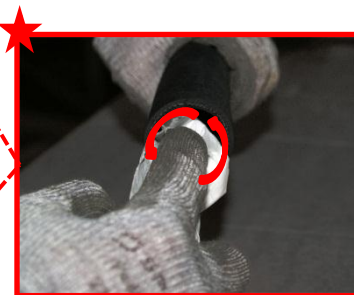
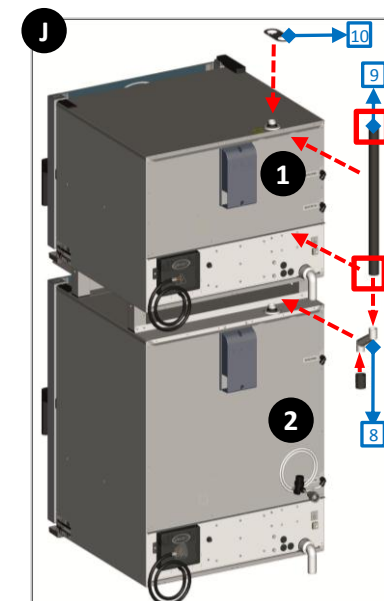
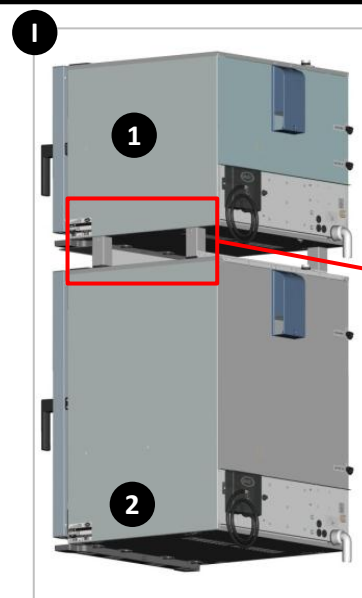
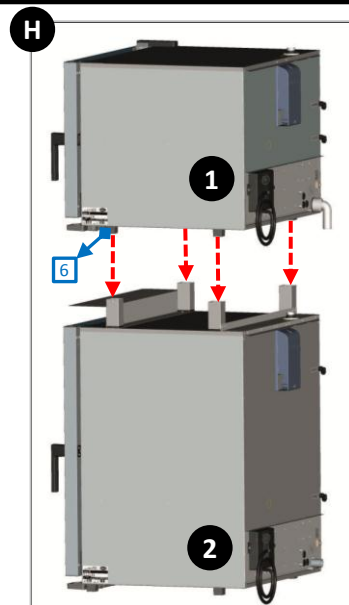
К. Слив воды:

- установка и безопасный слив воды производится при помощи черной металлической трубки с зажимом [11] , подсоединенной к печи 2

- установка и безопасный слив через Т-образную металлическую трубку с зажимом [12] печи 1

- безопасный слив производится по соединенной металлической трубе с зажимом, зафиксированной под углом 90 градусов к сливной трубе печи 1 с Т-образной трубкой печи 2.

★ Пожалуйста прочтите пункты 2.7 and 2.8 в руководстве по скрытому меню.



1.3 Предварительные действия- MAXI.Link

Подсоединение аксессуаров к печи

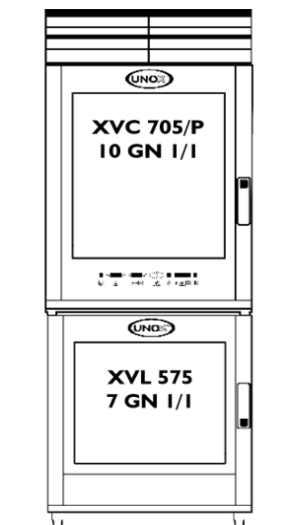
Все печи ChefTop и BakerTop имеют предрасположение для установки аксессуаров ChefTop and BakerTop (расстойка, печь медленной готовки, шок-фризер, комплект реверсивного осмоса, вытяжной зонт...).

Аксессуары, управляемые печью, соединяются с ней при помощи соединительного кабеля RJ45 и разъемов, которые расположены в задней части печи:

1. Отключите устройства от источника питания
2. Удалите заднюю крышку для доступа к внутренним компонентам.
3. Используйте нож, чтобы сделать вертикальную прорезь в одном из резиновых колпачков на панели за печью.
4. Протащите один конец кабеля RJ45 через прорезь.
5. Вставьте конец кабеля в соответствующий разъем платы мощности (не имеет значения, какой из трех разъемов используется).
6. Снова установите заднюю крышку и затяните винты.
7. Снова подключите устройства к источнику питания.

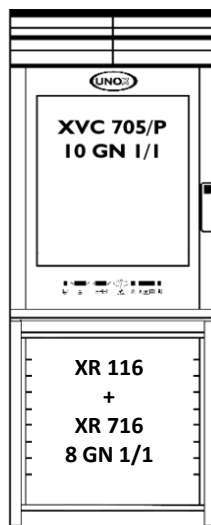
Подключенные аксессуары будут распознаваться печью автоматически и управляться с ее панели.

Печь + Шкаф медленной готовки



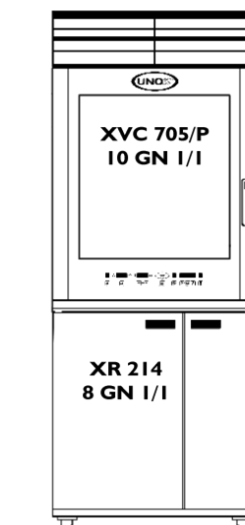
17 GN 1/1

Печь+ Стенд



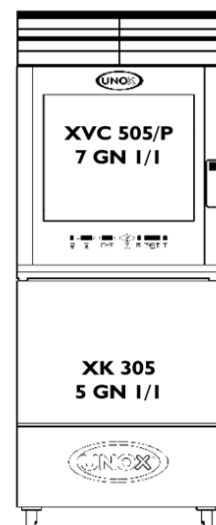
10 GN 1/1

Печь + Нейтральный шкаф



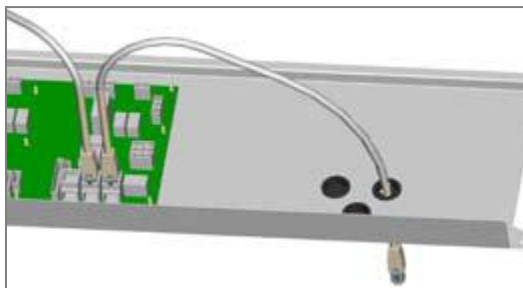
10 GN 1/1

Печь + Шок-фризер



7 GN 1/1

Подсоединение аксессуаров



Подсоединение аксессуаров к печи

Панель управления печи управляет всеми аксессуарами(расстойка, печь медленной готовки, шок-фризер, гкомплект реверсивного осмоса, вытяжной зонг).

ChefTop™

Номер на дисплее	артикул	оборудование
1		ChefTop™ Oven – главная печь
2		ChefTop™ Oven – подчиненная печь 1
3		ChefTop™ Oven – подчиненная печь2
4		ChefTop™ Oven – подчиненная печь 3
5	XK305	Шок-фризер
6	XVL575 - XVL375	Печь медленной готовки
7	XC235	Система реверсивного осмоса
9	XC236	OVEX.Net 2.0 интерфейс

BakerTop™

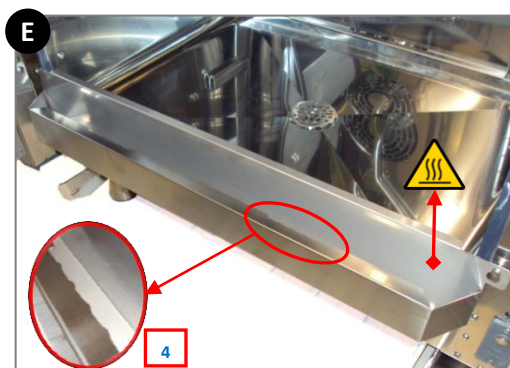
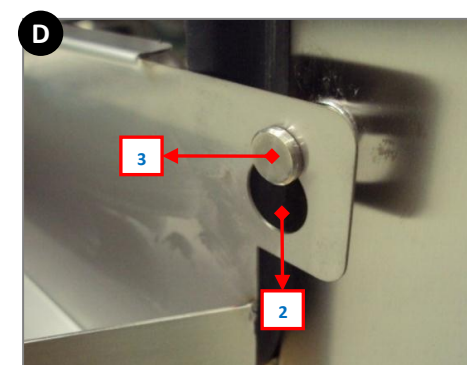
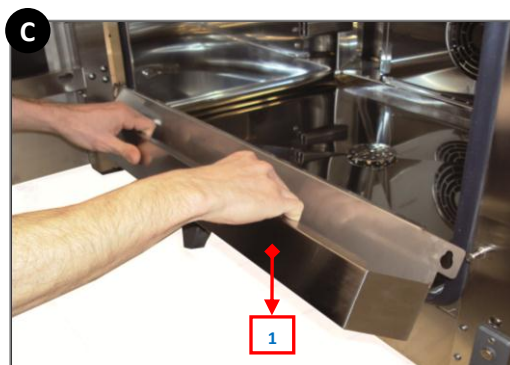
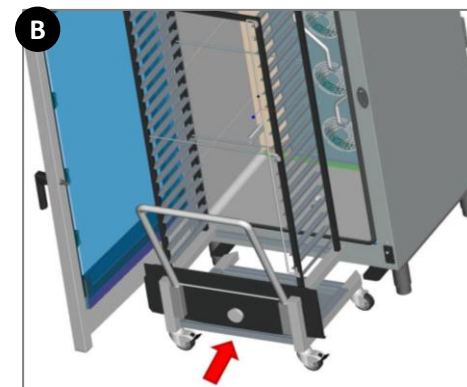
Номер на дисплее	артикул	оборудование
1		BakerTop™ Oven – главная печь
2		BakerTop™ Oven – подчиненная печь 1
3		BakerTop™ Oven – подчиненная печь 2
4		BakerTop™ Oven – подчиненная печь 3
6	XL405	Расстоечная камера
7	XC235	Система реверсивного осмоса
9	XC236	OVEX.Net 2.0 интерфейс

1.3 Подготовительные действия

Модели с тележками

Установка тележки и панели для закрытия двери в напольных печах:

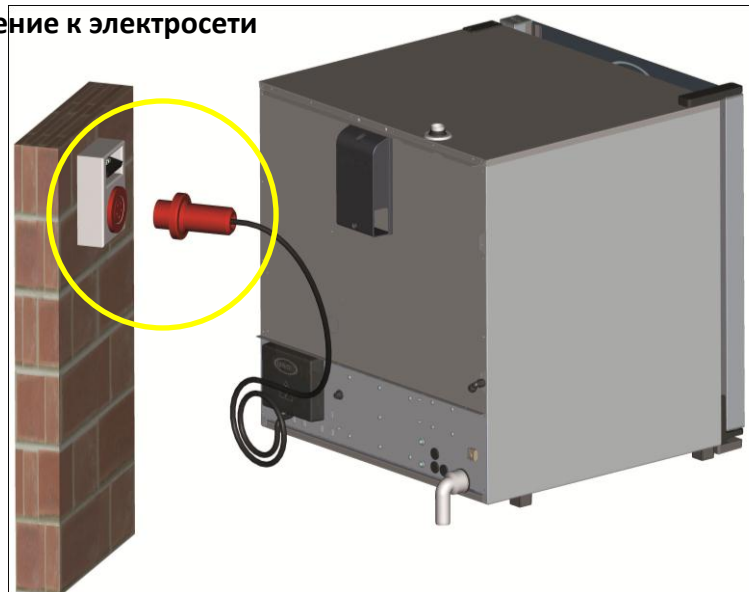
1. Чтобы установить тележку в печь, вдвиньте ее, используя направляющие в нижней части печи (рис. А и В).
2. Откройте дверь и закрепите поддон (1) используя отверстия (2) и крючки (3) в нижней фронтальной части печи (рис. С и D).
3. В случае наполнения поддона водой, дождитесь, пока печь остынет, снимите поддон (4) и опорожните его через сливное отверстие в камере печи (рис. Е и F).



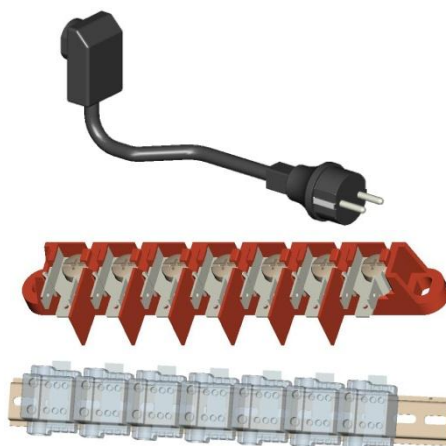
1.4 Подключение к электричеству

- Все электрокомпоненты, такие как моторы, STEAM.Maxi клапаны, DRY.Maxi клапаны и контакторы имеют напряжение 220 В
- Каждый отдельный внутренний компонент требует 220 В для работы по любым технологиям
- Подключение к электрической системе питания должно осуществляться в соответствии с действующим местным законодательством.
- Перед подключением печи к электрической сети, проверьте соответствие питания устройства требованиям, указанным на его заводском шильде.
- Установите многополюсный переключатель между устройством и электросетью, убедившись, что он остается доступным после установки
- Каждая единица оборудования должна иметь собственный выключатель. Никогда не включайте 2 устройства в одну розетку.
- Печь должна быть подключена к заземляющему проводу электросети.
- Устройство должно быть включено в эквипотенциальную систему, эффективность которой должны быть надлежащим образом проверена в соответствии с действующим законодательством. Это соединение должно быть сделано между различным оборудованием через переходник, отмеченный соответствующим эквипотенциальным символом. Эквипотенциальный проводник должен иметь минимальное сечение 10 мм².

Подключение к электросети



Электрические соединения



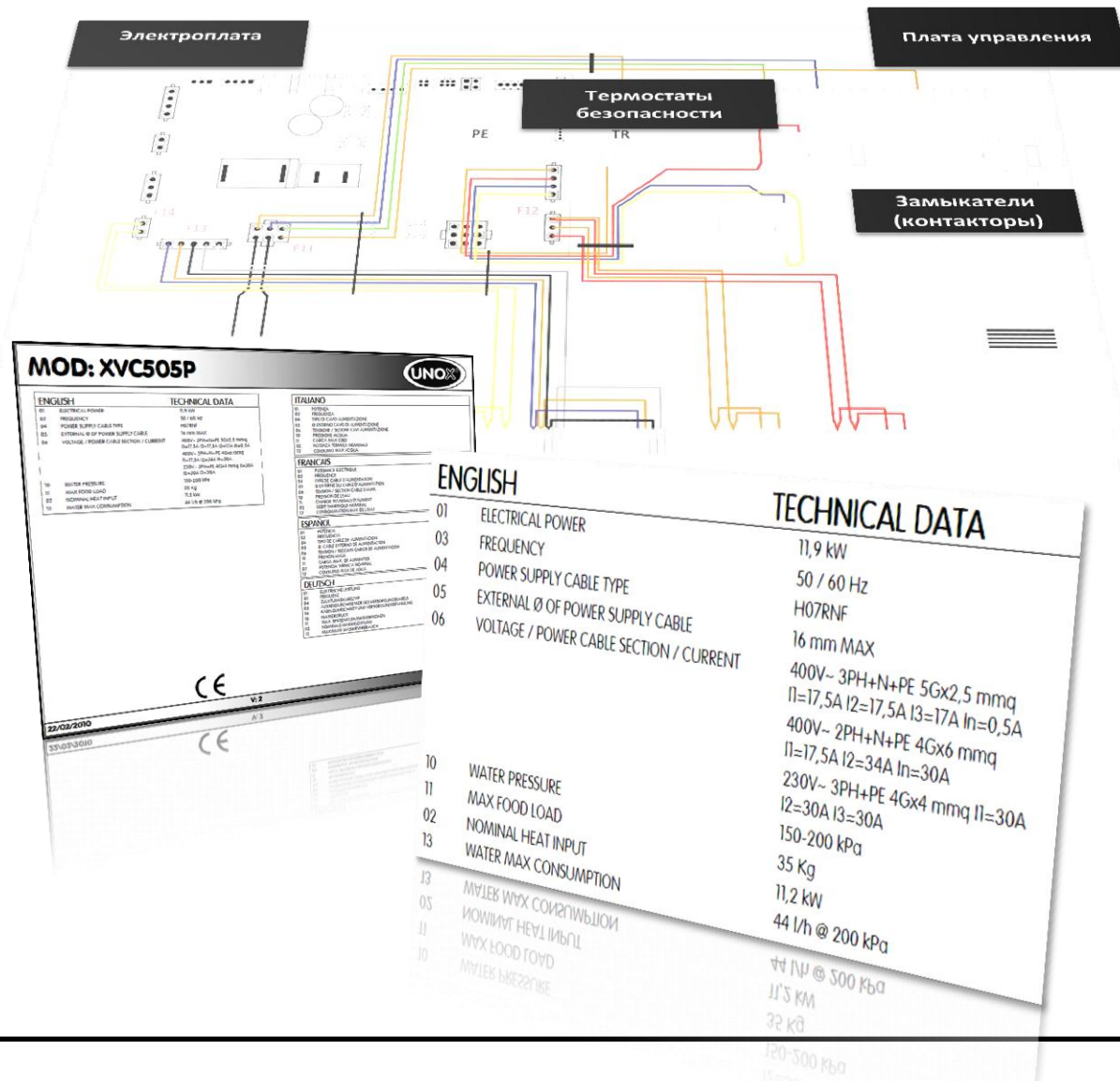
Переключатели



1.5 Проверка электрических соединений

1. Проверьте, чтобы фактическое потребление тока на каждой фазе соответствовало данным, указанным в техническом листе.
2. Проверьте отсутствие утечки электричества.
3. Проверьте подсоединение оборудования к заземляющему проводу.
4. Для проведения этой операции рекомендуется использовать цифровой мультиметр.
5. Перед отгрузкой проводится тест, чтобы гарантировать безопасность печи. В любом случае эти проверки рекомендуется проводить и при инсталляции печи для проверки электрических соединений и обеспечения безопасности.

Лист с техническими данными

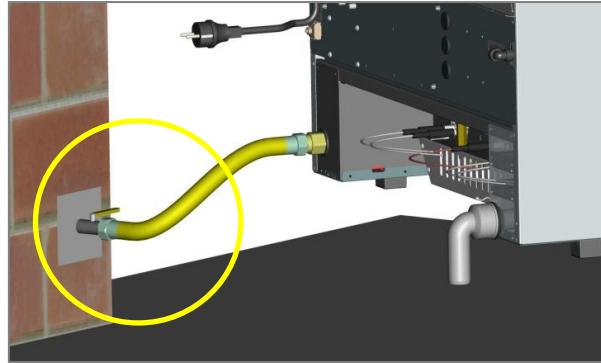


1.6 Газовые печи

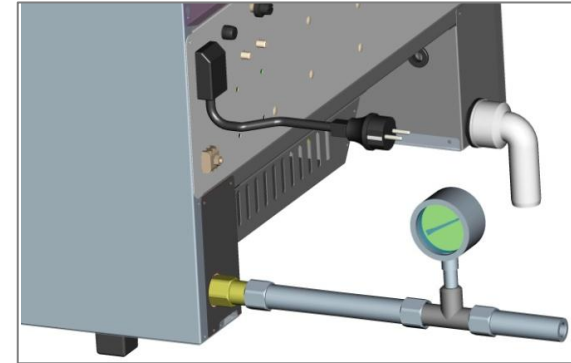
Подключение к газу

- Оборудование должно быть оснащено запорным клапаном в легкодоступном месте. Подключение к газоснабжению осуществляется через отверстие $\frac{3}{4}$ " ISO 7-1, расположенное в нижней левой части задней панели печи, с использованием жестких труб или гибких шлангов и установки вышеупомянутого запорного клапана.
- Газовые модели ChefTop and BakerTop нуждаются в однофазном подключении к электросети. Если печь включена и на дисплее высвечивается "GAS", возможно, что фаза и ноль перепутаны. В этом случае нужно выключить печь и затем вновь включить для перемены полюсов.
- Когда печь устанавливается под вытяжной зонт, необходимо, чтобы расстояние между верхней частью печи и вытяжным зонтом было не менее 50 см. Если это невозможно сделать, закройте фильтры вытяжного зонта, которые расположены непосредственно над вытяжной трубой печи.

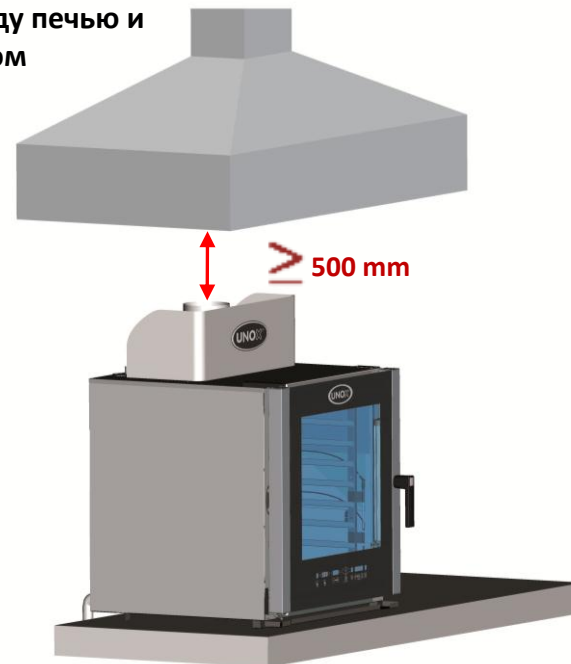
Подключение к газовой сети



Проверка давления подачи газа



Расстояние между печью и вытяжным зонтом

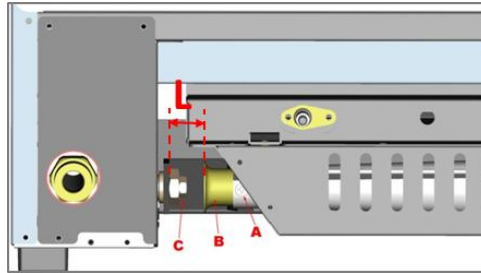


1.6 Газовые печи Система UNOX Spido.GAS™

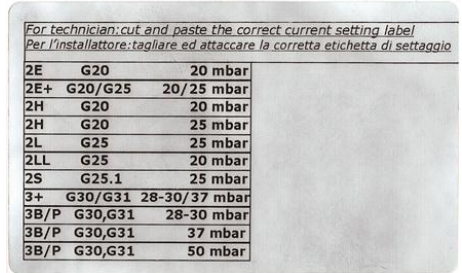
1. Первичная регулировка подачи воздуха и замены горелки

- Ослабьте винт А.
- Отрегулируйте втулку В в соответствии с данными, указанными в таблице
- Открутите инжектор С гаечным ключом на 13 мм .
- Установите инжектор, наиболее подходящий к подключаемому типу газа(смотрите техническую таблицу).
- Зафиксируйте втулку В на необходимом расстоянии(смотри техническую таблицу).
- Закрутите винт А.

Регулирование подачи газа



Шильда с типами газа



N.B.: Есть 2 вида горелок:

- Горелка для **G20** и **G25C**
- Горелка для **G30** (**G31**)

2. Изменение параметров газа на панели управления:

Изменение параметров газа производится путем входа в скрытое меню (см. стр. 53).

3. Шильда с техническими данными

На каждую печь приклеивается шильда с указанием технических данных для разных типов газа.

Тип насадок для регулировки подачи воздуха

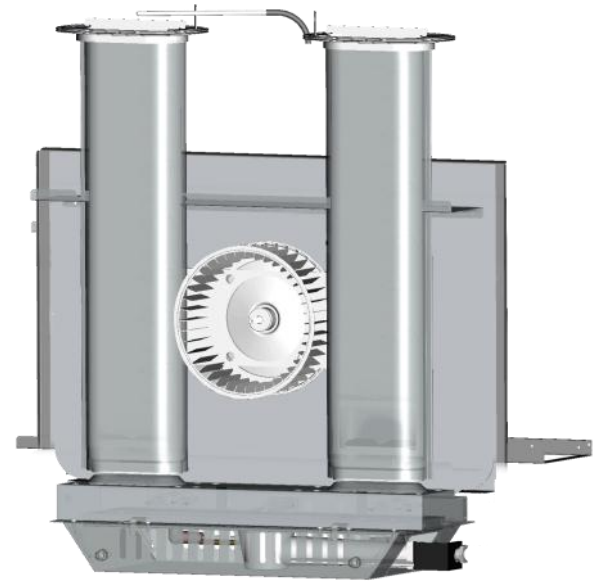
OVEN	GAS	NOZZLE CODE	DIAMETER NOZZLE [1/100 MM]	PRIMARY AIR L [MM]	INSTALLATION
XBC615G	G20,G25	BR1275A0	345	All open L=39 mm	Supplied
	G30,G31	BR1055A0	225		Installed
XBC815G	G20,G25	UG1001A0	375	All open L=39 mm	Supplied
	G30,G31	BR1250A0	245		Installed
XVC315G	G20,G25	BR1020A0	280	All open L=39 mm	Supplied
	G30,G31	BR1085A0	185		Installed
XVC515G	G20,G25	BR1270A0	335	All open L=39 mm	Supplied
	G30,G31	BR1150A0	220		Installed
XVC715G	G20,G25	BR1280A0	360	All open L=39 mm	Supplied
	G30,G31	BR1180A0	230		Installed
XVC1215G	G20,G25	BR1275A0	345	All open L=39 mm	Supplied
	G30,G31	BR1055A0	225		Installed
XVC2015G	G20,G25	UG1001A0	375	All open L=39 mm	Supplied
	G30,G31	BR1250A0	245		Installed

1.6 Газовые печи

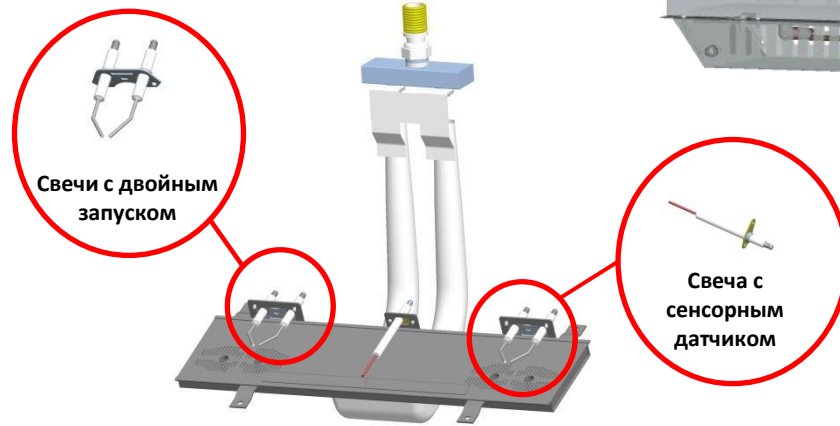
Установка

- Газовая система Упох представляет собой атмосферную горелку.
- Прямая конструкция дымоходов обеспечивает идеальный результат готовки благодаря симметричному дизайну и высокой надежности, а также тому, что дымоходы не имеют сварных швов, которые менее устойчивы к высоким температурам.
- Горелка имеет две свечи с двойным запуском и одну свечу с сенсорным датчиком запуска, управляемым контроллером газового пламени.
- **Изменение мощности** → более точный контроль температуры и большая эффективность потребления:
 - Т камеры
 - Т выходящих продуктов горения
 - Т факт= 650°C
- **Контроль потребления мощности** → своеобразный датчик контроля, который отслеживает мощность, которая фактически поглощается в процессе приготовления пищи, и снижает до минимума температуру выхлопных газов.

Общий вид



Spido.GAS™



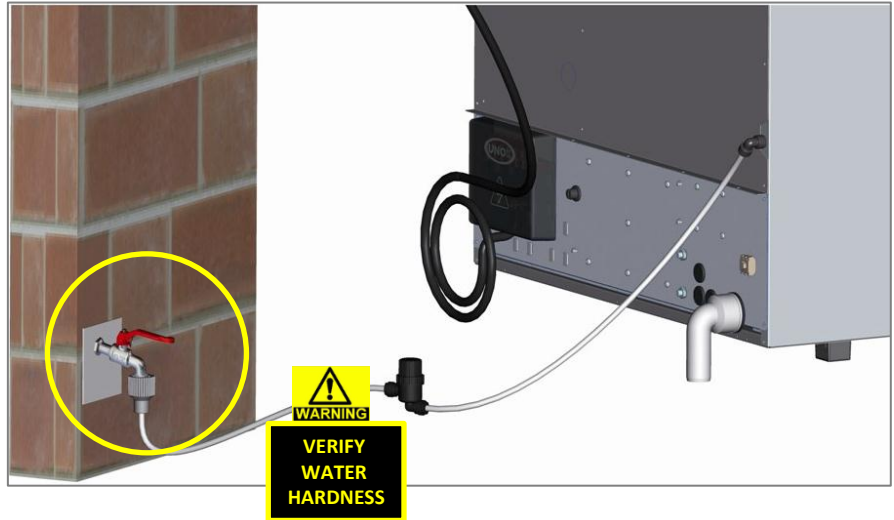
XVC915G - XVC1015G	G20, G25	BR1245A0	355	L=16 mm	Supplied
XBC915G - XBC1015G	G30, G31	BR1055A0	225	All open L=39 mm	Installed
XVC3215G - XVC4015G	G20, G25	BR1245A0	355	L=16 mm All open	Supplied
	G30, G31	BR1055A0	225	L=39 mm	Installed

1.7 STEAM.Maxi™ Поддача воды

Проверка качества воды.

- Для производства пара системой STEAM.Maxi в печах ChefTop и BakerTop необходимо произвести подключение к водоснабжению.
- Перед подключением шланга для подачи воды к печи, необходимо прочистить его от механических предметов, которые могут повредить клапаны подачи воды внутри системы STEAM.Maxi.
- **Проверка жесткости воды:**
 - это значение не должно быть выше, чем 100µS/cm.
 - Если уровень жесткости воды выше, то необходимо устанавливать водоумягчитель.

Подключение к воде



Последствия подачи некачественной воды

- Вполне возможно, что некоторые примеси железа растворяются в воде и могут способствовать образованию ржавчины в камере. Эффективная система для удаления этих примесей из воды – система реверсивного осмоса.
- Рекомендуется использовать осмотические мембраны во избежание попадания известняковых и / или других примесей внутрь камеры и обеспечения максимальной долговечности самого устройства.

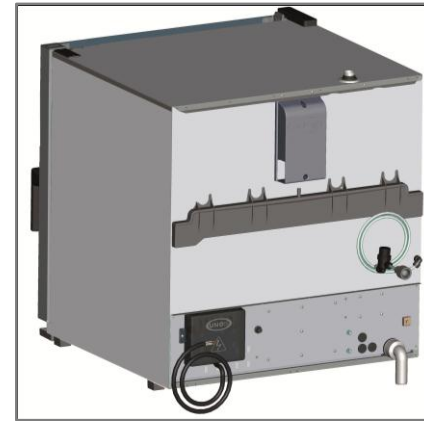


1.7 STEAM.Maxi™ Подача воды

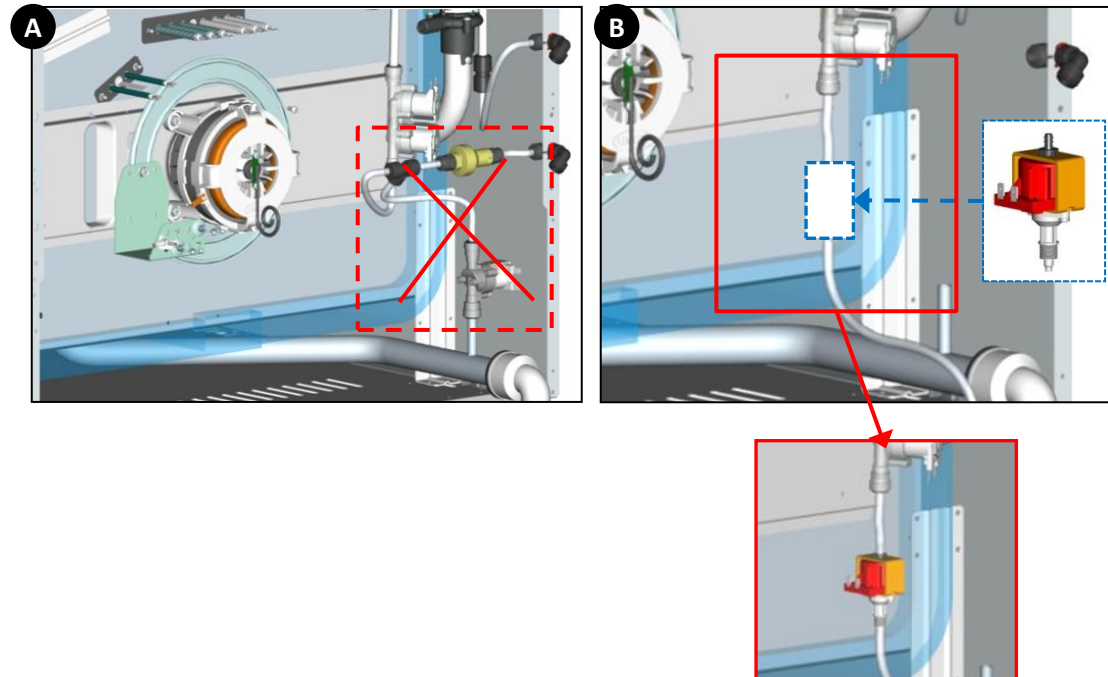
Вода в паровом контуре

- В соответствии с требованиями действующего законодательства, оборудование оснащено 2-х метровым шлангом, с соответствующим патрубком (3 / 4 ") с обратным клапаном и механическим фильтром. Если водопроводная труба отличается от шланга духовки, используйте адаптер из нержавеющей стали или латуни.
- **Давление воды на входе должно быть не выше 2 бар и не ниже 1,5 бар.**
- Если давление воды на входе меньше, используйте помпу для его увеличения.
- Помпа XC665 может использоваться и тогда, когда нет подключения к водоснабжению. Помпа может быть установлена на печь и качать воду из резервуара. Максимальная мощность насоса составляет 14 л/ч.

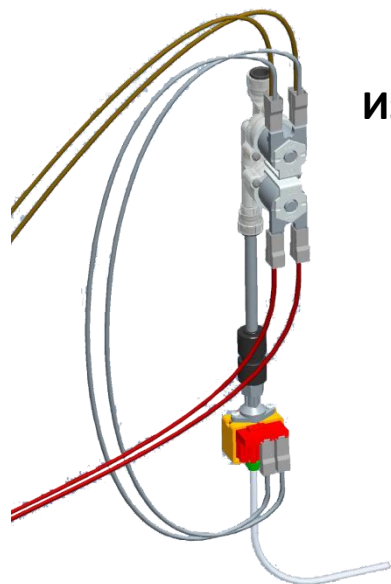
Трубка подачи воды



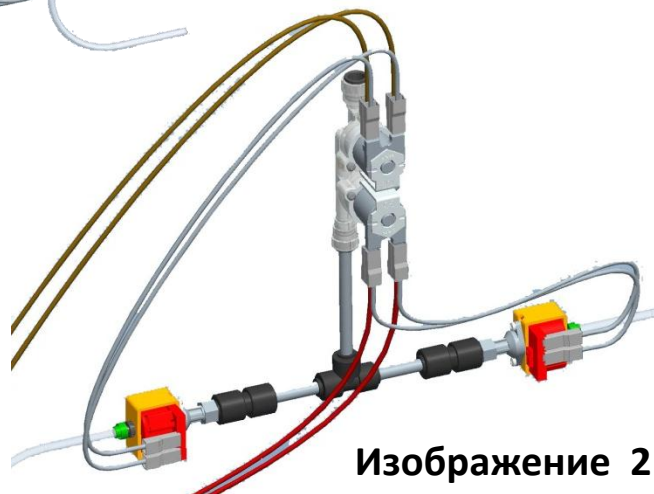
XC665 Помпа



Подключение электро-клапана насоса к электросети



Изображение 1



Изображение 2

ПЕЧЬ	КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ
XVC055	1	Изображение 1
XVC105	1	Изображение 1
XVC105P	2	Изображение 2
XVC205	2	Изображение 2
XVC305	2	Изображение 2
XVC305P	2	Изображение 2
XVC315G	2	Изображение 2
XVC505	4	Изображение 2
XVC505P	4	Изображение 2
XVC515G	4	Изображение 2
XVC705	4	Изображение 2
XVC705P	4	Изображение 2
XVC715G	4	Изображение 2
XVC405	4	Изображение 2
XVC605	4	Изображение 2
XVC615G	4	Изображение 2

1.7 STEAM.Maxi™ Подача воды

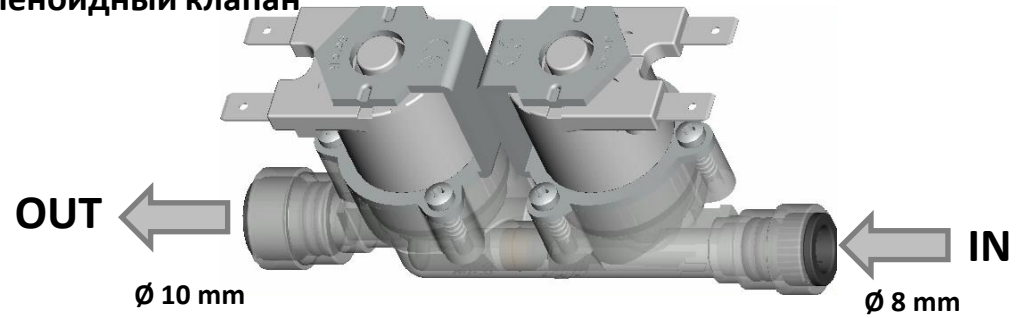
Вода в паровом контуре

- Если давление подачи воды выше **2 бар**, все электрические и газовые печи ChefTop and BakerTop уже оборудованы редуктором давления, откалиброванным на давление 2 бар.
- Редуктор давления выполняет 2 основные функции:
 - в газовых и электрических печах гарантирует идеальное качество пара, которое позволяет получать идеальное качество приготовленных блюд.
 - в газовых печах защищает трубы, находящиеся за задней панелью из нержавеющей стали от термического шока .
- Система реверсивного осмоса Upox (код XC235) гарантирует очистку воды и надлежащее давление подачи воды.
- **Мощность трехступенчатого соленоида:**
 - 14 л/ч
 - 7 л/ч
 - 21 л/ч(14+7)
 - > только для печей на GN2/1

Редуктор давления



Трехступенчатый соленоидный клапан

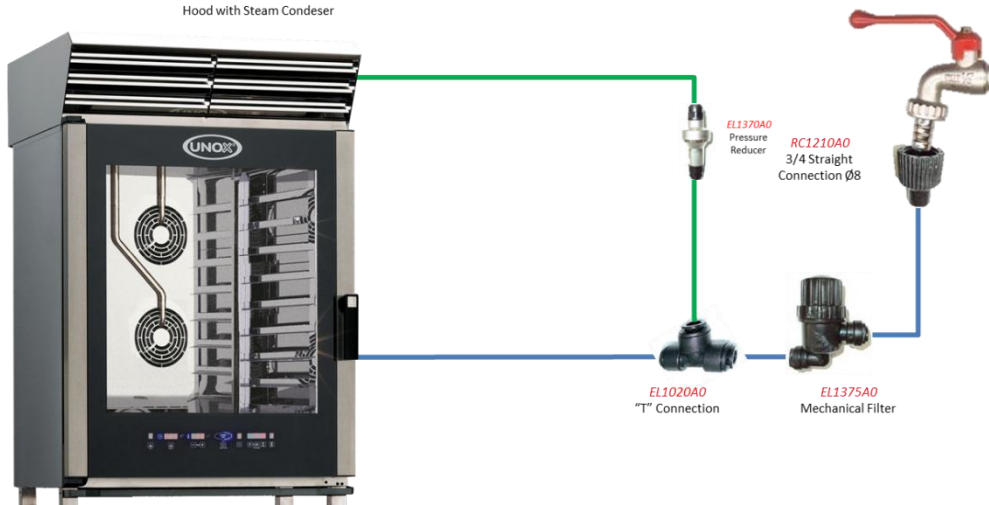


1.7 STEAM.Махі™ Подача воды

Примеры соединений

Печь и вытяжной зонт

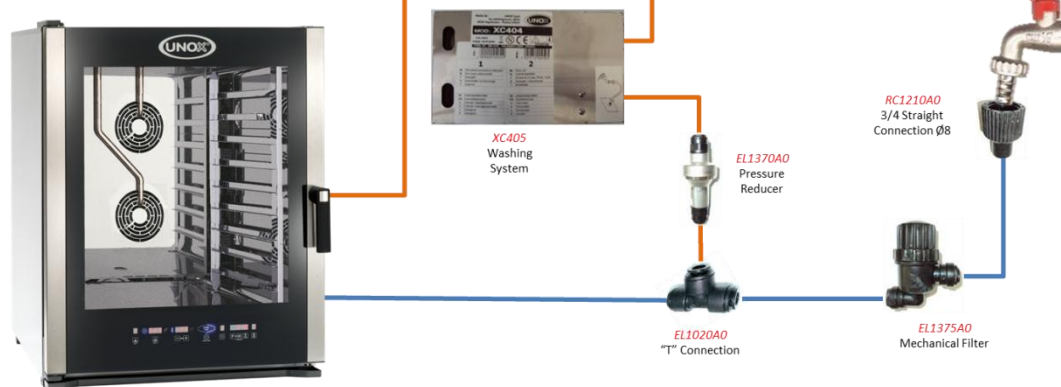
XC315
Hood with Steam Condenser



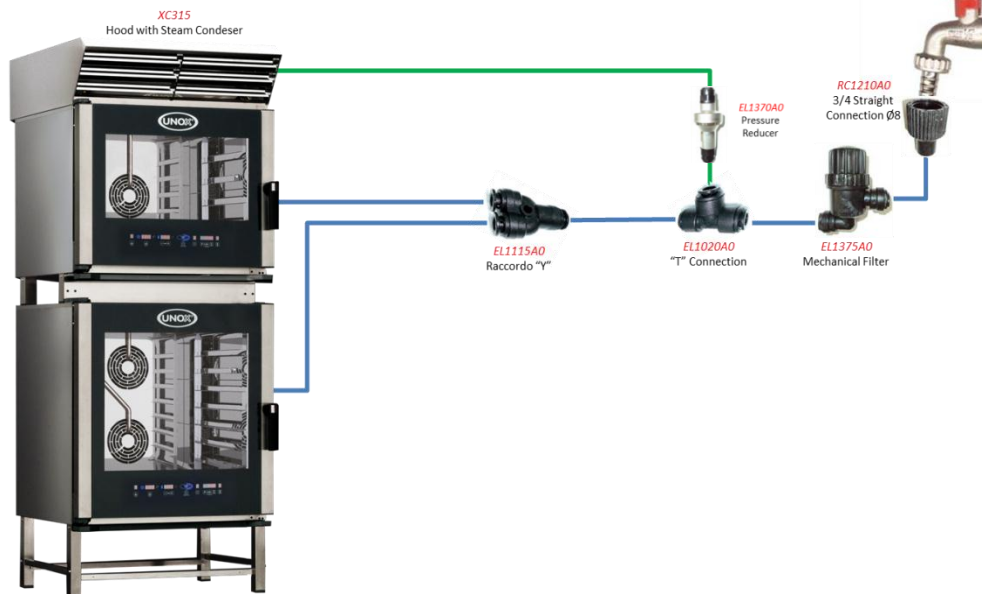
расшифровка

- ВЫТЯЖНОЙ ЗОНТ
- ВЛАЖНОСТЬ В КАМЕРЕ
- СИСТЕМА МОЙКИ

Печь и система мытья



2 печи и вытяжной зонт

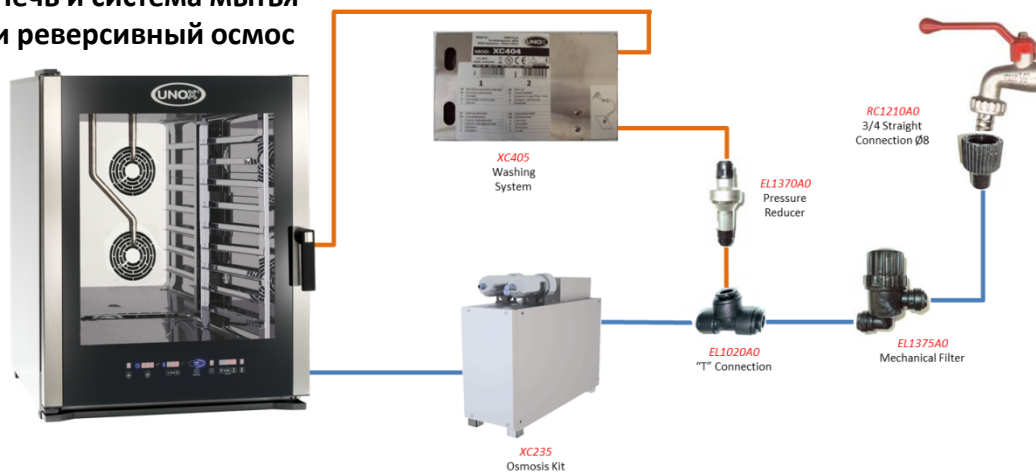


— ВЫТЯЖНОЙ ЗОНТ

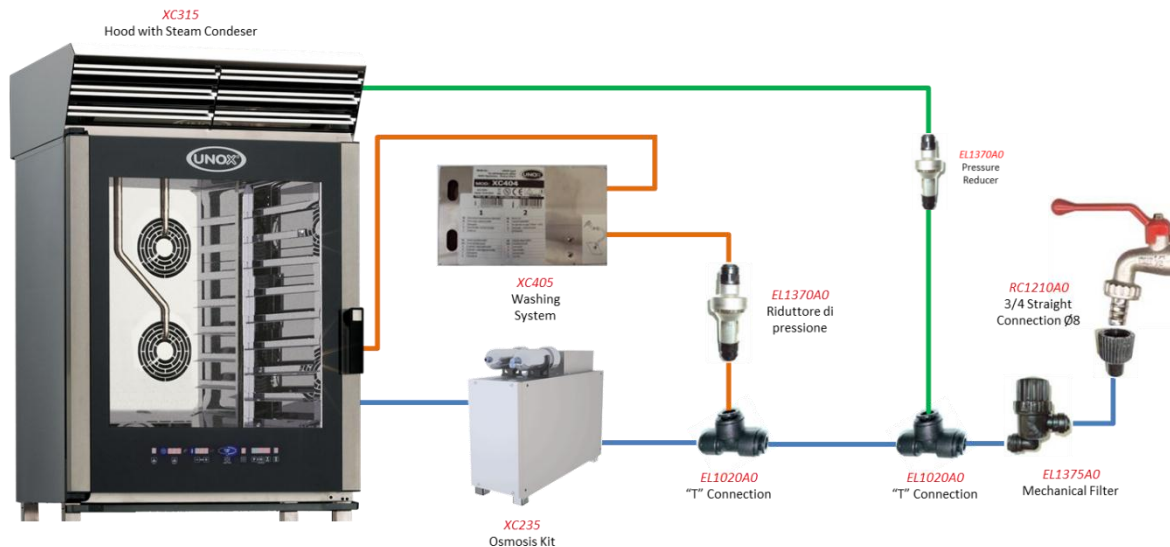
— ВЛАЖНОСТЬ В КАМЕРЕ

— СИСТЕМА МОЙКИ

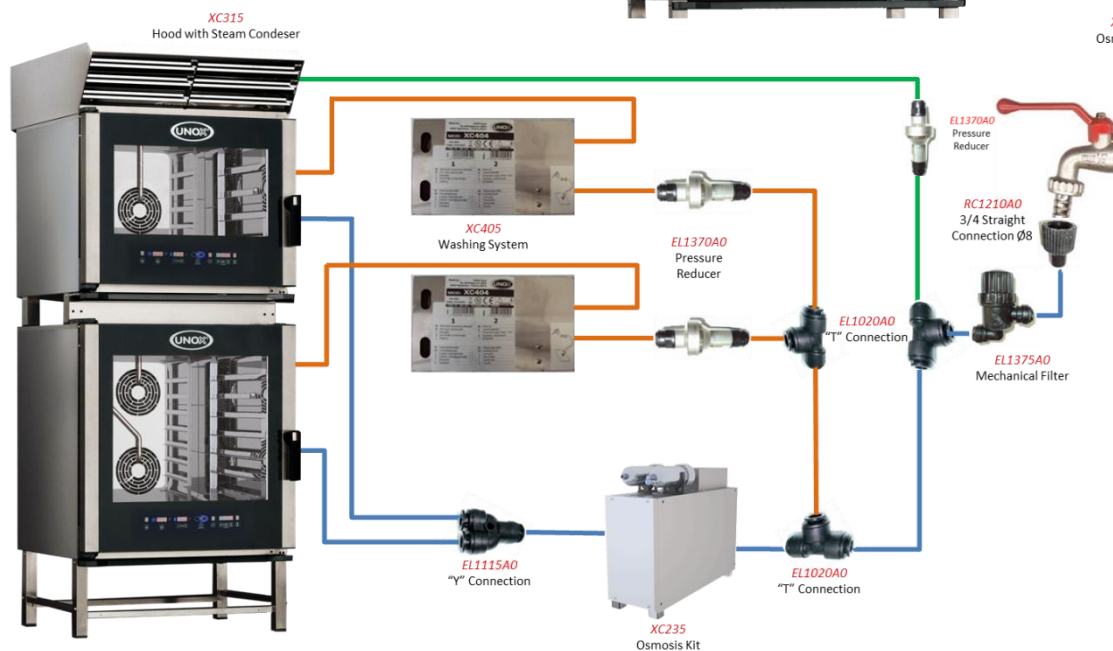
Печь и система мытья и реверсивный осмос



Печь, вытяжной зонт, система мытья и реверсивный осмос



2 печи, вытяжной зонт, система мытья и реверсивный осмос

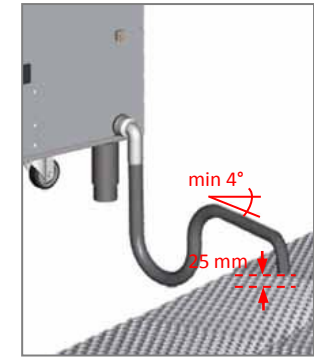
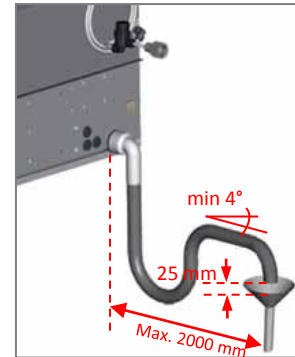
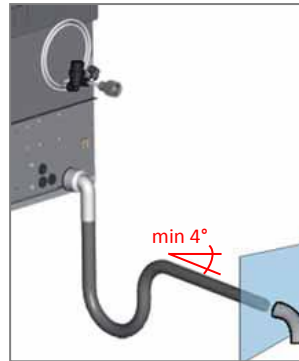


- Вытяжной зонт
- Влажность в камере
- Система мытья

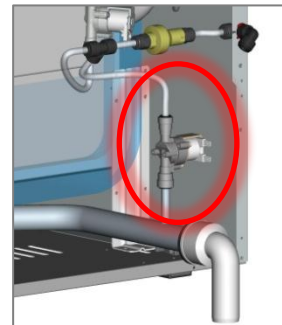
1.8 Слив воды

- В отдельной упаковке внутри коробки с печью вы найдете коленообразный сифон, который необходимо присоединить к сливной трубе печи при помощи жесткой трубы или гибкого шланга.
- Рекомендуется присоединять сифон к серому выводному шлангу, чтобы уменьшить выпуск пара из выхлопной трубы.
- В соответствии с законодательными актами, сифон обязательно должен разделять сливную трубу с серым выводным шлангом. Это облегчает обслуживание в задней части печи.
- Во всех печах ChefTop на выхлопной трубе внутри печи установлен соленоидный клапан для охлаждения выходящей жидкости.
- Электромагнитный клапан работает всегда, когда используется система образования пара (STEAM.Maxi) во время приготовления пищи в печи. Этот клапан может пропускать 18 л / ч.

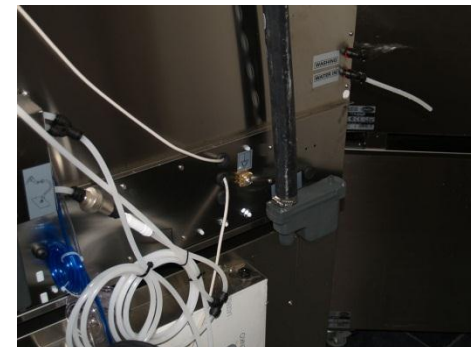
Подсоединение системы для слива воды



Соленоидный клапан для охлаждения отработанной воды



XC 673



1.9 Выхлопная труба печи

- Выхлопная труба диаметром 30 мм расположена в задней части камеры на верхней панели.

(Изображение А)

- По возможности необходимо избегать построения систем для вывода пара с использованием простых прямых труб. Когда избежать этого не удастся, следует выводить пар через трубку Unox, код TB1520A0, не создавая сильных изгибов трубы. Все они должны иметь минимальный наклон 45° по отношению к земле.

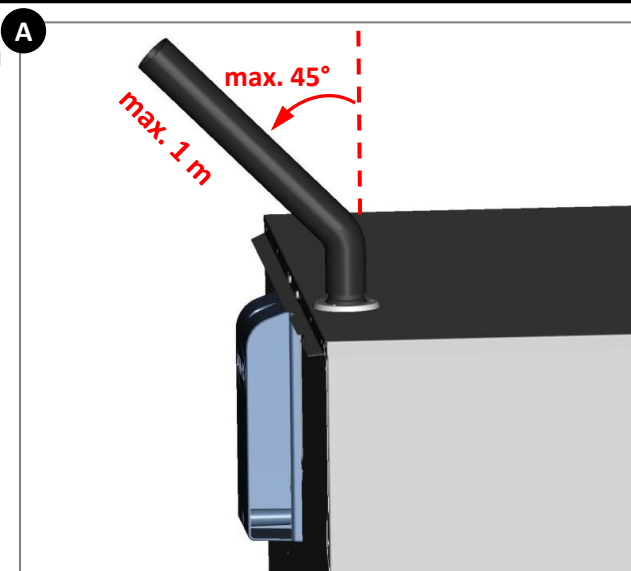
(Изображение А)

- Убедитесь, что отверстие выхлопной трубы хорошо вентилируется и поблизости нет предметов или материалов, которые могут быть повреждены паром. Длина выхлопной трубы должна быть не более 1 м, чтобы избежать конденсации пара и его возвращения в камеру.

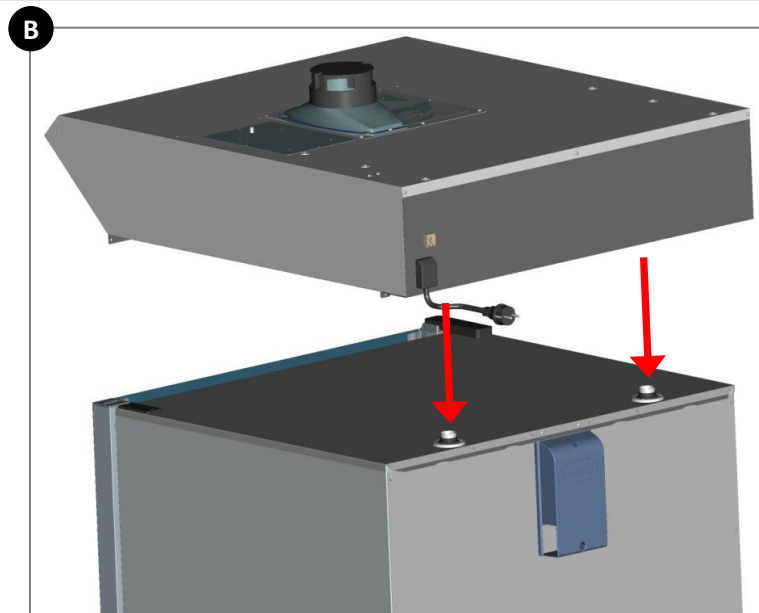
(Изображение А)

- Также можно установить печь под вытяжным зонтом или под вентилируемым зонтом UNOX с конденсатором пара. (Изображение В)

Выхлопная труба



Пары в
вытяжном
зонте UNOX



Установка

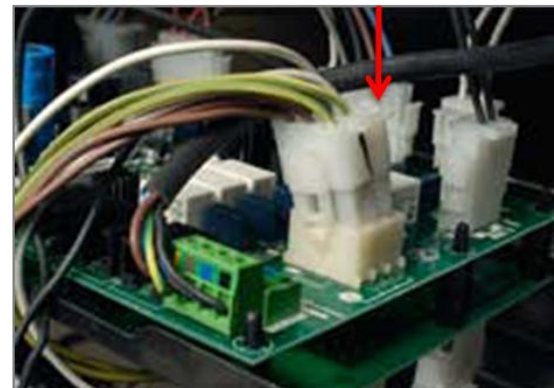
Установка блока моющей системы:

- Удалите заднюю панель печи
- Установите выпускной патрубок
- Откройте плату мощности
- Подсоедините к ней кабель электропитания блока моечной системы.
- Зафиксируйте блок системы мойки на задней панели печи при помощи 4 саморезов.
- Подсоедините электрический кабель блока моечной системы к нужному разъему электроплаты (есть 9 разъемов).
- Закройте плату мощности так, чтобы кабель блока моечной системы был зафиксирован.
- Подсоедините трубку для подачи воды в систему мойки к разъему в нижней правой части печи.

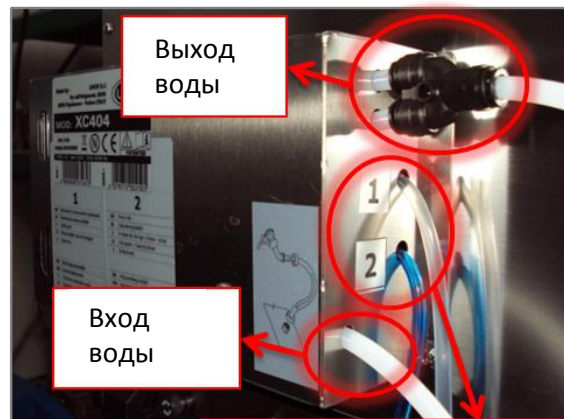
Удалите заднюю панель печи



Подсоедините кабель системы мытья к плате мощности

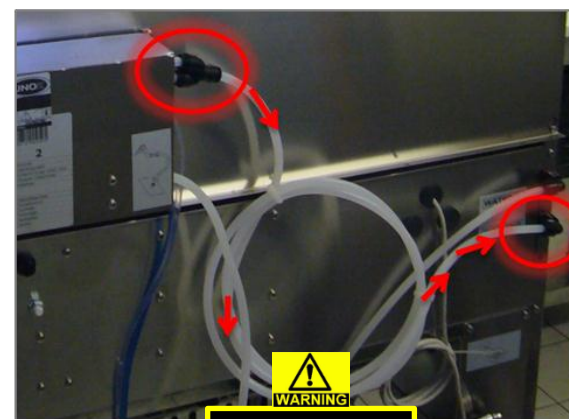


Подключение системы мытья



1. Моющее средство
2. Ополаскиватель

Выход из блока моечной системы – вход в камеру

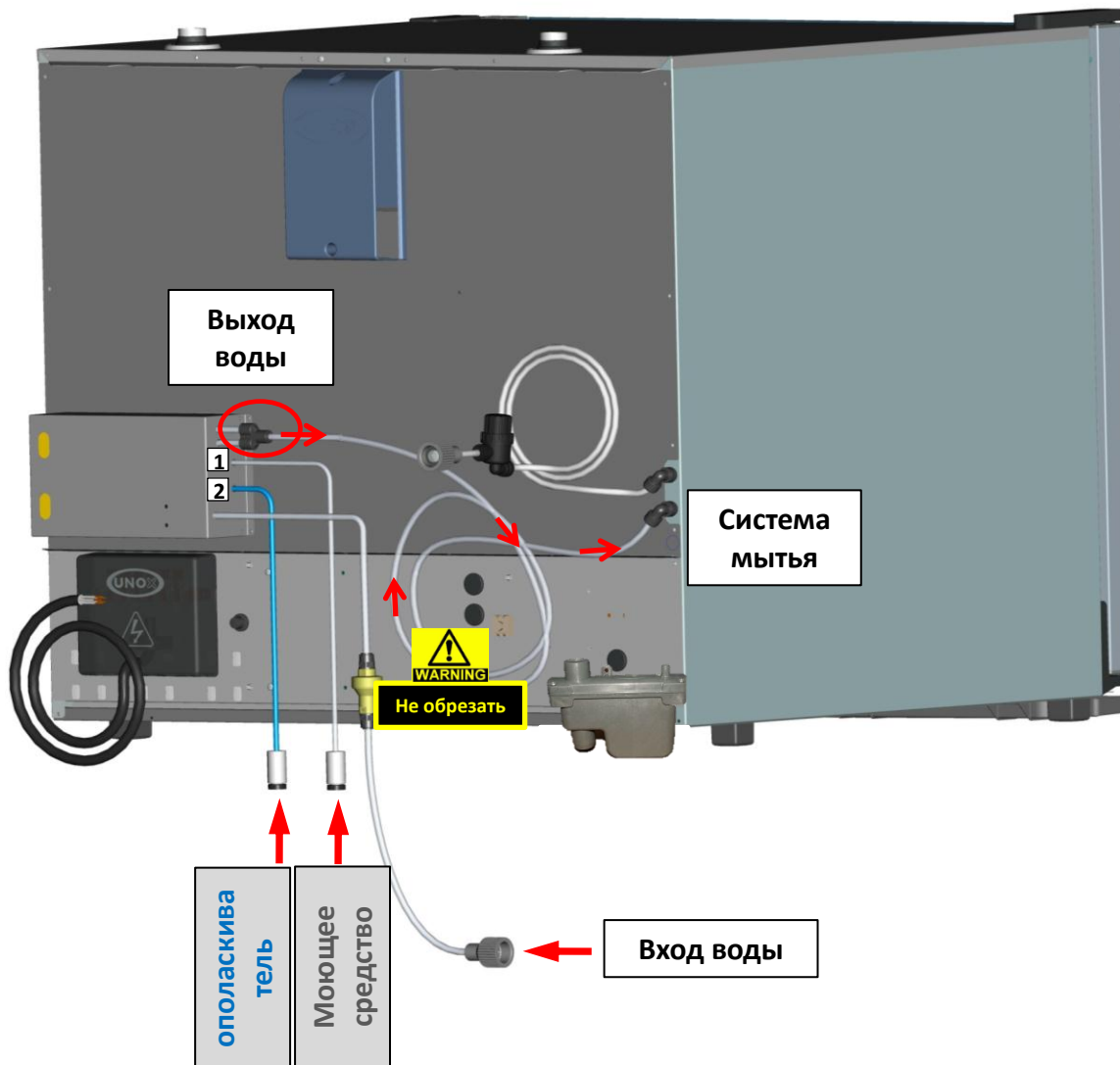


Установка

Подключение к воде:

- Необходимо установить запорный клапан между водопроводом и оборудованием.
- В соответствии с требованиями действующего законодательства, устройство оснащено 2-х метров ой трубой , с соответствующим патрубком (3 / 4 ") с обратным клапаном и механическим фильтром. Также предусмотрен редуктор давления потока для понижения давления на входе до 2 бар.
- Прежде чем, подсоединить водопроводную трубу к системе , необходимо проверить , чтобы в трубе не было никаких предметов.
- Давление воды, подаваемой в систему мойки должно быть между 1,5 и 2 бар и максимальная температура воды должна быть не более 30°C. Также предусмотрен редуктор давления потока для понижения давления на входе до 2 бар.
- Нет необходимости использовать очищенную воду, если вы используете моющие и ополаскивающие средства, рекомендованные UNOX . В противном случае, лучше использовать очищенную воду.

Подсоединение воды

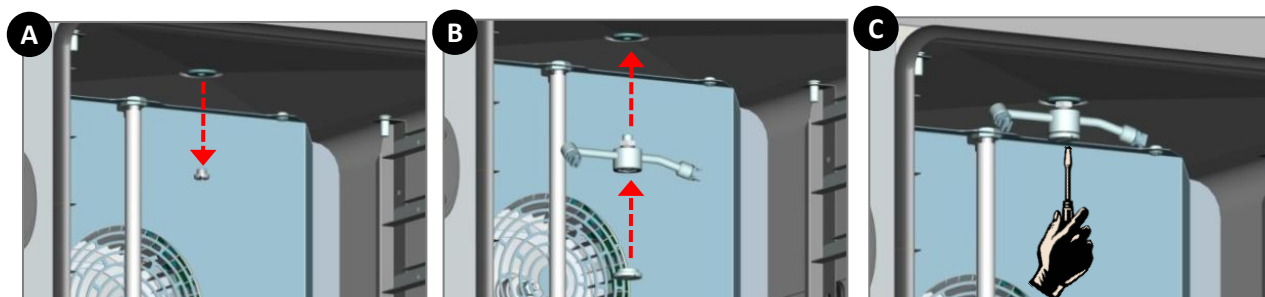


Установка

Установка форсунки :

- A. Снимите колпачок, который Вы найдете в верхней части камеры.
- B. Зафиксируйте форсунку с помощью болта и шайбы в отверстии вверху камеры.
- C. установите колпачок обратно при помощи отвертки.

Установка форсунки



Моющие и ополаскивающие средства:

- A. Вставьте трубки для дозирования моющего и ополаскивающего средств в соответствующие емкости со средствами(не забудьте проверить этикетки на емкостях).
- B. Лучше использовать моющие и ополаскивающие средства, рекомендованные UNOX , использование моющих средств разных брендов не гарантирует качественной мойки и аннулирует гарантию.

Данные по расходу

Функция	Ополаскивание водой	короткая (L1)	средняя (L2)	длинная (L3)
Продолжительность(минут)	5	46	77	117
Расход воды(л)	-	35,6	62,4	89,2
Расход моющего средства (л)	-	0,135	0,215	0,315
Расход ополаскивающего средства (л)	-	0,03	0,03	0,03

Установка

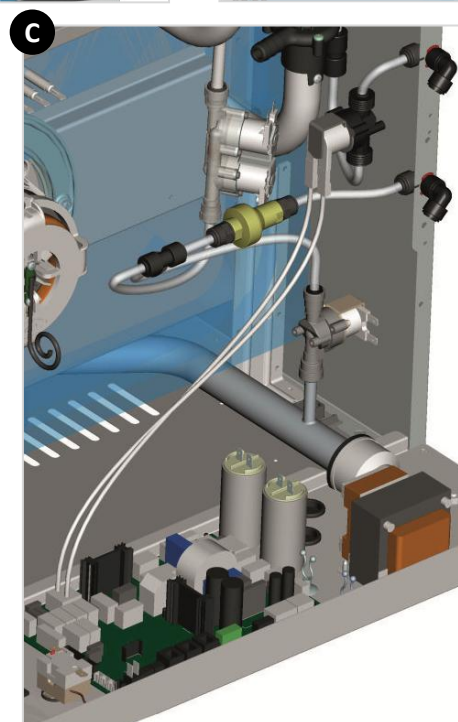
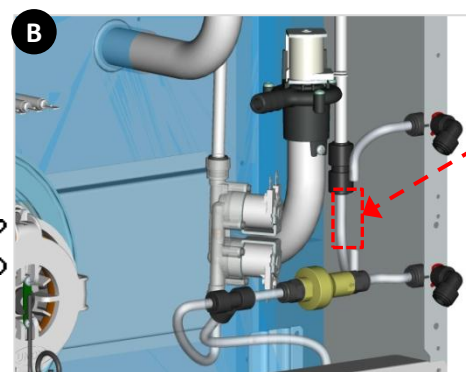
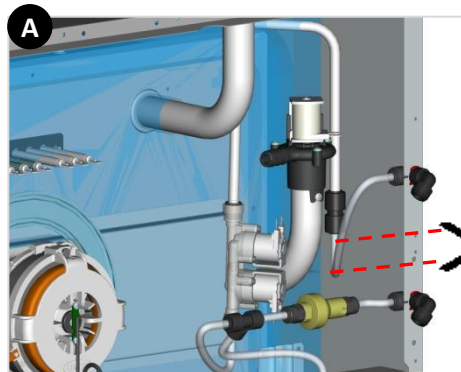
Установка форсунки:

- смотри процедуру выше (автоматическая мойка)

Установка соленоидного клапана:

- Сделать срез $\varnothing 8$ mm на трубке системы мойки (после соединения с Washing In) (Изображение B1).
- Соединить при помощи кабелей (поставляются в комплекте с набором для мойки) разъем соленоидного клапана с электроплатой печи (9 разъем) или со шкафом медленной готовки (разъем Inar Lock "P4" 3го контакта) (Изображение C).

Установка соленоидного клапана



Оборудование	Разъем на электроплате
Печь XVC-XBC	разъем 9контакта
Шкаф медленной готовки XVL	Inar Lock "P4" – 3 контакта

1.11 Упox вытяжной козырек с конденсатором пара

Установка

Установка:

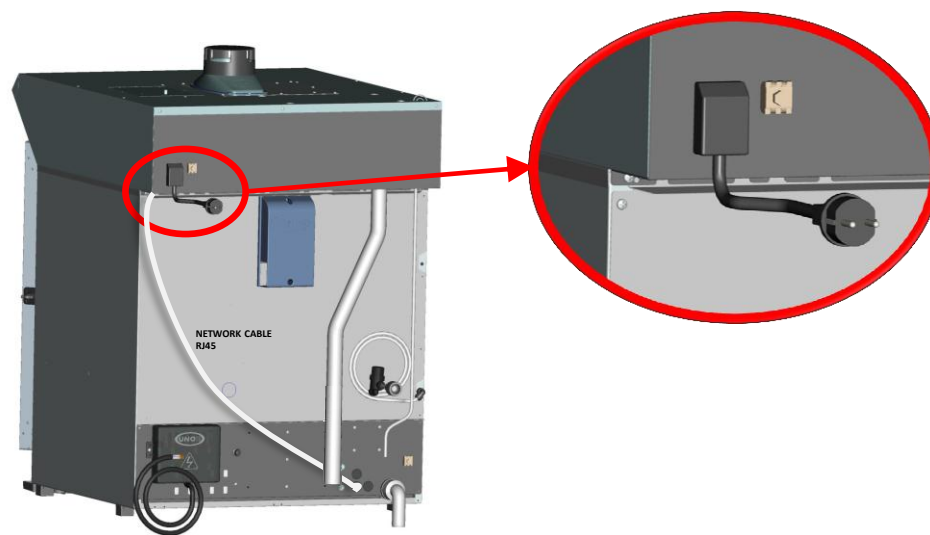
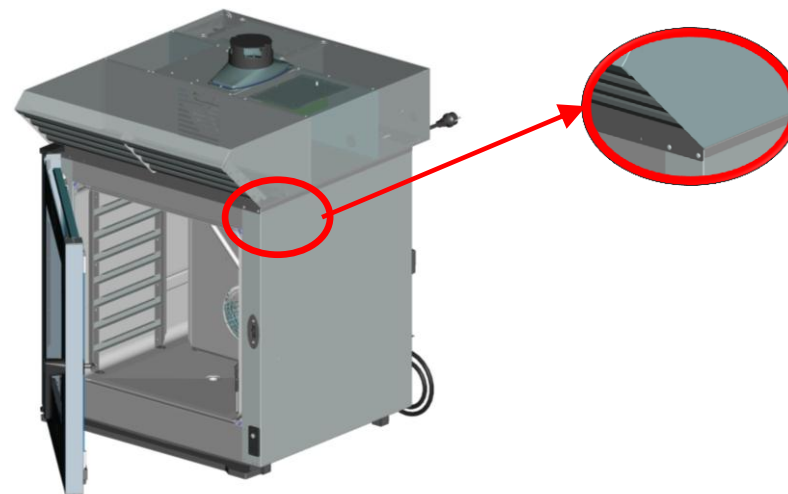
1. Установите козырек на верхнюю панель печи и зафиксируйте при помощи шурупов.
2. Чтобы зафиксировать переднюю часть козырька, используйте саморезы, которые вы найдете на верхней части передней панели печи
3. Чтобы зафиксировать заднюю часть козырька, используйте саморезы, которые вы найдете в верхней части задней панели печи.

Подключение к электричеству:
Козырек должен быть подключен к заземляющему проводу электросети.

Подключение к воде :

- Необходимо устанавливать механические фильтры и запорный клапан между козырьком и водопроводной сетью.
- В соответствии с законодательством, козырек оборудован 2х метровой трубкой для подачи воды с патрубком (3/4") с обратным клапаном и механическим фильтром.
- Перед подключением козырька к водопроводной трубе необходимо убедиться, что труба прочищена от механических предметов.

Установка



1.11 Упox Вытяжной козырек с конденсатором пара Установка

Подключение к канализации(изображение А):

- Отверстие трубы для слива конденсата может быть открыто или присоединено к жесткой трубе или гибкому шлангу .
- Диаметр трубы не может быть меньше, чем диаметр слива и ее длина не может быть больше 1 м.
- Затяните соединение слива с трубой, чтобы избежать их разъединения и утечки конденсата.
- Избегайте сильных изгибов трубы , чтобы предотвратить ее перегиб и попадание нежелательных отходов.

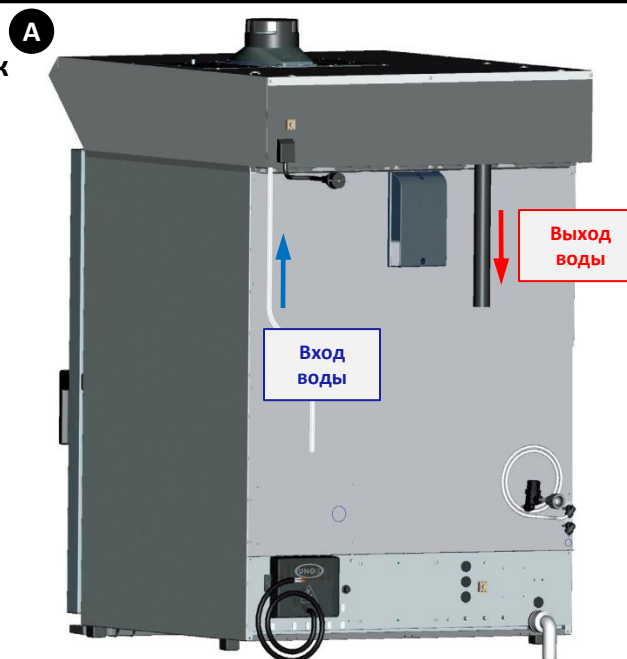
Установка выхлопной трубы (изображение В):

- Вытяжные трубки печи нужно подключить к соответствующим трубкам, расположенным в задней части вытяжного козырька(см изображение В)
- Вторая выхлопная труба, если она не используется, может быть закрыта при помощи крана, поставляемого с козырьком.
- В случае установки одной печи на другую, выхлопная труба каждой печи подсоединяется к соответствующему входу вытяжного козырька.

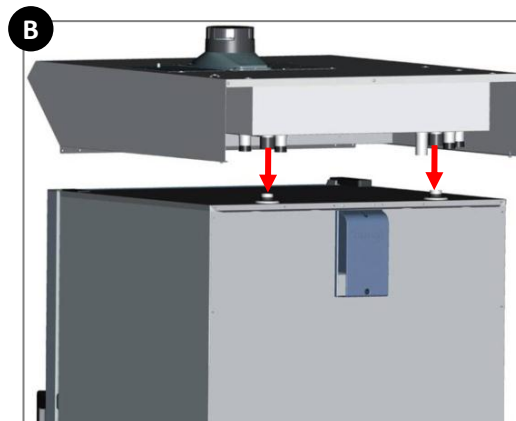
Выхлопная труба(изображение С)

- Пары удаляются из верхней части вытяжного козырька через трубу диаметром 121 мм .
- Исходя из требований безопасности, необходимо установить трубу, поставляемую в комплекте с козырьком, на верхней части козырька. Затем установите крышку с боковым отверстием сверху на трубу.

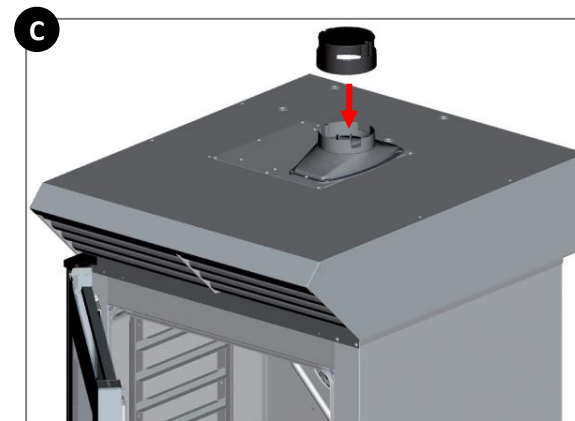
Подключение к канализации



Подсоединение выхлопной трубы



Выхлопная труба



1.12 Система реверсивного осмоса UnoX

Установка

Набор для реверсивного осмоса:

- 1 Механический фильтр (1)
→ Удаляет примеси и песок
- 1 Фильтр с активированным углем (2)
→ удаляет Cl, Ca
- 1 насос
→ Обеспечивает постоянное давление
- 2 осмотические мембраны (3 или 4)
→ Удаляют другие соли

Давление воды на входе:

- От 2 до 6 бар

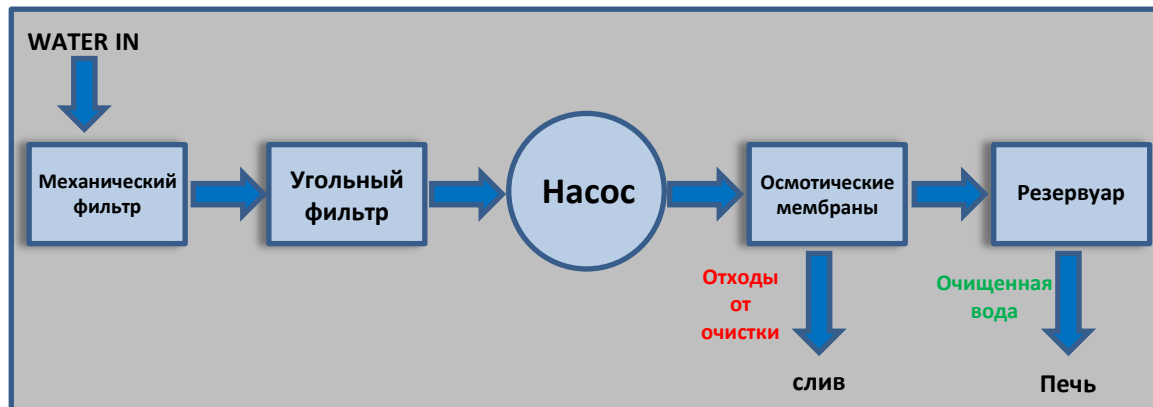
Благодаря регулируемому клапану, возможно регулировать процесс очистки и подачи воды для 5 групп нагревательных элементов + вентиляторов .

Кол-во вентиляторов	Кол-во оборотов винта
4	4
5	2

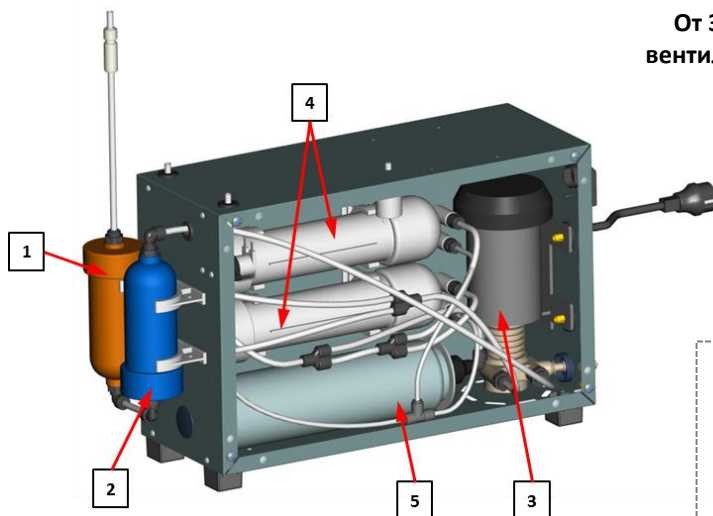
Запасные части:

- Долговечность осмотической мембраны
→ 25.000 литров
- Механические и угольные фильтры
→ Меняются раз в год

Очистка воды

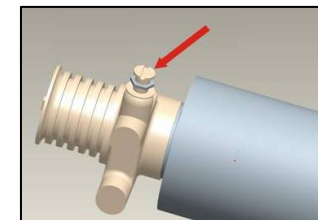


Фильтры



Мощность

От 3 до 5 вентиляторов



- 1 → механический фильтр
- 2 → Угольный фильтр
- 3 → Насос
- 4 → осмотическая мембрана
- 5 → Резервуар

1.12 Система реверсивного осмоса Unoх

Установка

Подключение к электричеству: такое же, как и у печей.

Подключение к воде (подача воды):

- Необходимо установить запорный клапан между системой и водопроводом.
- Отсоединить трубу от печи и подсоединить ее к входной трубе системы реверсивного осмоса (в комплекте вы найдете трубку диаметром \varnothing 8 мм для быстрого подсоединения к системе реверсивного осмоса).
- Перед тем, как соединить трубу для подачи воды к водопроводу, необходимо проверить ее внутри на отсутствие посторонних предметов
- В случае давления воды ниже 4 бар установите редуктор давления, настроенный на 2 бар.

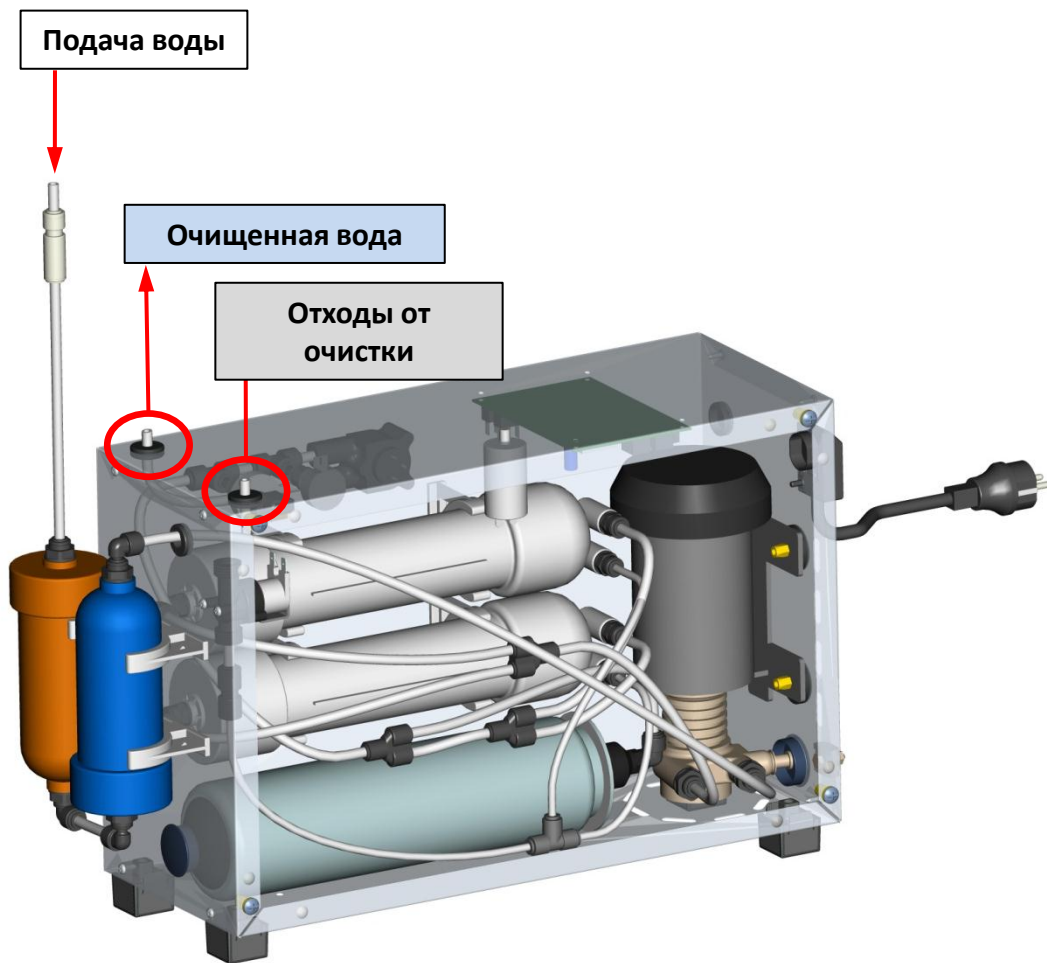
Подключение к воде(слив воды):

- Подключите выходную трубку с очищенной водой (“TREATED WATER”) к печи, используя соединительную трубку с \varnothing 8 .
- Выходная труба с отходами от очистки (“WASTE WATER”) должна быть подключена к канализации при помощи соединительной трубки с \varnothing 6 мм.
- Из-за внезапного изменения давления, трубка слива в канализацию может двигаться: по этой причине она должна быть надежно соединена с канализационной трубой.

Подключение к печи:

- Система реверсивного осмоса подключается к печи при помощи кабеля RJ45.

Подключение к воде



1.13 Перевешивание двери

Печи ChefTop и BakerTop подготовлены для изменения направления открытия двери.

Печь уже оборудована двумя замками для дверцы: один с правой стороны, другой - с левой.

Внутреннее стекло дверцы покрыто специальной пленкой, что позволяет установить его и на внешней стороне.

Перевесить дверь можно самостоятельно.

Для этого посмотрите Упох DVD по перевешиванию дверцы.

Перевешивание дверцы

Открытие справа



Стандарт

Открытие слева



Опция




2 Гид по скрытому меню

- 2.1 Введение**
- 2.2 Меню выбора**
- 2.3 Панель управления**
- 2.4 Электроплата**
- 2.5 Сброс параметров**
- 2.6 Установка параметров мощности**
- 2.7 MAXI.Link – идентификация подчиненной печи**
- 2.8 MAXI.Link – идентификация главной печи**
- 2.9 Установка газа**
- 3.0 Замена электроплаты**


SERVICE TRAINING

Русский


2.1 Введение


Чтобы войти в скрытое меню нажимайте  кнопки одновременно в течение 5 секунд.


На дисплее высветится :

- 1-FrU →  Электроплата
- 10-FrU → Панель управления
- 12-FrU → Газовая плата

Кнопкой  выберите нужные параметры.

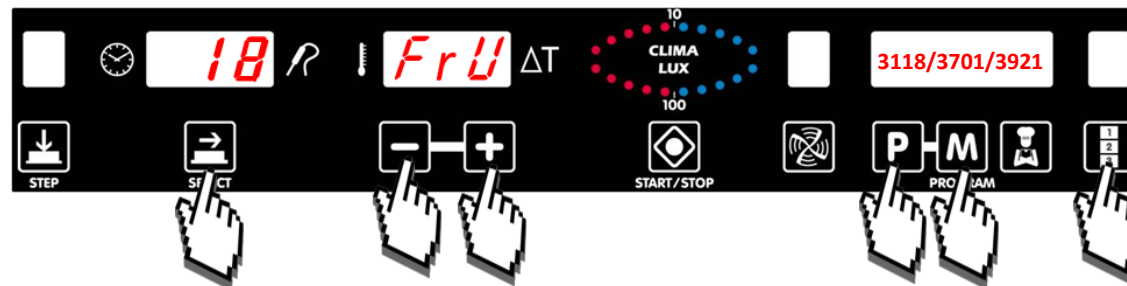
Кнопкой  установите необходимые параметры .

Сохраните параметры, нажимая кнопку  в течение 5 секунд.

Нажмите  для выхода из скрытого меню.

Важно: чтобы сохранить новые настройки отключите печь, подождите 10 секунд, а затем снова подключить его:.

Скрытое меню



Важно: более ранние версии программного обеспечения не имеют сигнала подтверждения. Для сохранения параметров нажмите кнопку “SELECT”.

2.2 Выбор объекта

• В скрытом меню выберите объект, параметры которого вы будете изменять, нажимая кнопку




• номера объектов печи и аксессуаров вы можете найти в таблице справа:



Объект	номер
Электроплата -главная печь	1
Электроплата - подчиненная печь 1	2
Электроплата - подчиненная печь 2	3
Электроплата – подчиненная печь 3	4
Электроплата – шок-фризер	5
Электроплата – печь медленной готовки/расстойка	6
Электроплата – система реверсивного осмоса	7
Параллельное соединение	9
Панель управления – главная печь	10
Управление термощупом- главная печь	11
Газовая панель- главная печь	12
Электроплата – Вытяжной козырек главной печи	13
Панель управления- подчиненная печь 1	14
Управление термощупом – подчиненная печь1	15
Газовая панель – подчиненная печь 1	16
Электроплата – вытяжной козырек подчиненной печи 2	17
Панель управления – подчиненная печь 2	18
Управление термощупом – подчиненная печь2	19
Газовая панель – подчиненная печь 2	20
Электроплата- зонт подчиненной печи	21
Панель управления-подчиненная печь3	22
Управление термощупом – подчиненная печь3	23
Газовая панель- подчиненная печь 3	24
Электроплата – зонт подчиненной печи 3	25

2.3 Панель управления

- Панель управления параметры в скрытом меню

На дисплее кнопка , значение **10-FrU** → Панель управления

- Последняя версия прошивки панели управления


→ **3118 / 3701 / 3921**



Значение на дисплее	Расшифровка	Диапазон	Параметр	По умолчанию
FRU	Версия прошивки	//	//	//
CD1	Код карты	PE1740	PE1740	PE1740
CD2	Версия карты	A0/Z9	//	/
OV	Настройка главной-зависимой печи	OV1	Главная печь	OV
		OV2	Зависимая печь 1	
		OV3	Зависимая печь 2	
		OV4	Зависимая печь 3	
DEG	Градусы по Цельсию или по Фаренгейту	CEL	Установка градусов Цельсия	CEL
		FAR	Установка градусов Фаренгейта	
STB	Состояние «Stand by»	ON	Печь переходит в состояние «Stand by», если не используется в течение 15 минут	ON
		OFF	Печь всегда включена, переход в «Stand by» осуществляется нажатием и удерживанием кнопки START/STOP в течение 6 секунд	
LMP	Освещение камеры готовки	ON	Камера всегда освещена	ON
		OFF	Свет гаснет через 15 секунд	
LOC	Блокировка первых 20 установленных программ	OFF	Можно изменять все программы, созданные пользователем	OFF
		ON	20 первых программ, сохраненных пользователем, заблокированы для внесения изменений	
SHI	Длительность цикла подачи ополаскивателя	0	Подача стандартного количества ополаскивателя	0
		1	Подача удвоенного количества ополаскивателя	
		2	Подача утроенного количества ополаскивателя	
HID	Скрытые параметры рецептов, установленных фабрикой	ON	Скрыты параметры рецептов, установленных фабрикой	ON
		OFF	Видны и доступны к изменению параметры рецептов, установленных фабрикой	
PRG	Позволяет работать, только используя программы	OFF	Печь работает как в ручном режиме, так и используя программы	OFF
		ON	Печь работает только в режиме использования программ	
GN	Установка программ гастрономии или выпечки	1	Активны как программы готовки гастрономии, так и выпечки	1
		0	Активны только программы для готовки выпечки	
BUZ	Звуковой сигнал	0	Использование зуммера платы управления для подачи сигнала окончания готовки	0
		1	Использование зуммера платы мощности для подачи сигнала окончания готовки	
STE	Визуализация внутренней температуры камеры	ON	Отображение заданной и реальной температуры камеры каждые 4 секунды	ON
		OFF	Отображение заданной температуры камеры. Чтобы увидеть реальную температуру необходимо дважды нажать и удерживать кнопку «-»	
EPW	Настройки Efficient Power	MIN	↓ Потребление - ↔ Производительность	MAX
		MED	↔ Потребление - ↔ Производительность	
		MAX	↑ Потребление - ↑ Производительность	
FOB	Частота работы звукового сигнала	0/4000	//	4000
TAL	Время включения подсветки камеры	0/9999	Задайте время отключения подсветки после перехода печи в состояние «Stand by» в секундах	15

2.4 Электроплата управления

• Электроплата управления :
параметры скрытого меню

- на дисплее кнопка ,
значение **1-FrU** → Электроплата
управления

Значение на дисплее	Расшифровка	Диапазон	Параметр	По умолчанию
FrU	Прошивка	//	//	//
CD1	Артикул карты	PE1725	PE1725	PE1725
CD2	Версия карты	A0 / Z9	//	//
MAS	Максимальная установленная температура	0 / 260	//	260
RES	Активация нагревательных элементов	ON / OFF	ON=стандартное функционирование OFF=нагревательные элементы всегда выключены	ON
HRD	Общее количество часов работы	0 / 65535	//	0
TMD	Максимально возможная температура в электроплате	0 / 65535	//	0
RUR	Регулирование влажности	ON / OFF	ON=контроль регулирования влажности включен OFF= контроль регулирования влажности выключен	ON

2.5 Сброс параметра

В случае, если печи работают, как главная и подчиненная, необходимо изменить соединение между двумя печами(перед тем, как провести эту операцию, не забудьте отключить печь от электросети).

Для установки параметров выполните следующие действия:

1. Войдите в скрытое меню на уровень(объект) 2.
2. Выберите электроплату“1”
3. Выберите параметр для изменения
- 4.Измените параметр (см. вложенную таблицу)

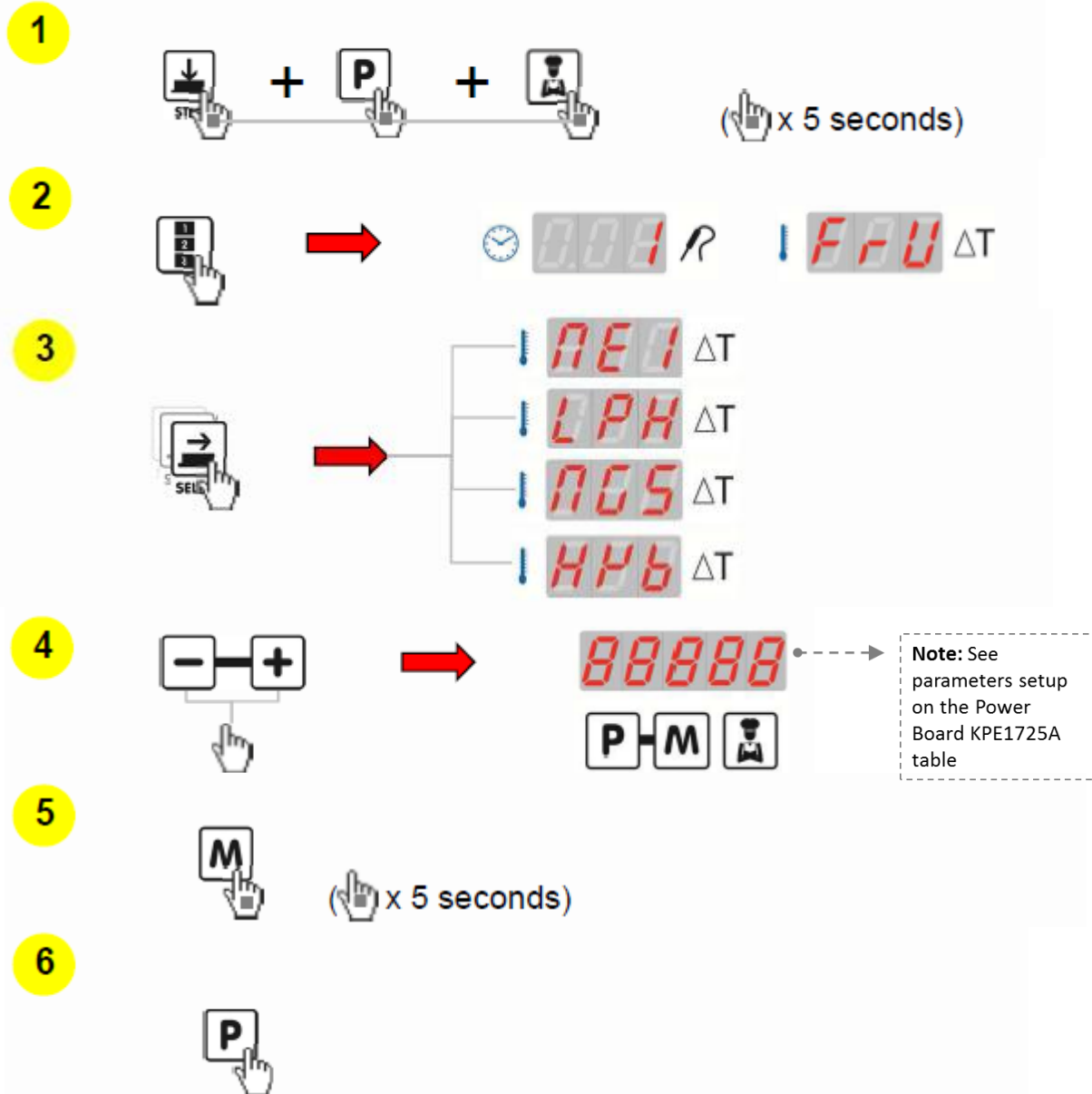
Важно: если печь была подчиненной измените параметр “NET” на 2

5. Сохраните изменение

(N.B. Более ранние версии программного обеспечения не имеют сигнала подтверждения, поэтому после нажмите кнопку “SELECT”)



6. Выйдите из скрытого меню.

7. Для обновления параметров отключите печь от основного источника питания, затем снова включите печь.



2.5 Перезагрузка параметра

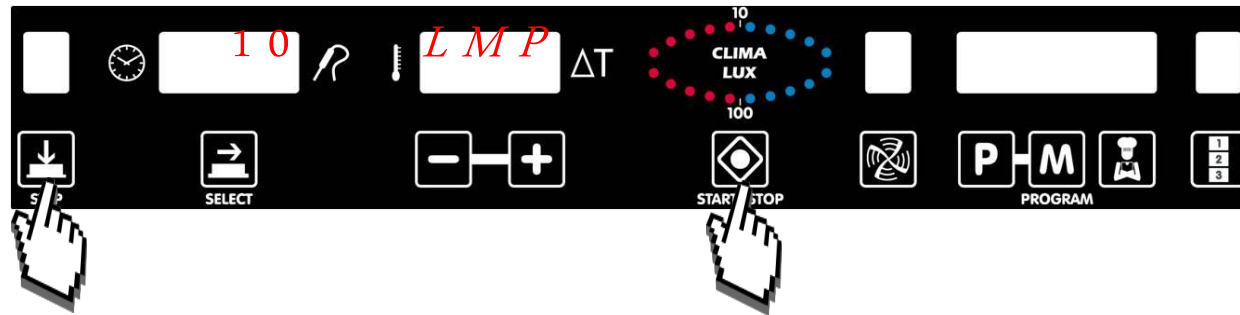
Перезагрузка параметра:

- Если на дисплее высвечивается "NOANS" (или в случае блокировки программного обеспечения), необходимо перезагрузить панель управления.
- В скрытом меню панели управления (10 – FrU), перейдите к параметру **LMP** и нажмите одновременно  и  в течении 5 секунд.

Важно: операция по перезагрузке программного обеспечения панели управления влечет за собой потерю всех программ, занесенных пользователем и установку значений параметров «по умолчанию» для всех аксессуаров, подключенных к печи.

Важно: см. параметры настройки панели управления KPE1725A

Card Reset



Параметры настройки KPE1725A

OVEN	"LPH"	"NE1"	"NGS"	"HYB"
XVC055	14	0	0	0
XVC105	14	0	0	0
XVC205	14	1	0	0
XVC305	14	1	0	0
XVC505	14	0	0	0
XVC705	14	1	0	0
XBC405	14	0	0	0
XBC605	14	1	0	0
XBC805	14	1	0	0
XVC105P	14	1	0	0
XVC305P	21	1	0	0
XVC505P	14	1	0	0
XVC705P	21	1	0	0
XVC315G	14	1	1	0
XVC515G	14	1	1	0
XVC715G	14	1	1	0
XVC615G	14	1	1	0
XVC815G	14	1	1	0
XVC1005P	14	1	0	0
XBC1005	14	1	0	0
XVC1205P	21	1	0	0
XVC2005P	21	1	0	0
XVC4005P	21	1	0	0
XVC3205P	21	1	0	0
XVC1015G	14	1	1	0
XBC1015G	14	1	1	0
XVC1215G	21	1	1	1
XVC2015G	21	1	1	1
XVC4015G	21	1	1	1
XVC3215G	21	1	1	1

LPH

Подача воды к каждому мотору(л/ч): возможные значения 7 – 14 – 21

NE1

Если установлен 0, подача воды к мотору - 7 л. Если установлена 1, подача воды к мотору 14 л/ч.

NGS

Установка электрическая/газовая печь : 0=электрическая печь; 1=газовая печь.

HYB

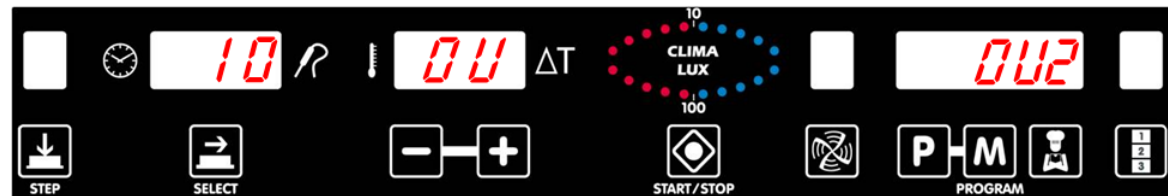
Установка электрическая/комбинированная печь: 0=электрическая печь; 1=газовая печь.

2.7 MAXI.Link – идентификация подчиненной печи






- Отсоедините кабель RJ45, который соединен с печью. Если это первичная установка, то обе печи отсоединены от кабеля по умолчанию, кабель поставляется в комплекте с печью.
- Войдите в скрытое меню панели управления (10-Fru), нажимая  одновременно в течение 5 секунд
- Нажмите , перед тем, как на дисплее появится параметр "OV".
- Выберите печь, используя 
 - OV1 → главная печь
 - OV2 → подчиненная печь 1
 - OV3 → подчиненная печь 2
 - OV4 → подчиненная печь 3
- Нажмите  в течение 5 секунд, чтобы сохранить изменения.
- Нажмите  для выхода из скрытого меню.
- Отсоедините обе печи от электросети.
- Подсоедините кабель RJ45 к печам.
- Включите обе печи **одновременно**.

Важно:

- Все печи по умолчанию - главные.
- Если вы хотите, чтобы 2 печи работали отдельно, не следуйте вышеописанной процедуре, и не присоединяйте кабель RJ45.



2.8 MAXI.Link – идентификация главной печи.





- Отключите обе печи от сети.
- Отключите кабель RJ45, который соединяет обе печи.
- Подсоедините кабель для подключения электросети подчиненной печи.
- Войдите в скрытое меню панели управления (10-Fru), нажимая  одновременно в течение 5 секунд
- Нажимайте  до тех пор, пока на дисплее не появится параметр “OV”.
- Выберите “OV1” (главная печь), используя кнопку 
- Нажимайте  в течение 5 секунд для сохранения параметров.
- Нажмите  для выхода из скрытого меню.
- Отсоедините обе печи от сети.
- Подождите 10 секунд для обновления памяти и включите печи снова.






2.9 Настройка параметров газа



Параметры газа могут быть изменены на панели управления


Поменять тип газа можно, зайдя в 1 уровень скрытого меню панели управления печи и проделав следующие действия:


1. Войти в скрытое меню, одновременно нажимая   нажимая   в течение 5 секунд

2. Нажимать  до тех пор, пока на дисплее не появится: **12 – FrU – 10** (изображение А).

3. Нажимать   до тех пор, пока на дисплее не появится параметр **GAS** (изображение В).

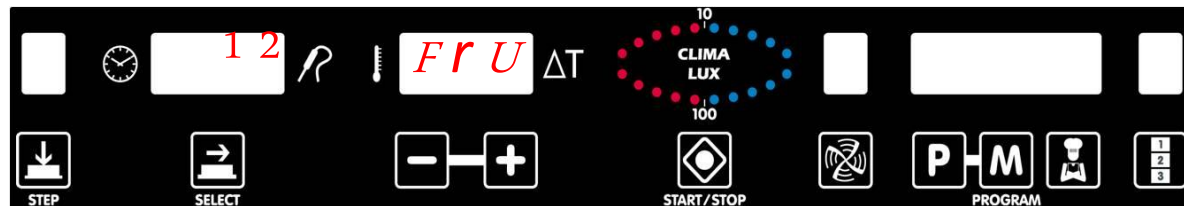
4. Используйте кнопки   для выбора правильного типа газа : G20, G25 или G30.

5. Нажимайте  в течение 5 секунд для сохранения нового параметра.

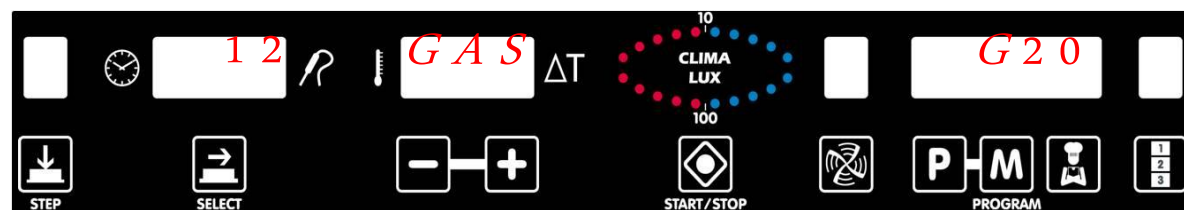
6. Нажмите  для выхода из скрытого меню.

7. Чтобы зафиксировать новые параметры отключите печь от сети на 10 секунд и затем включите снова.

Picture A







Picture B



* Более ранние версии программного обеспечения

Важно: тип газа в более ранних версиях программного обеспечения изменяется на 2ом уровне скрытого меню.

→ Войдите в скрытое меню:
Одновременно нажмите    в течение 5 секунд.

→ Сохраните новый параметр, нажав 

Важно: более ранние версии программного обеспечения не имеют сигнала подтверждения.



3 Гид по обслуживанию

- 3.1 Предупреждения и сигналы тревоги
- 3.2 Замена панели управления
- 3.3 Замена электроплаты
- 3.4 Замена вентилятора
- 3.5 Замена мотора
- 3.6 Замена ТЭНов
- 3.7 Замена датчиков в камере
- 3.8 Замена термощупа
- 3.9 Замена внутреннего стекла
- 3.10 Замена внешнего стекла
- 3.11 Обслуживание системы реверсивного осмоса
- 3.12 Инструменты

SERVICE TRAINING

Русский

LI000A0

3.1 Предупреждения и сигналы тревоги

Предупреждения печи часть 1

Код ошиб-ки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
WF01	Ошибка датчика температуры №1	Печь работает, используя датчик температуры №2	Датчик №1 не подсоединен или неисправен	Подсоединить или заменить датчик №1
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
WF02	Ошибка датчика температуры №2	Печь работает, используя датчик температуры №1	Датчик №2 не подсоединен или неисправен	Подсоединить или заменить датчик №2
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
WF03	Ошибка температурного щупа	Печь работает, но нет возможности работать с использованием щупа	Термощуп не подсоединен или неисправен	Подсоединить или заменить термощуп
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
WF04	Предупреждение об ошибке тахометра мотора	Печь работает, но вентилятор не может быстро останавливаться и раскручиваться при изменении направления движения	Остановка мотора	Найти возможные причины (мотор, провода, плата мощности)
			Датчик тахометра отсоединен или поврежден	Подсоединить или заменить датчик тахометра
			Неправильное расположение датчика тахометра	Зафиксировать положение тахометра
			Неправильное расположение магнита в моторе	Зафиксировать положение магнита
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
WF05	Предупреждение об ошибке вентилятора охлаждения электронных компонентов	Печь работает, но не обеспечивается охлаждение внутренних электронных компонентов	Неправильное соединение охлаждающего вентилятора и платы мощности	Проверить соединение охлаждающего вентилятора и платы мощности
			Охлаждающий вентилятор поврежден	Заменить охлаждающий вентилятор
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
WF06	Перегрев платы мощности	Печь работает	Плата мощности нагрелась до температуры свыше 70°C	Выяснить возможные причины перегрева
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
WF08	Газовая плата подсоединена, но печь настроена как электрическая	Печь работает, но настроена как электрическая и горелка не работает	Параметр NGS на газовой плате имеет значение 0	Задать параметру NGS значение 1
WF09	Предупреждение об ошибке мотора вентилятора	Печь работает, но вентилятор не может быстро остановиться и раскрутиться при изменении направления движения	Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности

Предупреждения об ошибках:

При обнаружении неисправности, которая позволяет устройству продолжать работу

3.1 Предупреждения и сигналы тревоги – Предупреждения печи часть 2

Код ошиб-ки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
WF10	Предупреждение о неверных настройках параметров EEPROM	Печь продолжает работать, но с некоторыми ограничениями (в зависимости от неправильных настроек параметров печи)	Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
			Неверные настройки параметров EEPROM	Переустановить параметры EEPROM платы управления
WF11	Предупреждение о перегреве газовой платы	Печь продолжает работать	Газовая плата нагрелась до температуры свыше 70°C	Выяснить возможные причины перегрева
			Повреждена газовая плата	Заменить газовую плату
WF12	Предупреждение о перегреве сверхтонкого щупа	Печь продолжает работать	Плата сверхтонкого щупа нагрелась до температуры свыше 70°C	Выяснить возможные причины перегрева
			Повреждена плата сверхтонкого щупа	Заменить поврежденную плату
WF13	Предупреждение об ошибке сверхтонкого щупа	Печь работает, но нет возможности работать с использованием сверхтонкого щупа	Сверхтонкий щуп не подсоединен	Проверить подсоединение сверхтонкого щупа
			Сверхтонкий щуп поврежден	Заменить сверхтонкий щуп
			Повреждена плата сверхтонкого щупа	Заменить плату сверхтонкого щупа
WF14	Предупреждение об ошибке многоточечного щупа (вообще не работает)	Печь работает, но нет возможности работать с использованием многоточечного щупа	Многоточечный щуп подсоединен некорректно	Проверить правильность соединения многоточечного щупа с платой мощности
			Многоточечный щуп поврежден	Заменить многоточечный щуп
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
WF15	Потеря соединения со сверхтонким щупом	Печь работает, но нет возможности работать с использованием сверхтонкого щупа	Кабель, соединяющий плату мощности и сверхтонкий щуп, поврежден или отсоединен	Проверить и подсоединить либо заменить кабель, соединяющий плату мощности и сверхтонкий щуп
			Сверхтонкий щуп поврежден	Заменить сверхтонкий щуп
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
WF17	Предупреждение об ошибке многоточечного щупа (частично не работает)	Печь работает, но значения, снимаемые многоточечным щупом, могут быть неточными	Многоточечный щуп подсоединен некорректно	Проверить правильность соединения многоточечного щупа с платой мощности
			Многоточечный щуп поврежден	Заменить многоточечный щуп
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности

Предупреждения об ошибках:

При обнаружении неисправности, которая позволяет устройству продолжать работу

3.1 Предупреждения и сигналы тревоги – сигналы тревоги печи

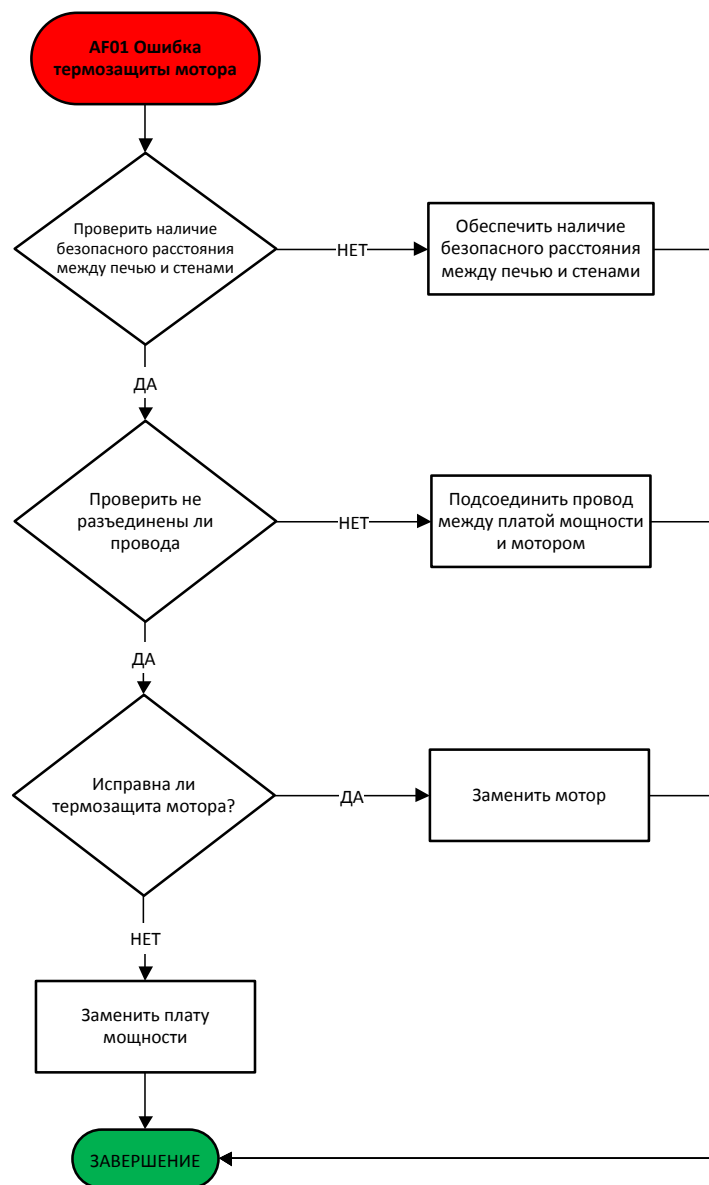
Код ошиб-ки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
AF01	Ошибка термозащиты мотора	Печь не работает	Повреждение термозащиты	Заменить мотор
			Разъединение проводов	Проверить провода мотора
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
			Перегрелся мотор	Проверить правильность установки печи
AF02	Ошибка термостата безопасности	Печь не работает	Перегрев камеры печи выше 320°C	Проверить возможные причины(расплавился контактор, неверные измерения)
			Провод термостата безопасности разъединен	Заменить термостат безопасности
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
AF03	Ошибка датчика температуры	Печь не работает	Оба датчика температуры повреждены или отсоединены	Подсоединить или заменить датчики температуры
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
AF04	Потеря связи между платами мощности и управления	Печь не работает	Кабель между платами мощности и управления поврежден или плохо соединен	Проверить и подсоединить или заменить данный кабель
			Повреждена плата управления	Заменить плату управления
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
			Сильные электромагнитные колебания (магнитное поле)	Повторно подключить печь к основному источнику питания
AF05	Потеря связи с газовой платой	Печь не работает	Кабель, соединяющий газовую плату и плату мощности, поврежден или разъединен	Проверить и подсоединить или заменить кабель, соединяющий газовую плату и плату мощности
			Повреждена газовая плата	Замена газовой платы
			Поврежден плавкий предохранитель газовой платы	Заменить плавкий предохранитель газовой платы
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
			NGS параметру платы мощности печи присвоено значение 1	Присвоить NGS параметру значение 0
			Повреждена плата управления	Заменить плату управления
AF06	Ошибка температуры выхлопных газов	Печь не работает	Температура выхлопных газов выше 620°C	Установить возможные причины
			Поврежден датчик температуры выхлопных газов	Заменить датчик температуры выхлопных газов
			Повреждена газовая плата	Замена газовой платы
AF10	Неверные настройки важнейших значений в EEPROM	Печь не работает	Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
			Неверные настройки параметров EEPROM	Переустановить параметры платы управления (LMP)

• **Сигналы тревоги:**

Условия, которые препятствуют функционированию печи: на дисплее отображается код ошибки, устройство должно быть выключено, нажатием кнопки STOP

Сигнал тревоги – AF01 Схема устранения неполадки

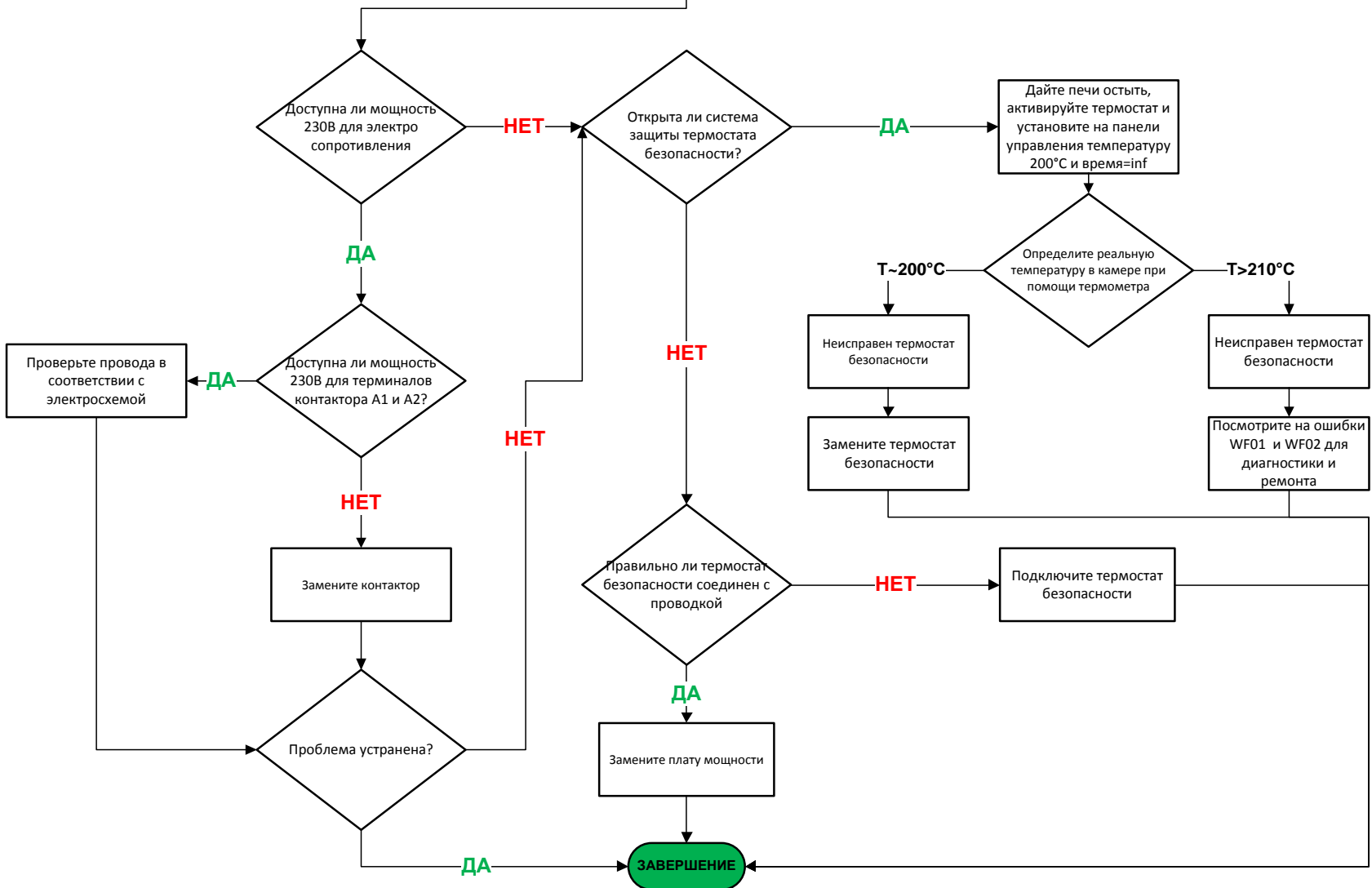
Ошибка теплозащиты мотора



Сигнал тревоги – AF02 Схема устранения неполадки

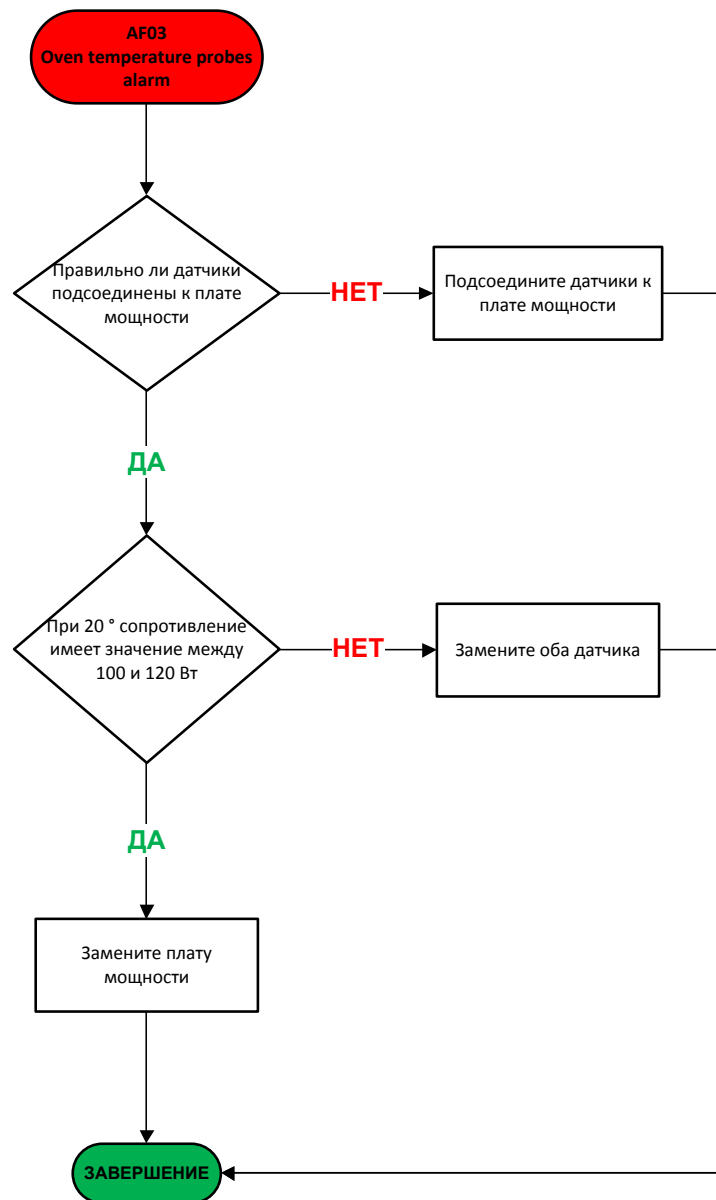
Ошибка термостата безопасности

AF02
Ошибка термостата безопасности



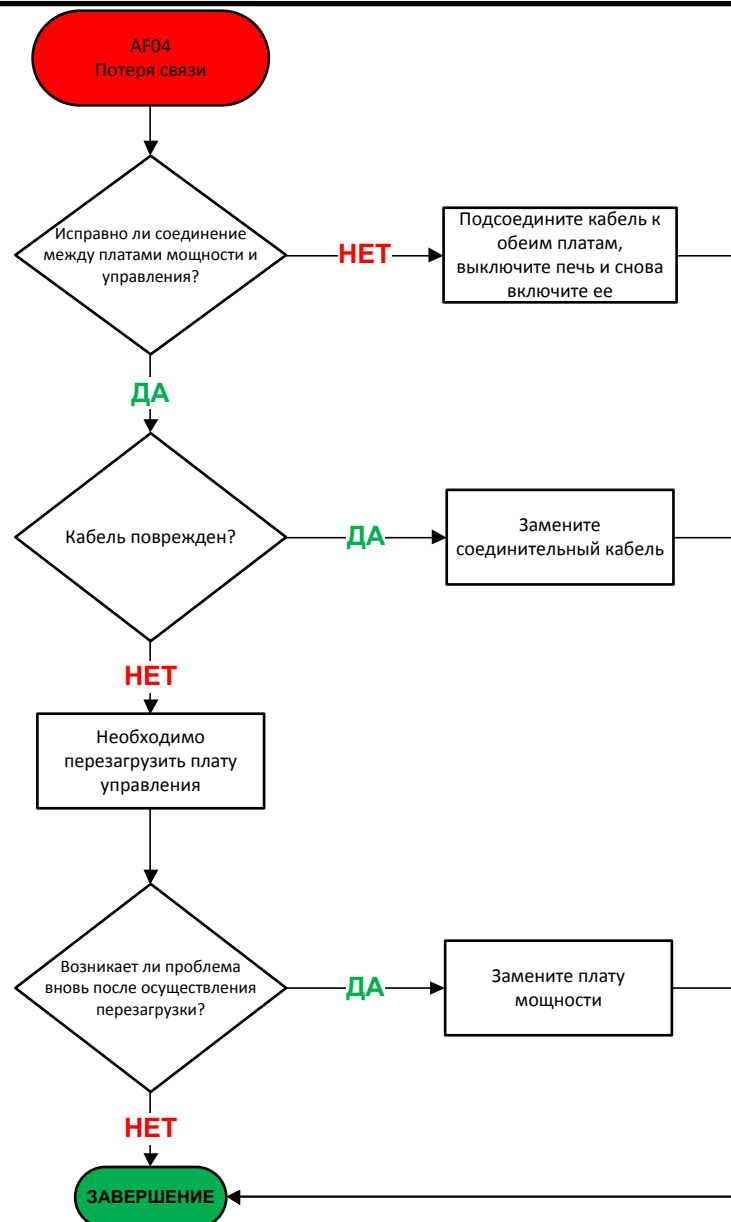
Сигнал тревоги – AF03 Схема устранения неполадки

Ошибка датчиков температуры печи



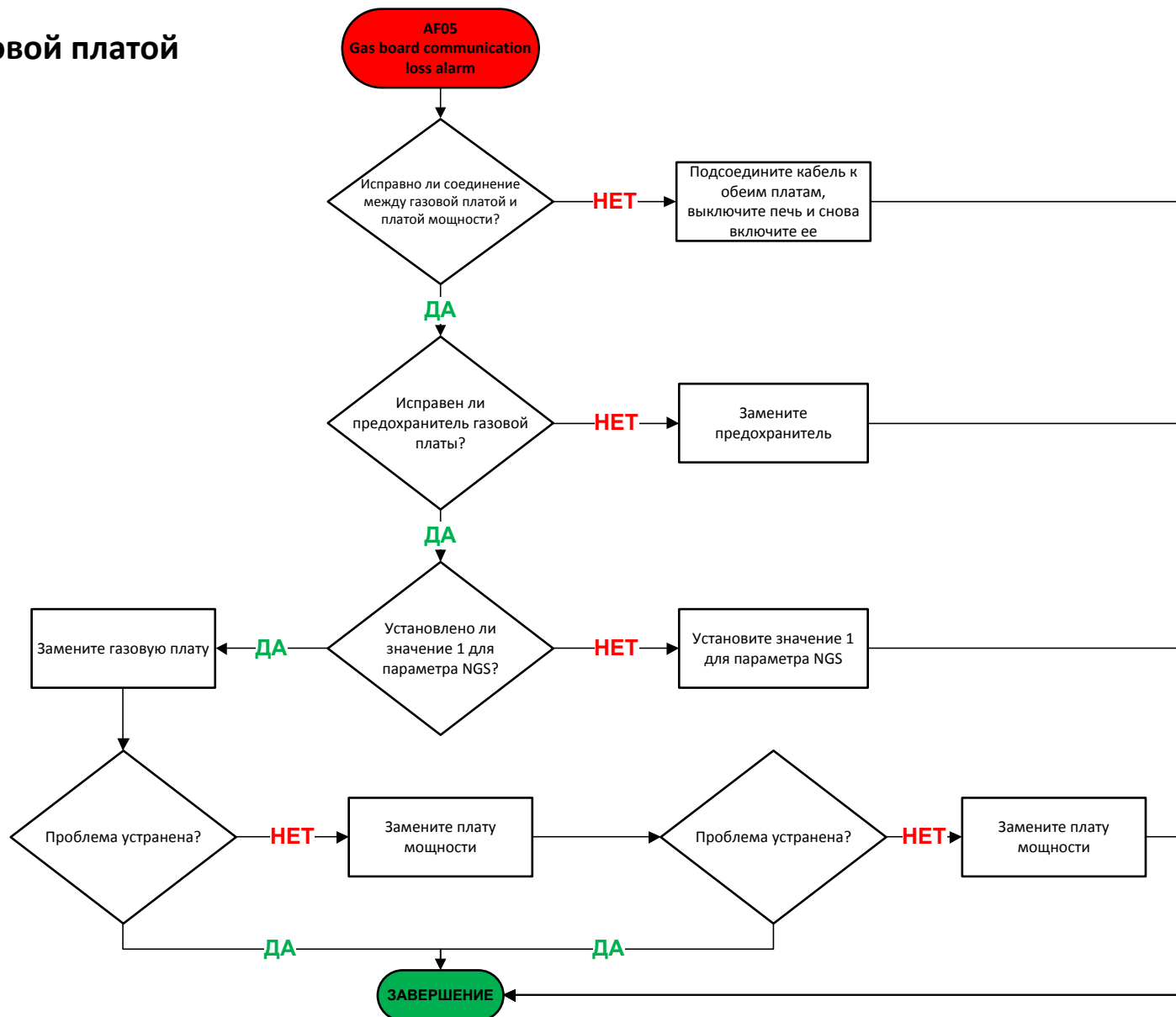
Сигнал тревоги – AF04 Схема устранения неполадки

Ошибка потери коммуникации



Сигнал тревоги – AF05 Схема устранения неполадки

Потеря связи с газовой платой

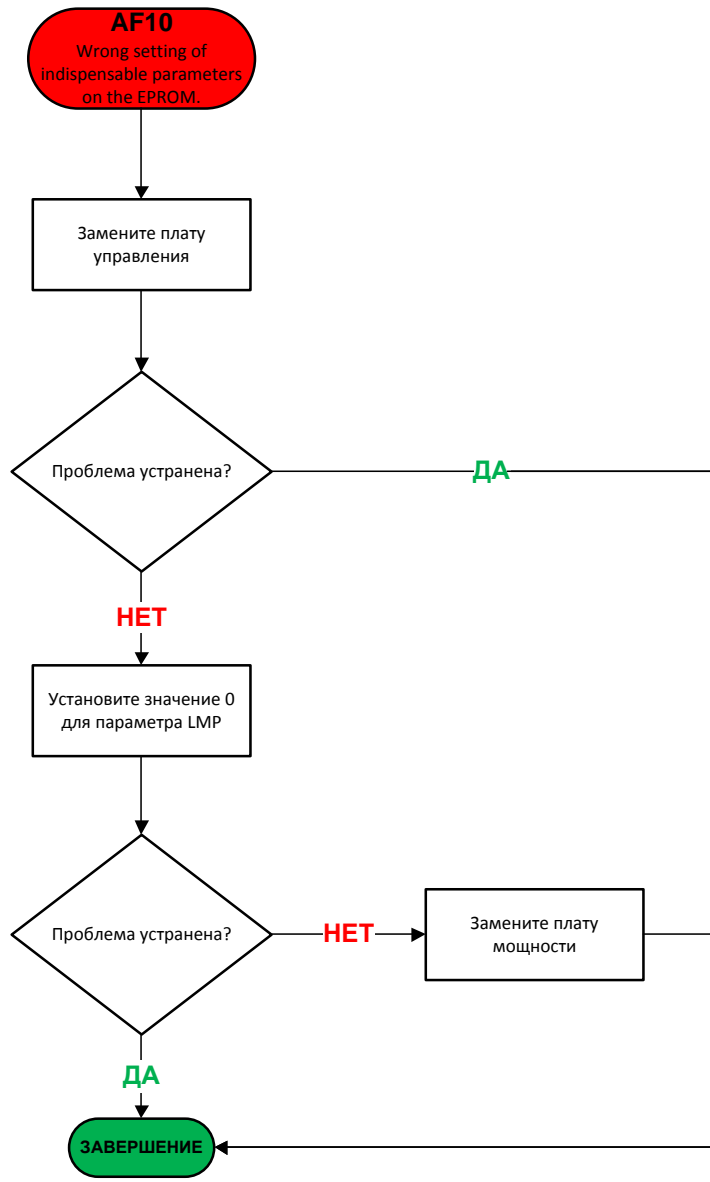


Сигнал тревоги – AF06 Схема устранения неполадки

Ошибка температуры выхлопных газов



Сигнал тревоги – AF10 Схема устранения неполадки



3.1 Предупреждения и сигналы тревоги – Вытяжной козырек

Предупреждения

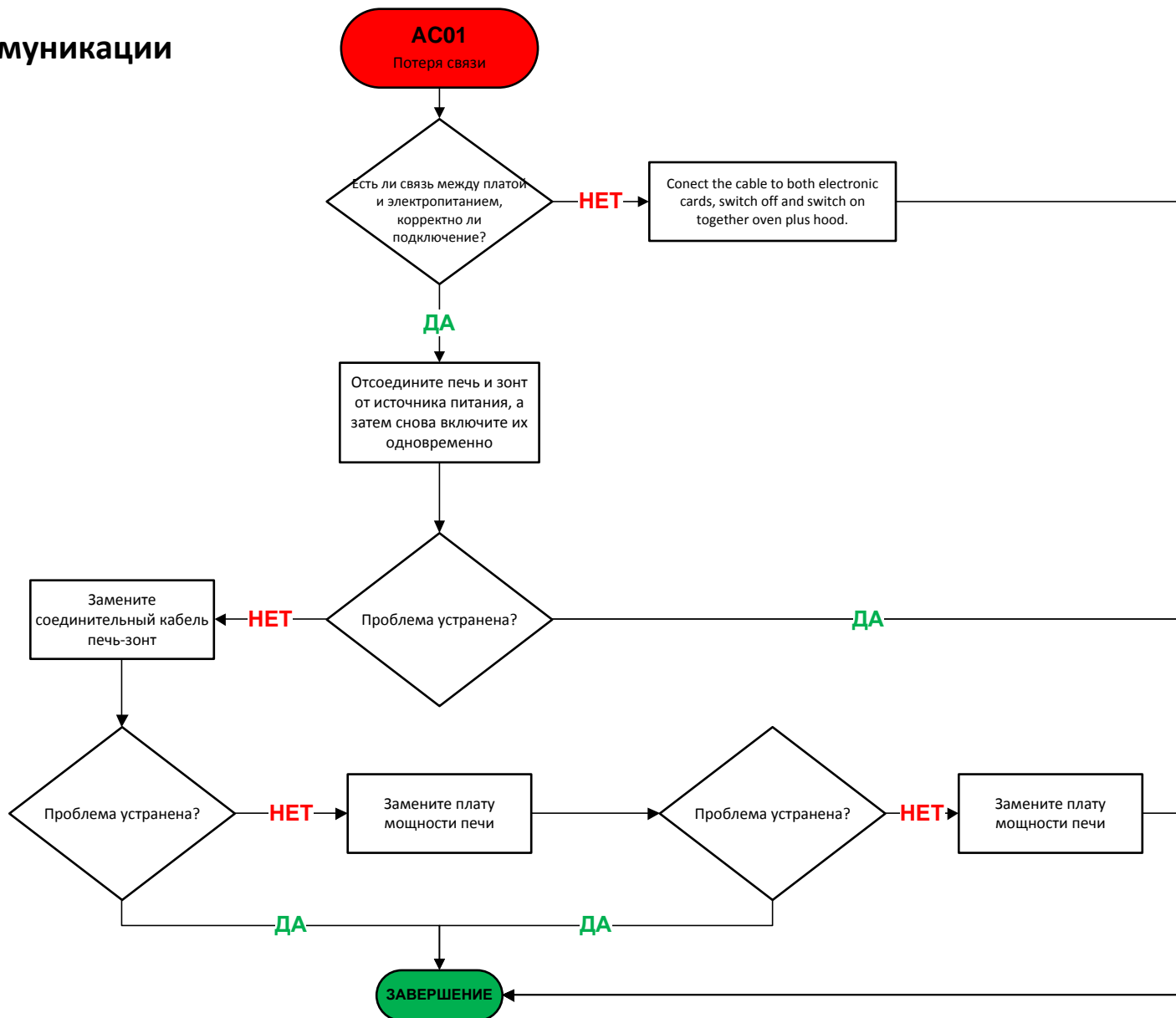
Код ошибки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
WC01	Предупреждение об ошибке температурного датчика №1	Один из двух конденсаторов пара не работает	Датчик №1 плохо подсоединен или не подсоединен	Проверить подсоединение датчика №1
			Датчик №1 неисправен	Заменить датчик №1
			Повреждена плата зонта	Заменить плату зонта
WC02	Предупреждение о перегреве платы зонта	Зонт продолжает функционировать	Температура платы выше 70°C	Выяснить возможные причины перегрева
			Повреждена плата зонта	Заменить плату зонта
WC03	Предупреждение об ошибке температурного датчика №2	Один из двух конденсаторов пара не работает	Датчик №2 плохо подсоединен или не подсоединен	Проверить подсоединение датчика №2
			Датчик №2 неисправен	Заменить датчик №2
			Повреждена плата зонта	Заменить плату зонта
WC10	Предупреждение об ошибке в настройках EEPROM параметров	Зонт продолжает функционировать (с возможными ограничениями, зависящими от того, какие параметры настроены неверно)	Повреждена плата зонта	Заменить плату зонта
			Неверные параметры EEPROM	Переустановить параметры LMP в программном обеспечении

Сигналы тревоги

Код ошиб-ки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
AC01	Потеря связи	Зонт останавливается	Кабель, соединяющий платы печи и зонта, поврежден или плохо подсоединен	Проверить и заменить либо подсоединить данный кабель
			Повреждена плата мощности печи	Заменить плату мощности печи
			Повреждена плата зонта	Заменить плату зонта
			Сильные электрические помехи	Переподключить всю систему к основному источнику питания
AC10	Ошибка в настройках EEPROM параметров	Зонт останавливается	Повреждена плата зонта	Заменить плату зонта
			Неверные параметры EEPROM	Переустановить параметры LMP в программном обеспечении

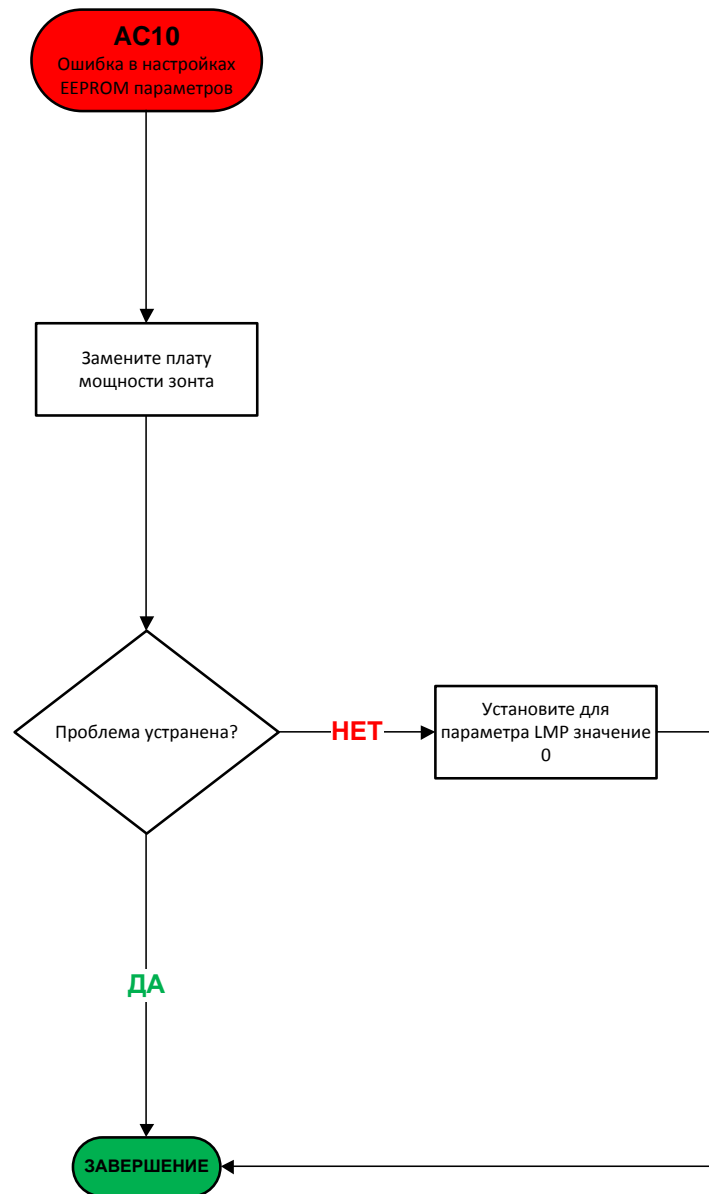
Сигнал тревоги – АС01 Схема устранения неполадки

Ошибка потери коммуникации



Сигнал тревоги – АС10 Схема устранения неполадки

Неверные настройки
важнейших значений в
EEPROM



3.1 Предупреждения и сигналы тревоги – Расстойка

Предупреждения

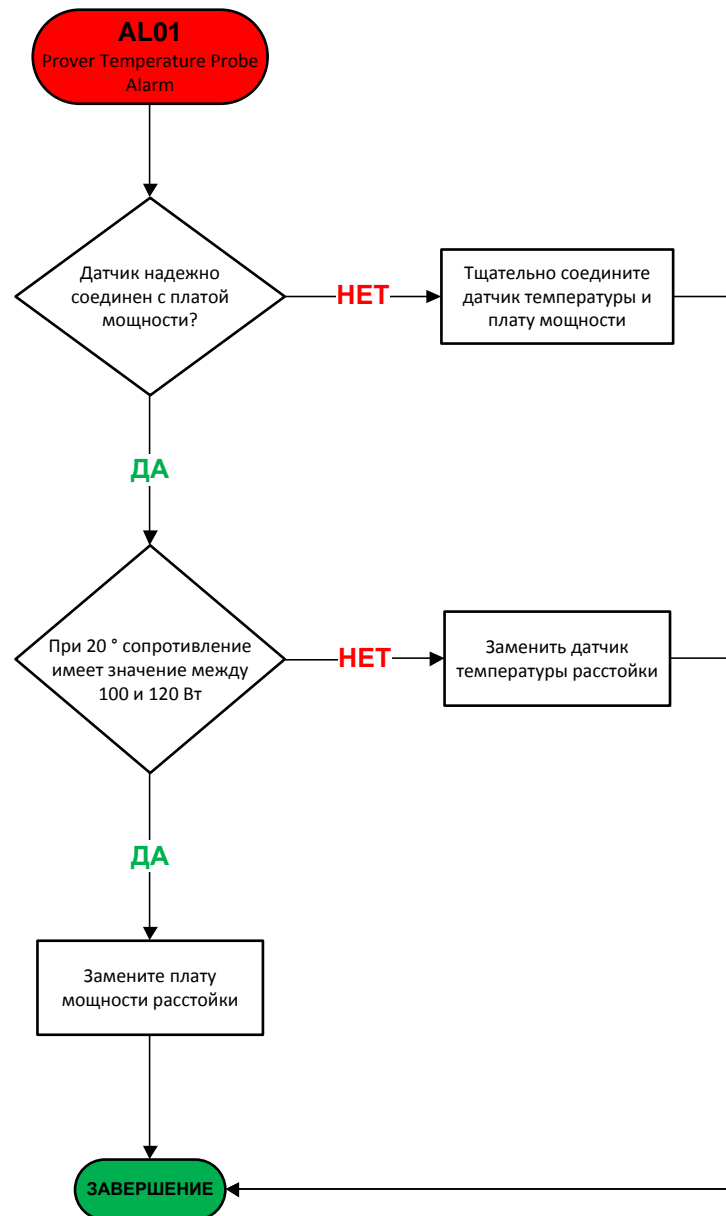
Код ошиб-ки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
WL01	Предупреждение об ошибке датчика влажности	Автоматическая регулировка влажности не активна, но расстойка может работать	Датчик плохо соединен с платой мощности	Проверить соединение датчика
			Датчик поврежден	Заменить датчик влажности
			Повреждена плата расстойки	Заменить плату расстойки
WL02	Предупреждение о перегреве платы	Расстойка продолжает функционировать	Температура платы выше 70°C	Выяснить возможные причины перегрева
			Повреждена плата расстойки	Заменить плату расстойки
WL10	Предупреждение о настройках EEPROM платы расстойки	Расстойка продолжает функционировать	Повреждена плата расстойки	Заменить плату расстойки
			Неверные параметры EEPROM	Переустановить параметры LMP в программном обеспечении расстойки

Сигналы тревоги

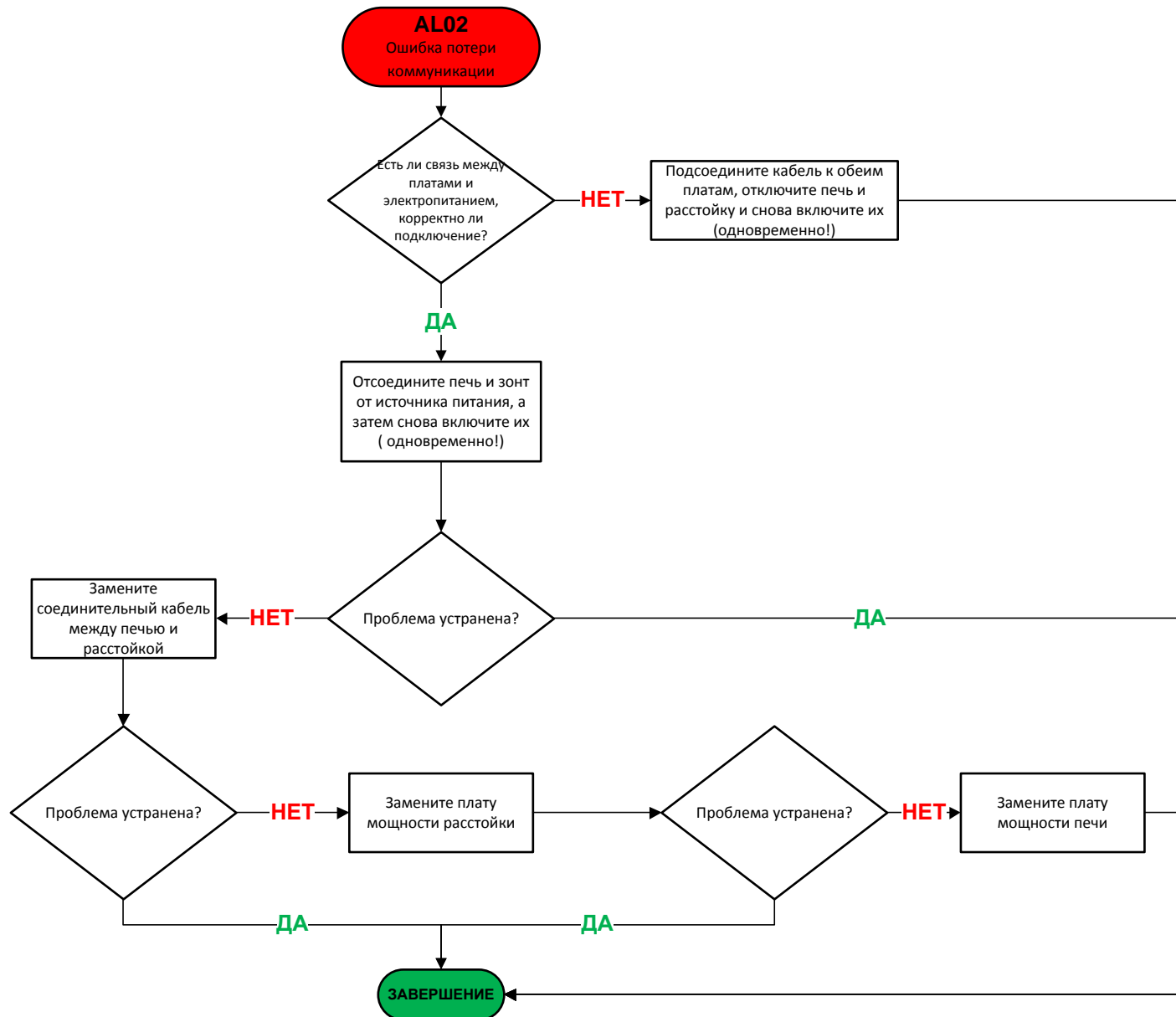
Код ошибки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
AL01	Ошибка датчика температуры	Расстойка останавливается	Датчик плохо соединен с платой мощности	Проверить соединение датчика с платой мощности
			Датчик поврежден	Заменить датчик температуры
			Повреждена плата мощности расстойки	Заменить плату мощности расстойки
AL02	Потеря связи между печью и расстойкой	Расстойка останавливается	LAN-кабель отсоединен	Проверить соединение LAN-кабеля и при необходимости заменить его
			Плата мощности печи повреждена	Заменить плату мощности печи
			Плата расстойки повреждена	Заменить плату расстойки
			Сильные электрические помехи	Переподключить печь и расстойку к основному источнику питания
AL10	Ошибка в настройках EEPROM платы расстойки	Расстойка останавливается	Плата расстойки повреждена	Заменить плату расстойки
			Неверные параметры EEPROM	Переустановить параметры LMP в программном обеспечении расстойки

Сигнал тревоги – AL01 Схема устранения неполадки

Ошибка датчика температуры расстойки

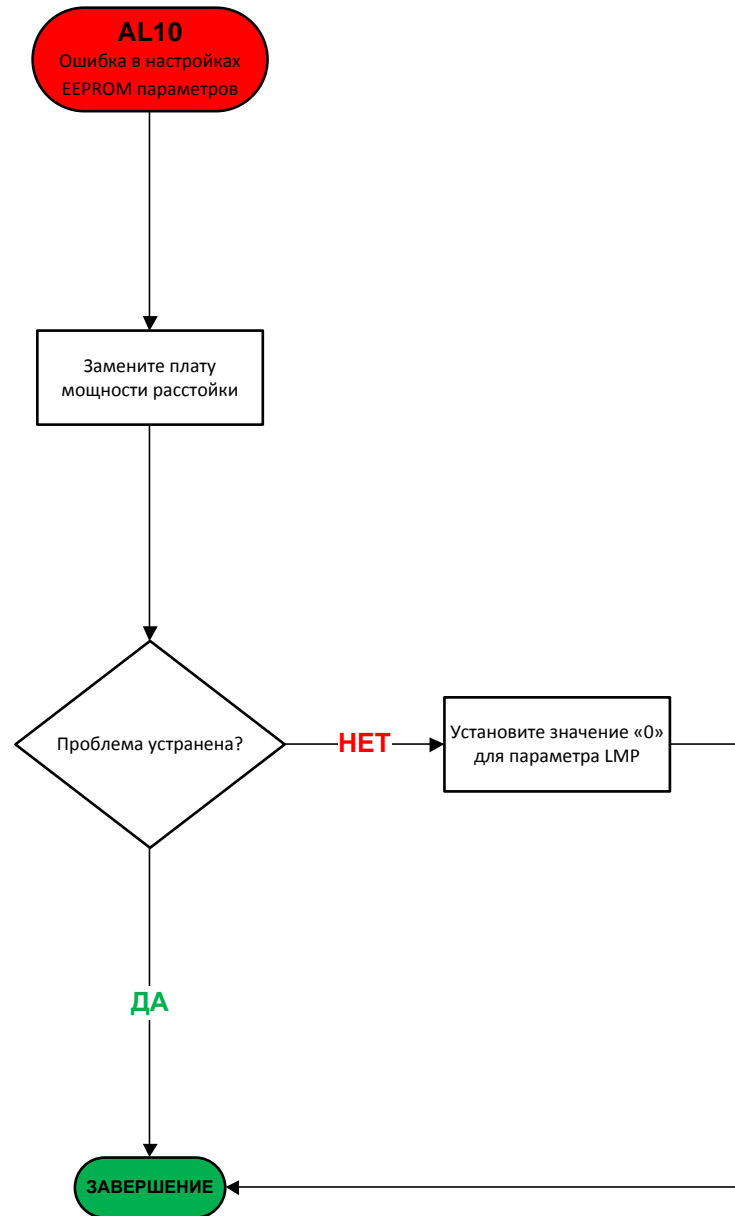


Сигнал тревоги – AL02 Схема устранения неполадки



Сигнал тревоги – AL10 Схема устранения неполадки

Неверные настройки
важнейших значений в
EEPROM



3.1 Предупреждения и сигналы тревоги – Печь медленной готовки

Предупреждения

Код ошибки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
WM01	Предупреждение об ошибке датчика скорости мотора	ПМГ продолжает работать	Остановка мотора	Выявить возможные причины (мотор, провода, плата мощности)
			Датчик скорости мотора поврежден	Заменить датчик скорости мотора
			Датчик скорости мотора плохо соединен с платой мощности	Проверить надежность соединения датчика скорости мотора с платой мощности
			Неправильное расположение магнита в моторе	Зафиксировать правильное положение магнита
			Повреждена плата мощности ПМГ	Заменить плату мощности ПМГ
WM02	Предупреждение о перегреве платы ПМГ	ПМГ продолжает работать	Температура платы выше 70°C	Выяснить возможные причины перегрева
			Повреждена плата ПМГ	Заменить плату ПМГ
WM03	Предупреждение об ошибке температурного щупа	ПМГ продолжает работать, но нет возможности работы с температурным щупом	Термощуп не подсоединен	Подсоединить термощуп
			Повреждена плата мощности	Заменить плату мощности
			Термощуп неисправен	Заменить термощуп
WM10	Ошибка в настройках EEPROM параметров	ПМГ продолжает работать	Повреждена плата мощности ПМГ	Заменить плату мощности ПМГ
			Неверные параметры EEPROM	Переустановить параметры LMP в программном обеспечении

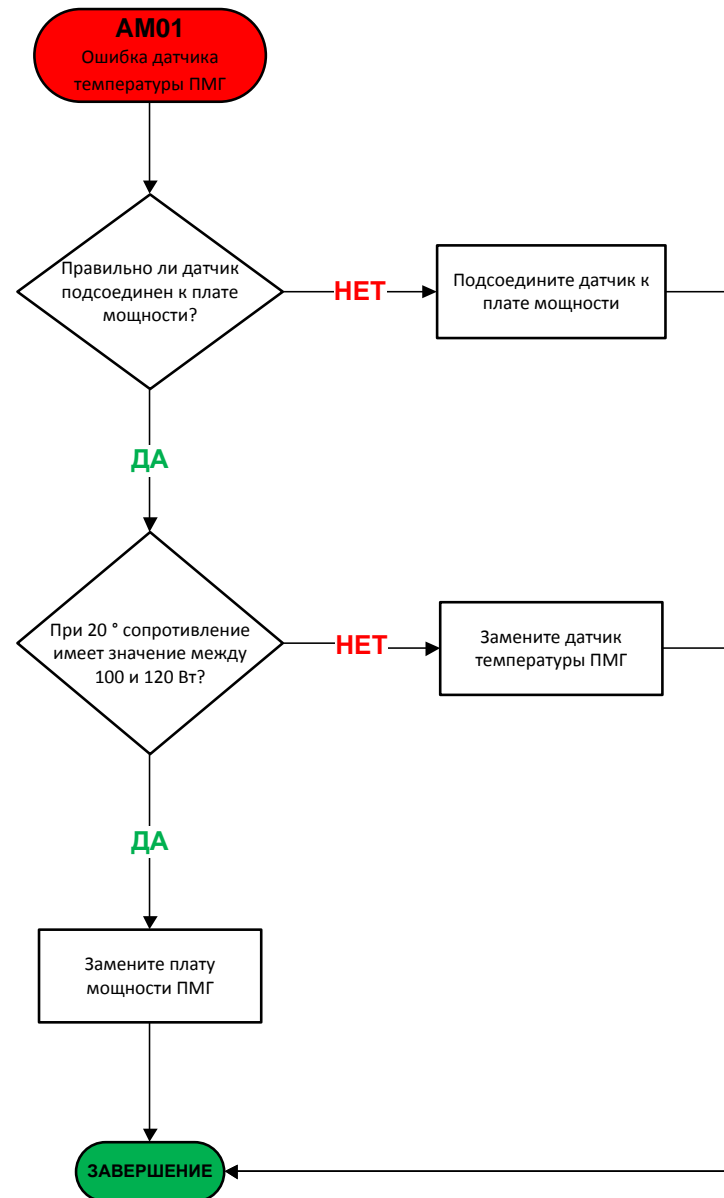
3.1 Предупреждения и сигналы тревоги- печь медленной готовки (ПМГ)

Сигналы тревоги

Код ошибки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
AM01	Ошибка датчика температуры	ПМГ не работает	Датчик плохо подсоединен	Проверить правильность подсоединения датчика
			Датчик поврежден	Заменить датчик температуры
			Повреждена плата мощности ПМГ	Заменить плату мощности ПМГ
AM02	Потеря связи печи и ПМГ	ПМГ не работает	Кабель, соединяющий платы печи и ПМГ, поврежден или плохо подсоединен	Проверить и заменить либо подсоединить данный кабель
			Повреждена плата мощности печи	Заменить плату мощности печи
			Повреждена плата ПМГ	Заменить плату ПМГ
			Сильные электрические помехи	Переподключить всю систему к основному источнику питания
AM03	Ошибка термостата безопасности	ПМГ не работает	Перегрев камеры ПМГ выше 320°C	Проверить возможные причины(расплавился контактор, неверные измерения)
			Провод термостата безопасности разъединен	Заменить термостат безопасности
			Повреждена плата мощности ПМГ	Заменить плату мощности ПМГ
AM10	Ошибка в настройках EEPROM параметров	ПМГ не работает	Повреждена плата мощности ПМГ	Заменить плату мощности ПМГ
			Неверные параметры EEPROM	Переустановить параметры LMP в программном обеспечении

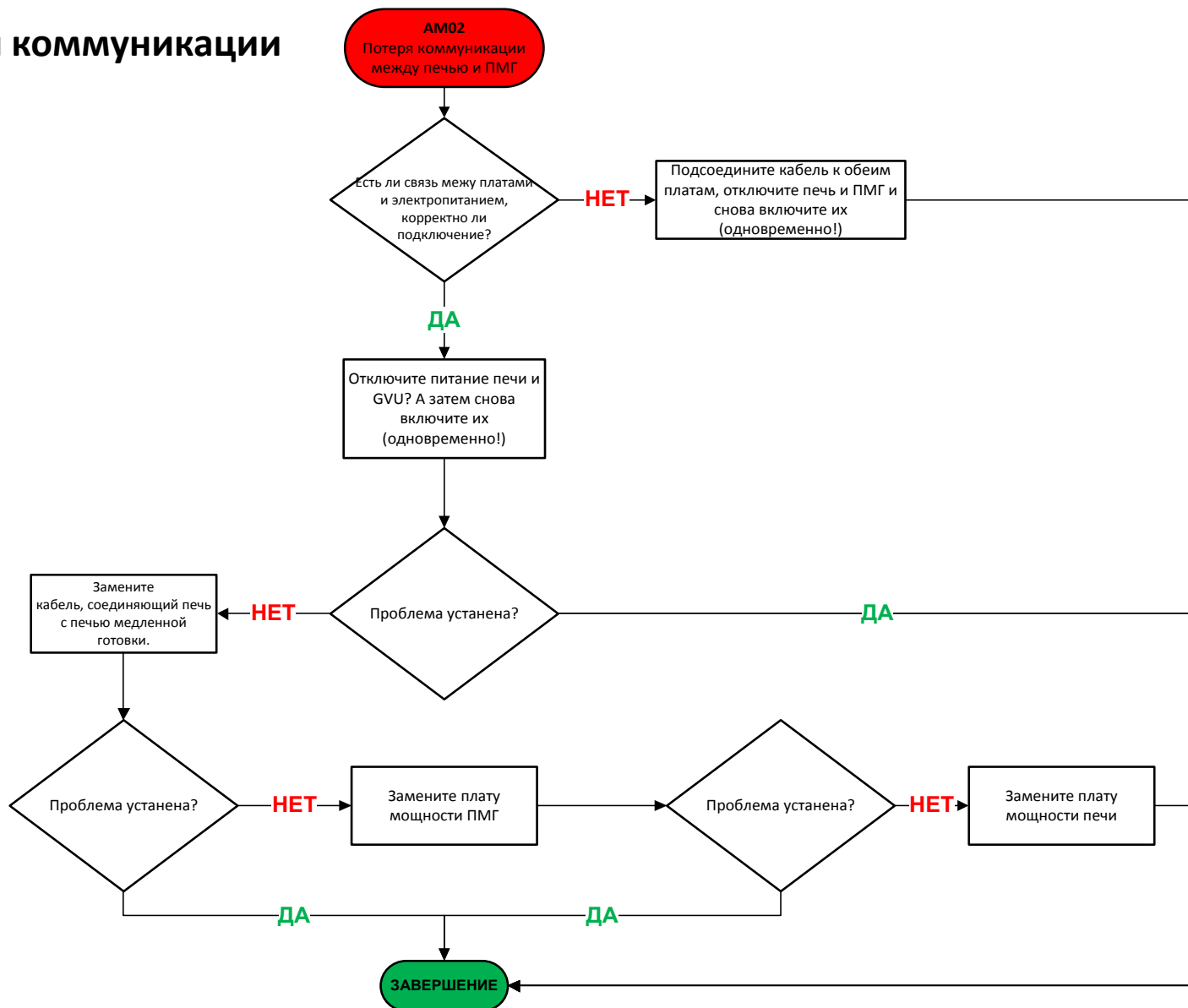
Сигнал тревоги – AM01 Схема устранения неполадки

Ошибка датчика температуры печи медленной готовки (ПМГ)



Сигнал тревоги – AM02 Схема устранения неполадки

Ошибка потери коммуникации



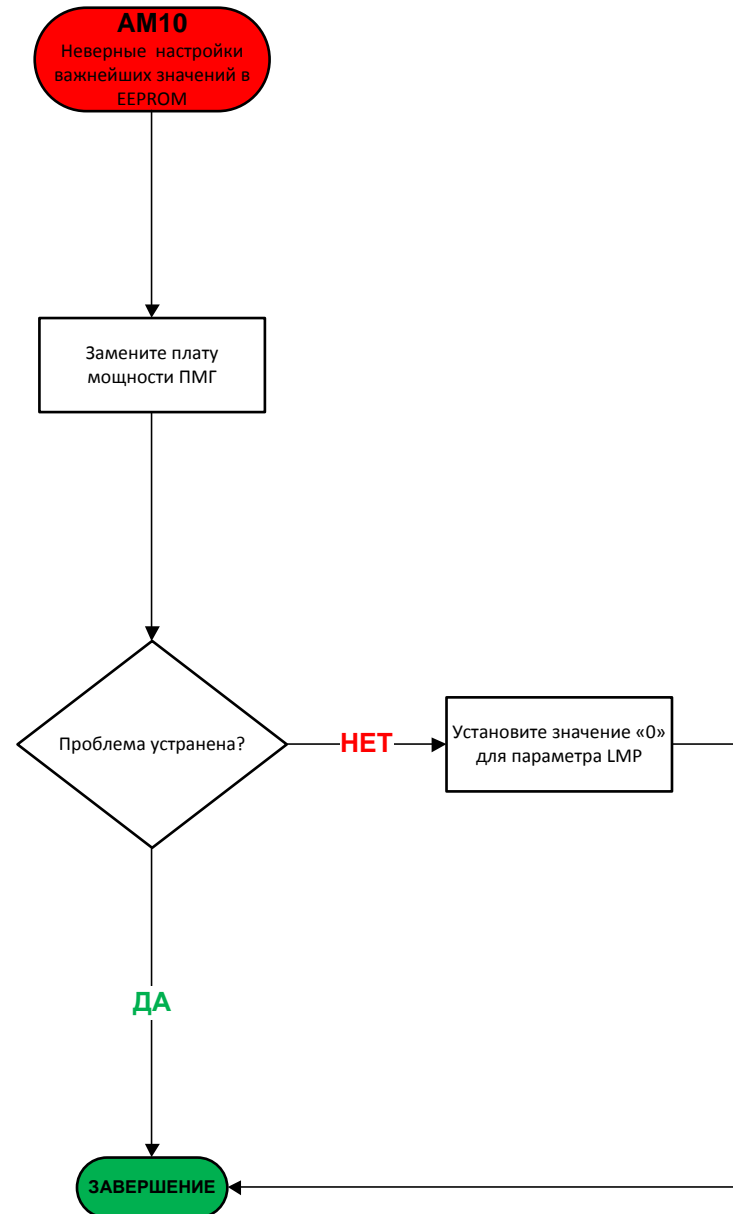
Сигнал тревоги – AM03 Схема устранения неполадки

Ошибка термостата безопасности



Сигнал тревоги – AM10 Схема устранения неполадки

Неверные настройки важнейших значений в EEPROM



3.1 Предупреждения и сигналы тревоги – шок-фризер

Предупреждения шок-фризера

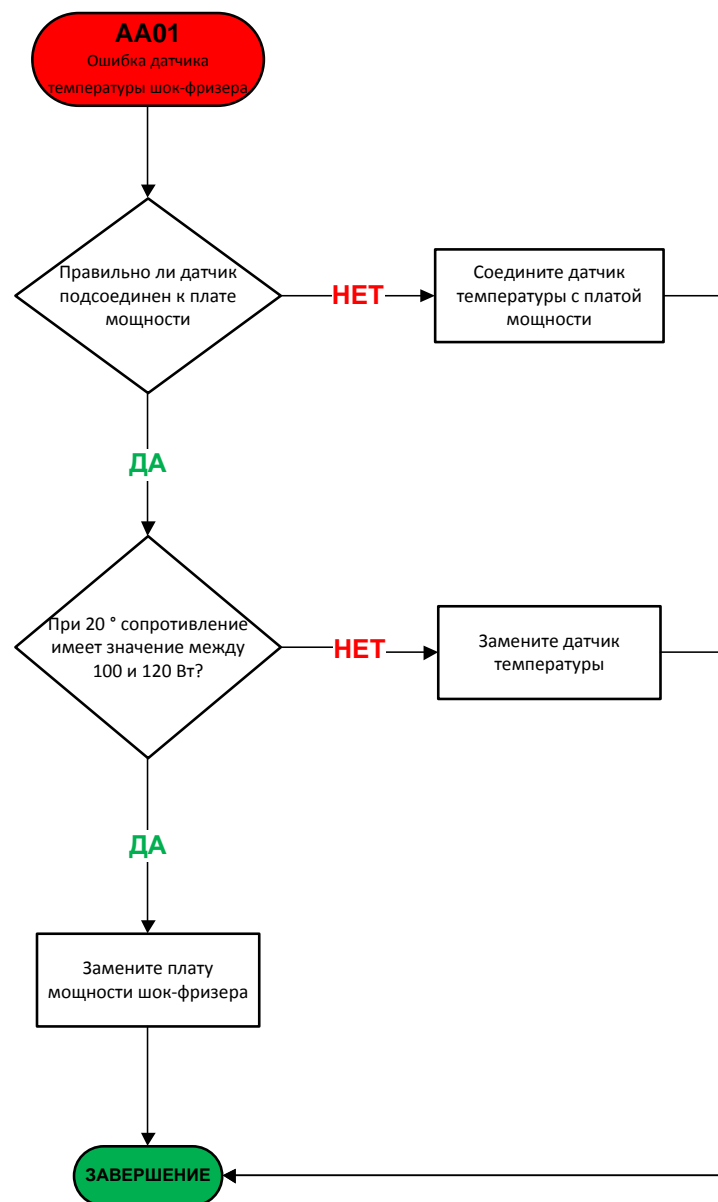
Код ошибки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
WA01	Предупреждение о перегреве платы шок-фризера	Шок-фризер работает	Температура платы шок-фризера превысила 70°C	Установить возможные причины перегрева
			Плата шок-фризера повреждена	Заменить плату шок-фризера
WA02	Предупреждение о загрязнении фильтра	Шок-фризер работает	Счетчик часов работы фильтра достиг значения «0»	Почистите фильтр и сбросьте показатели счетчика, следуя указаниям инструкции
WA03	Ошибка термощупа	Шок-фризер работает	Термощуп плохо подсоединен	Проверьте соединение между щупом и платой шокера
			Термощуп поврежден	Замените термощуп
			Плата шок-фризера повреждена	Замените плату шок-фризера
WA10	Ошибка в настройках EEPROM параметров	Шок-фризер работает	Повреждена плата мощности шок-фризера	Заменить плату мощности
			Неверные параметры EEPROM	Переустановить параметры LMP в программном обеспечении

Сигналы тревоги шок-фризера

Код ошибки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
AA01	Ошибка датчика температуры шок-фризера	Шок-фризер не работает	Датчик плохо подсоединен	Проверьте соединение между датчиком и платой шок-фризера
			Датчик температуры поврежден	Замените датчик температуры
			Плата мощности шок-фризера повреждена	Замените плату шок-фризера
AA02	Ошибка реле высокого давления	Шок-фризер не работает	Реле высокого давления плохо подсоединено	Проверить соединение между реле высокого давления и платой шок-фризера
			Реле высокого давления неисправно	Замените реле высокого давления
			Плата мощности шок-фризера повреждена	Замените плату шок-фризера
AA03	Ошибка потери коммуникации	Шок-фризер не работает	Прервано соединение между платами печи и шок-фризера	Проверить и при необходимости заменить соединительный кабель между платами печи и шок-фризера
			Плата мощности печи повреждена	Заменить плату мощности печи
			Плата мощности шок-фризера повреждена	Заменить плату мощности шок-фризера
			Сильные электромагнитные колебания (магнитное поле)	Повторно подключить печь и шок-фризер к основному источнику питания (ОДНОВРЕМЕННО!)
AA10	Ошибка в настройках EEPROM параметров	Шок-фризер не работает	Повреждена плата мощности шок-фризера	Заменить плату мощности
			Неверные параметры EEPROM	Переустановить параметры LMP в программном обеспечении

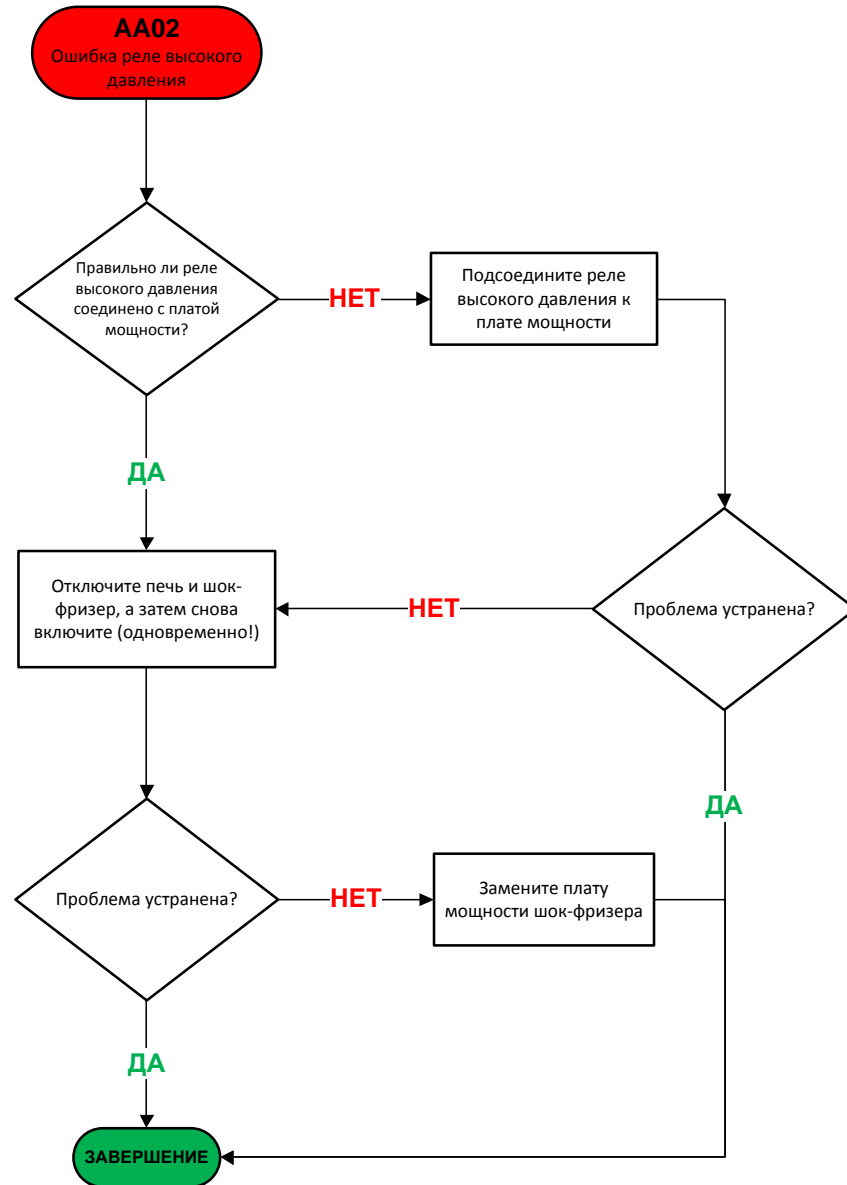
Сигнал тревоги – АА01 Схема устранения неполадки

Ошибка датчика температуры шок-фризера



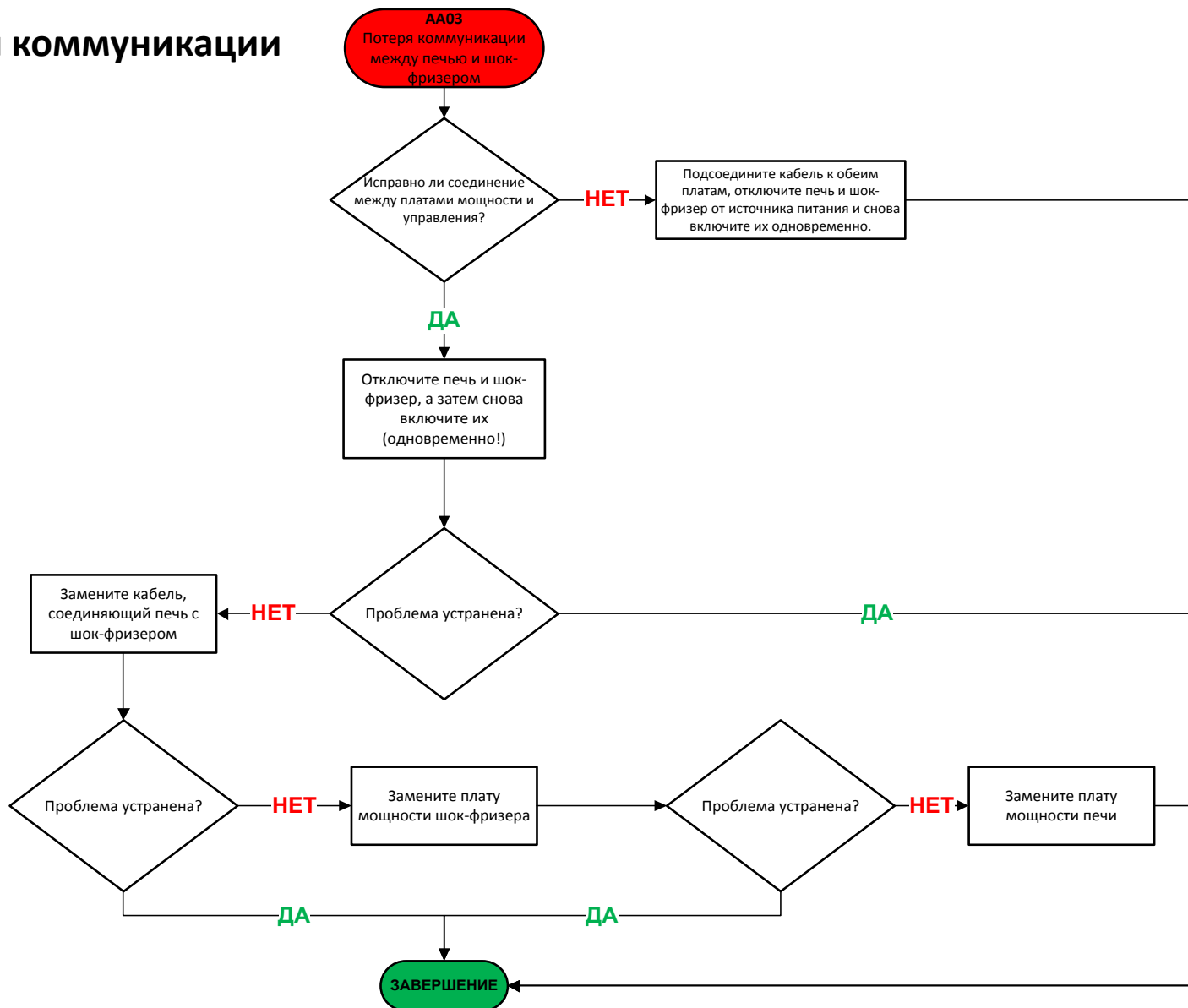
Сигнал тревоги – AA02 Схема устранения неполадки

Ошибка реле высокого давления



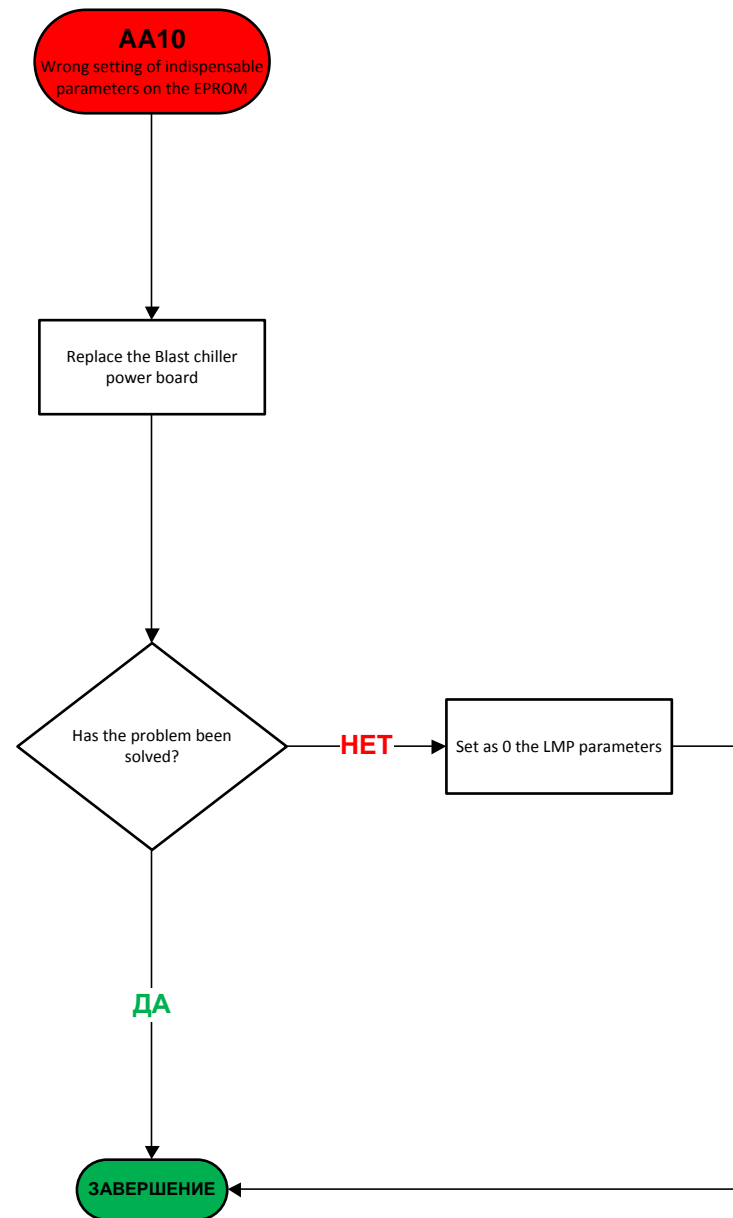
Сигнал тревоги – АА03 Схема устранения неполадки

Ошибка потери коммуникации



Сигнал тревоги – AA10 Схема устранения неполадки

Неверные настройки важнейших значений в EEPROM



3.1 Предупреждения и сигналы тревоги – устройство реверсивного осмоса

Предупреждения

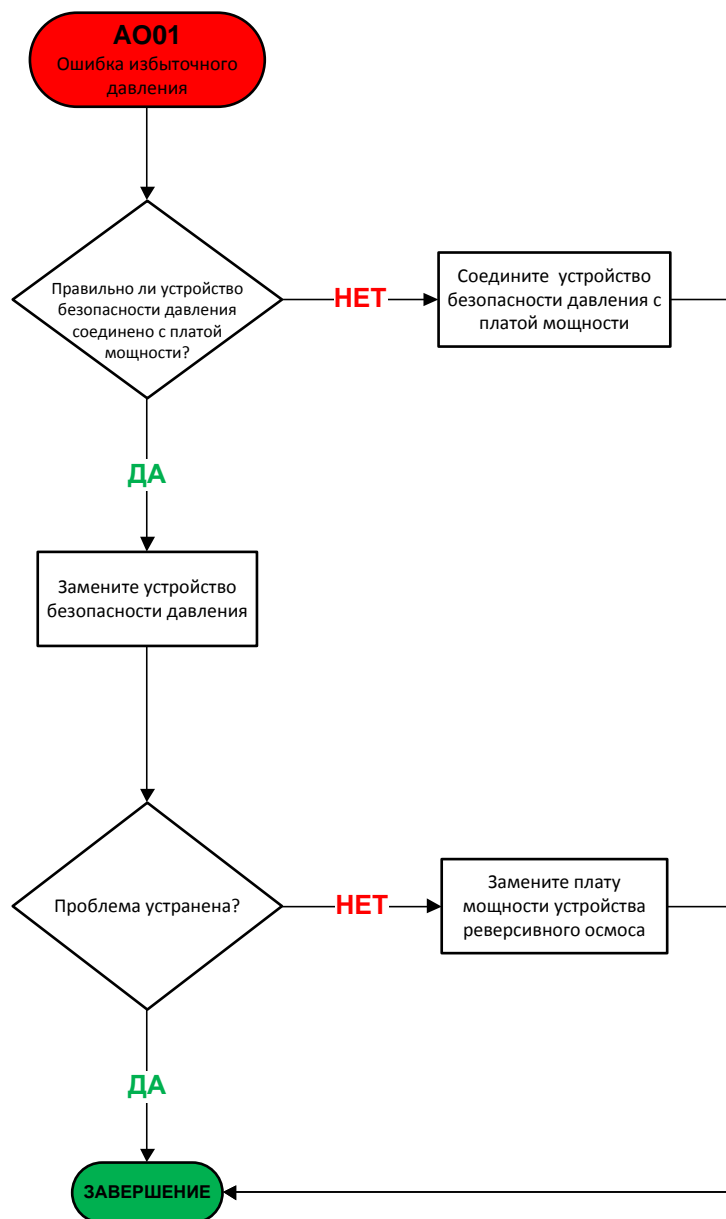
Код ошибки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
WO01	Предупреждение о замене фильтров	Реверсивный осмос работает	Счетчик значений отработанной воды достиг «0»	Замените фильтр и сбросьте показатели счетчика
WO02	Предупреждение о засорении входных фильтров	Реверсивный осмос работает	Входные фильтры засорены	Замените входные фильтры
WO03	Ошибка платы реверсивного осмоса	Реверсивный осмос работает	Температура платы реверсивного осмоса превысила 70°C	Установите возможные причины перегрева
			Плата реверсивного осмоса повреждена	Замените плату реверсивного осмоса

Сигналы тревоги

Код ошибки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
AO01	Ошибка высокого давления	Реверсивный осмос не работает	Датчик безопасного давления некачественно подсоединен	Проверить соединение между датчиком безопасного давления и платой реверсивного осмоса
			Датчик безопасного давления поврежден	Заменить датчик безопасного давления
			Плата реверсивного осмоса повреждена	Заменить плату реверсивного осмоса
AO02	Ошибка низкого давления	Реверсивный осмос не работает	Нет воды на входе	Проверить доступ воды
			Датчик безопасного давления некачественно подсоединен	Проверить соединение между датчиком безопасного давления и платой реверсивного осмоса
			Датчик безопасного давления поврежден	Заменить датчик безопасного давления
			Плата реверсивного осмоса повреждена	Заменить плату реверсивного осмоса
AO03	Ошибка потери коммуникации	Реверсивный осмос не работает	Кабель между платой реверсивного осмоса и печи поврежден или плохо соединен	Проверить и подсоединить или заменить данный кабель
			Повреждена плата реверсивного осмоса	Заменить плату реверсивного осмоса
			Повреждена плата мощности печи	Заменить плату мощности печи
			Сильные электромагнитные колебания (магнитное поле)	Повторно подключить печь и реверсивный осмос к основному источнику питания (ОДНОВРЕМЕННО!)

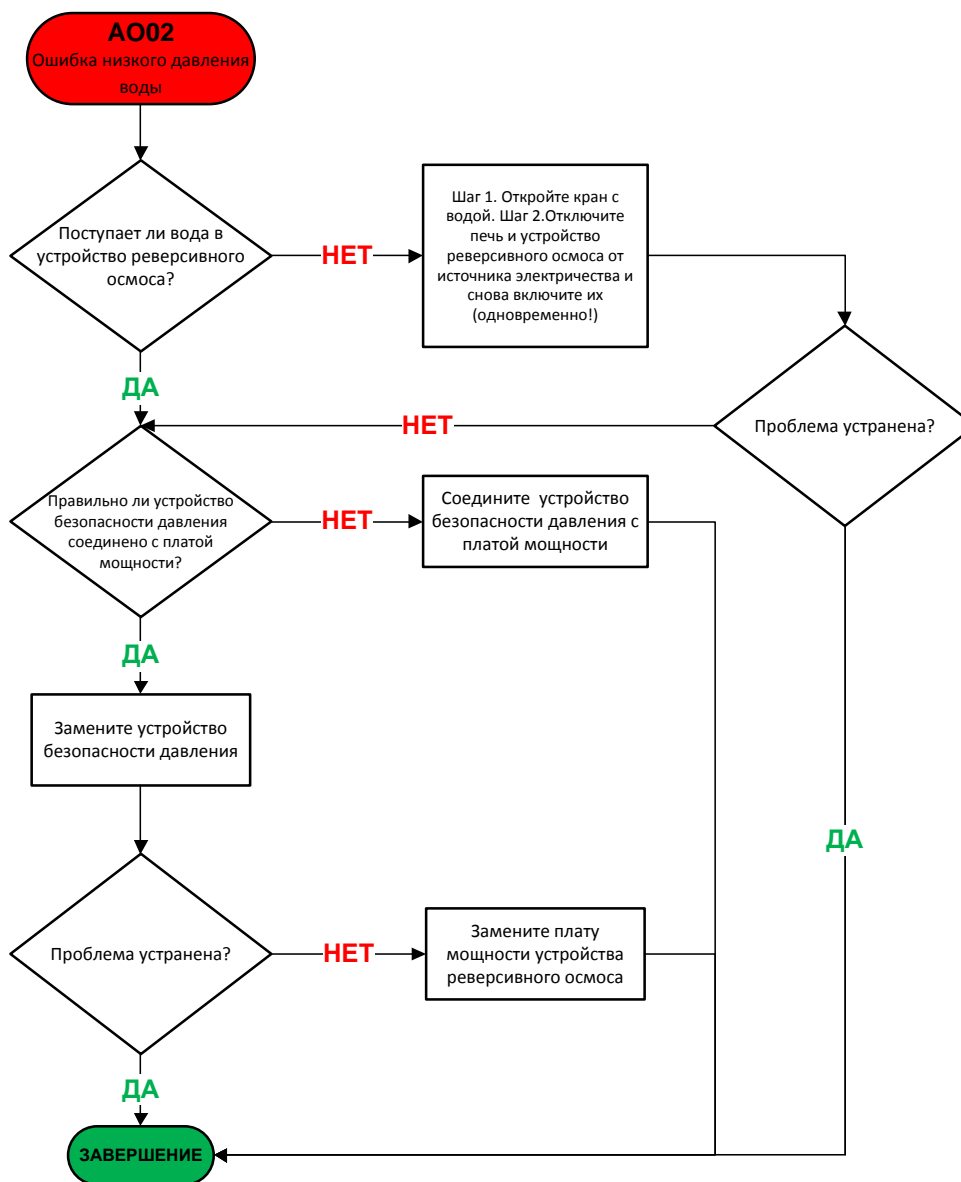
Сигнал тревоги – А001 Схема устранения неполадки

Ошибка высокого давления



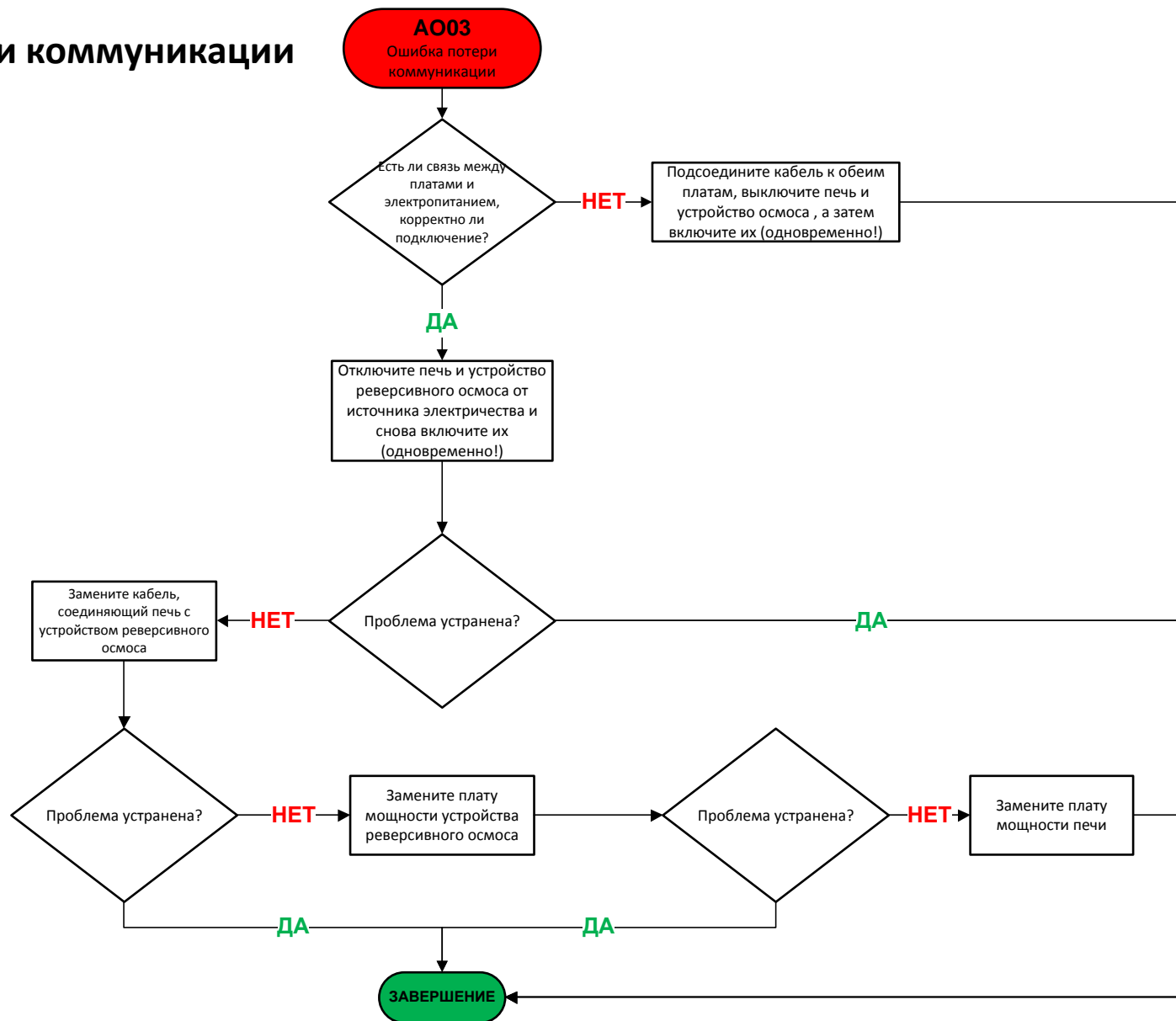
Сигнал тревоги – А002 Схема устранения неполадки

Ошибка низкого давления



Сигнал тревоги – АА10 Схема устранения неполадки

Ошибка потери коммуникации



3.1 Предупреждения и сигналы тревоги – плата управления

Предупреждения платы управления

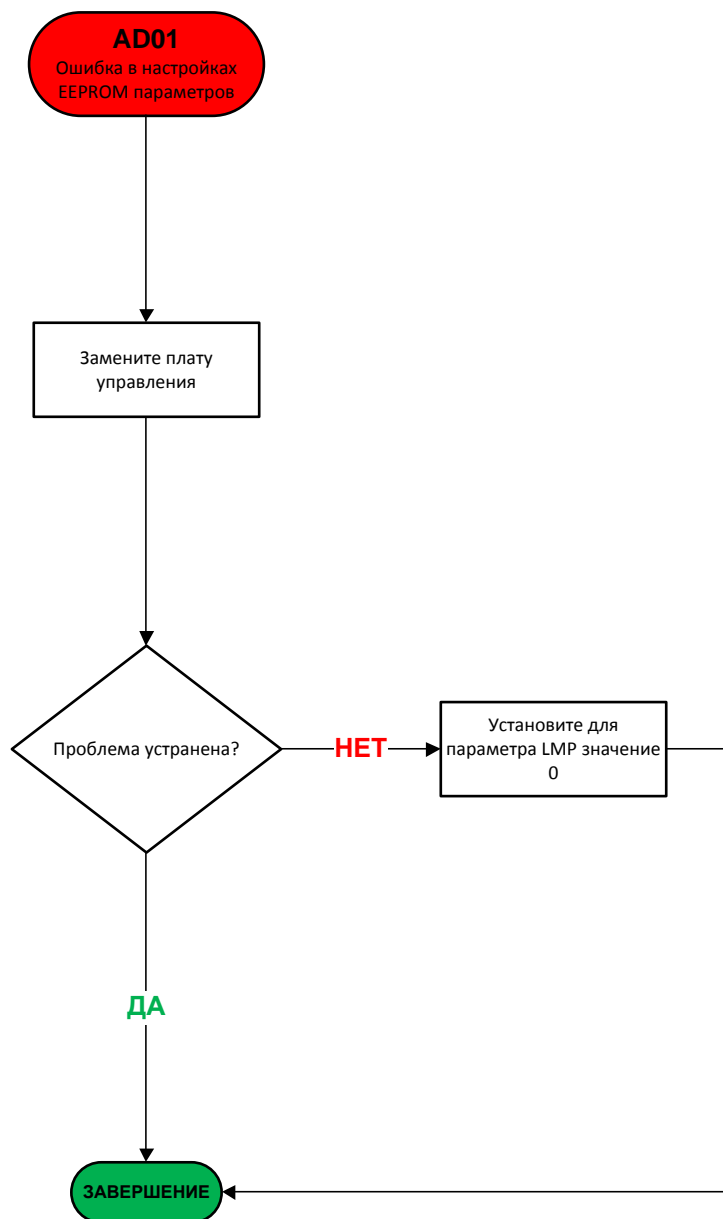
Код ошибки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
WD10	Ошибка в настройках EEPROM параметров	Печь работает	Повреждена плата управления печи	Заменить плату управления печи
			Неверные параметры EEPROM	Переустановить параметры LMP в программном обеспечении

Сигналы тревоги платы управления

Код ошибки	Описание	Влияние на работу устройства	Возможные причины	Возможные решения
AD10	Ошибка в памяти EEPROM	Печь не работает	Повреждена плата управления печи	Заменить плату управления печи
AD02	Ошибка панели управления	Печь не работает	Повреждена плата управления печи	Заменить плату управления печи
AD03	Ошибка дисплея	Печь не работает	Повреждена плата управления печи	Заменить плату управления печи
AD04	Ошибка потери коммуникаций	Невозможно определить, работает ли печь	Кабель между платами мощности и управления печи поврежден или плохо соединен	Проверить и подсоединить или заменить данный кабель
			Плата управления печи повреждена	Замените плату управления
			Плата мощности печи повреждена	Замените плату мощности печи
			Сильные электромагнитные колебания (магнитное поле)	Повторно подключить печь к основному источнику питания
AD10	Неверные настройки важнейших значений в EEPROM	Печь не работает	Повреждена плата управления печи	Заменить плату управления
			Неверные настройки параметров EEPROM	Переустановить параметры платы управления (LMP)

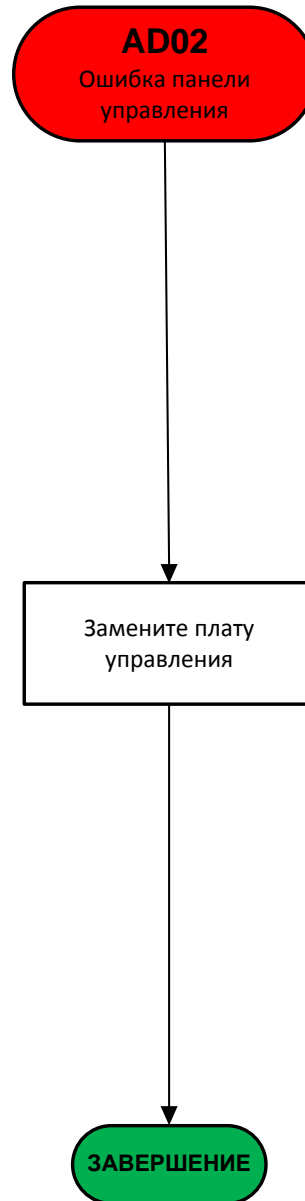
Сигнал тревоги – AD01 Схема устранения неполадки

**Неверные настройки
важнейших значений в EEPROM**



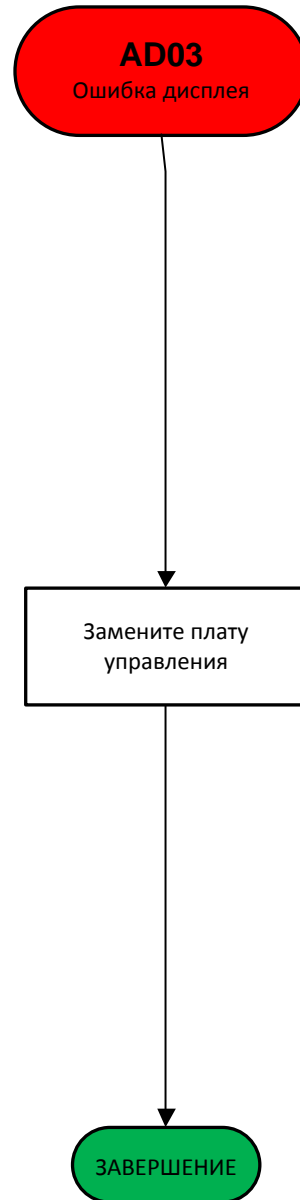
Сигнал тревоги – AD02 Схема устранения неполадки

Ошибка панели управления



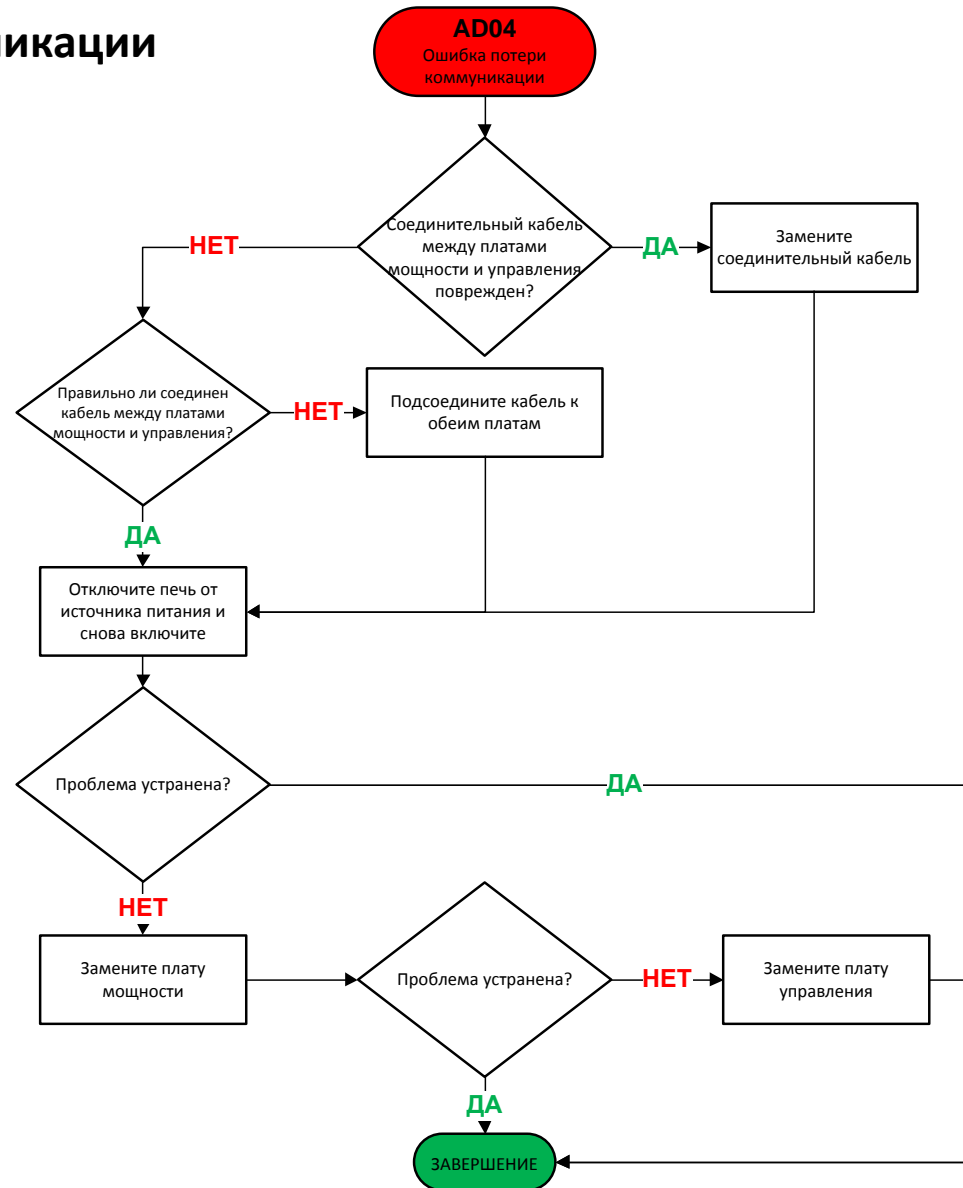
Сигнал тревоги – AD03 Схема устранения неполадки

Ошибка дисплея



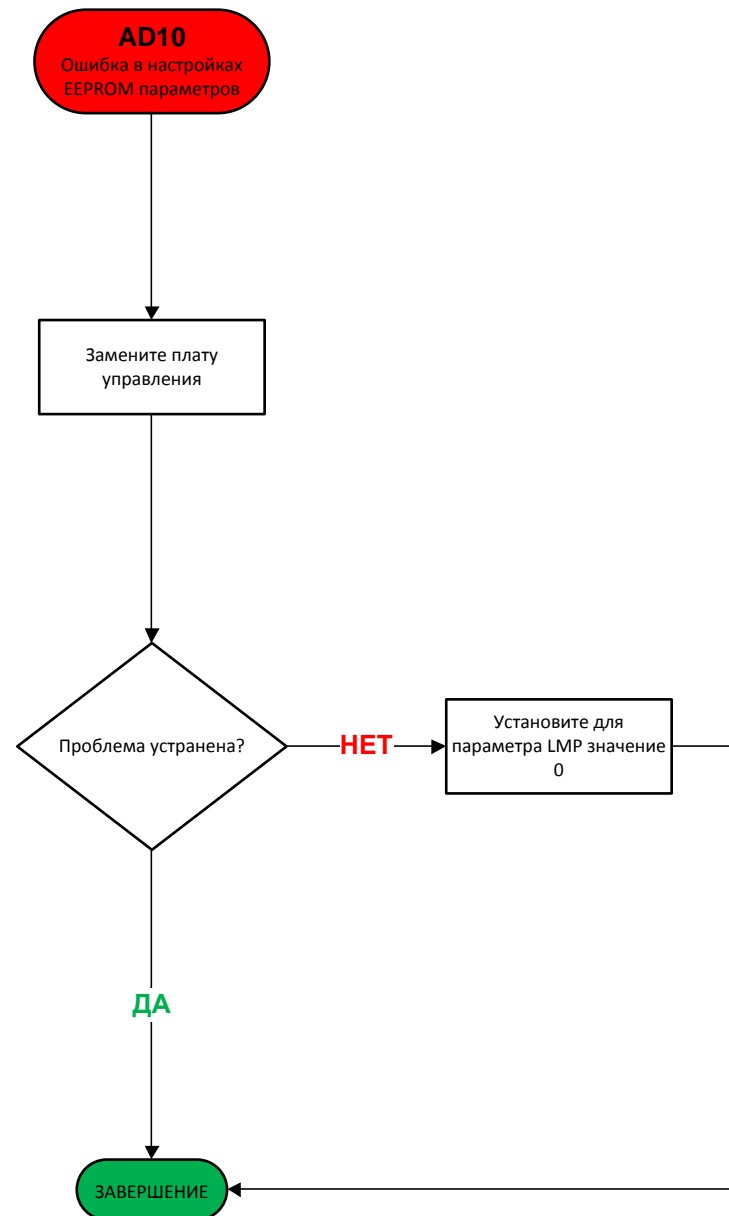
Сигнал тревоги – AD04 Схема устранения неполадки

Ошибка потери коммуникации



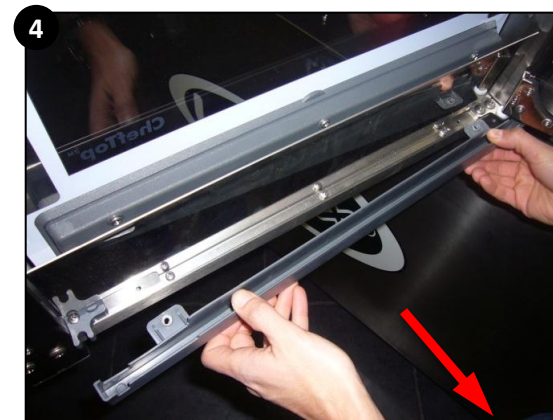
Сигнал тревоги – AD10 Схема устранения неполадки

Неверные настройки
важнейших значений в
EEPROM



3.2 Замена панели управления

1. Отключите оборудование от источника питания.
2. Откройте внутреннее стекло двери печи.
3. Открутите крепежные винты, предотвращающие падение стекла.
4. Вытяните предохранитель, защищающий стекло от падения.



3.2 Замена панели управления

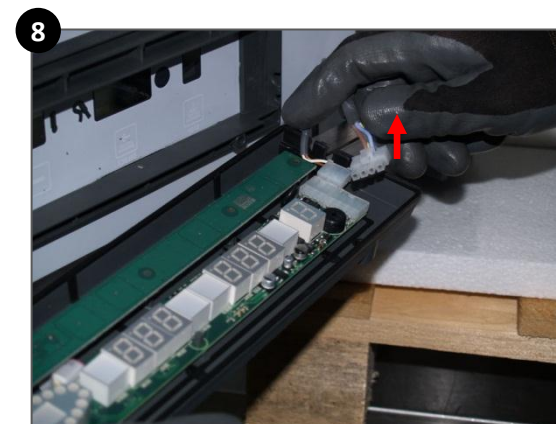
5. Открутите болты, удерживающие панель из нержавеющей стали для защиты панели управления.

6. Уберите защитную панель из нержавеющей стали.

7. Открутите болты, удерживающие пластиковую крышку панели управления.

8. Отсоедините провод от панели управления.

9. Снимите и замените панель управления с пластиковой крышкой.



3.3 Замена электроплаты

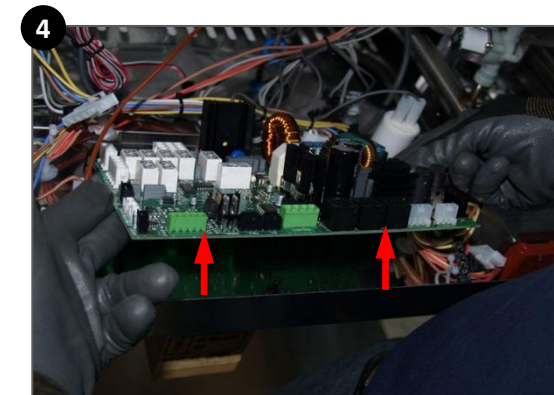
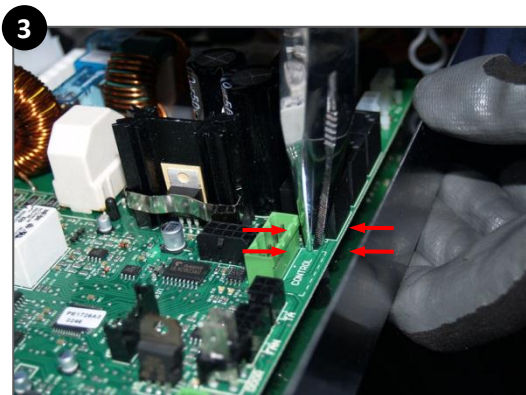
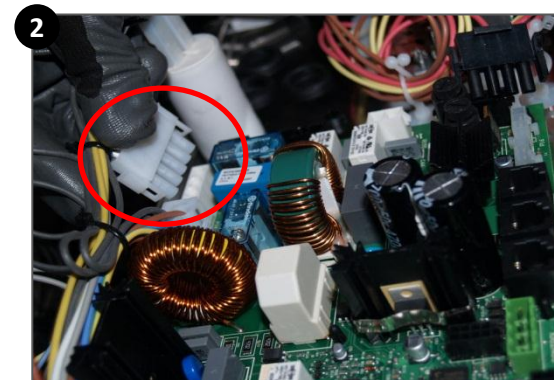
1. Отключите печь от источника питания.

2. Открутите болты, удерживающие электроплату.

3. При помощи плоскогубцев отсоедините пластиковые вкладки, чтобы блокировать подачу питания на плату.

4. Освободите электроплату из удерживающего механизма.

5. Демонтируйте и замените электроплату.



3.4 Замена вентилятора

1. Отключите печь от источника питания.

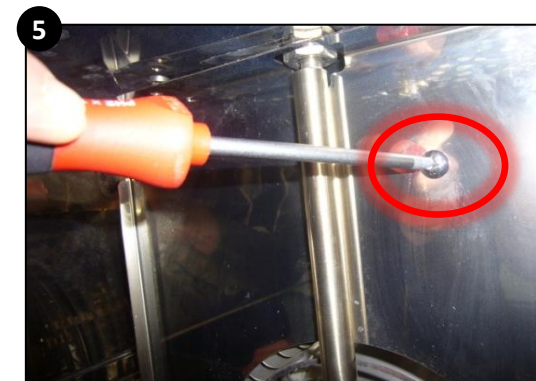
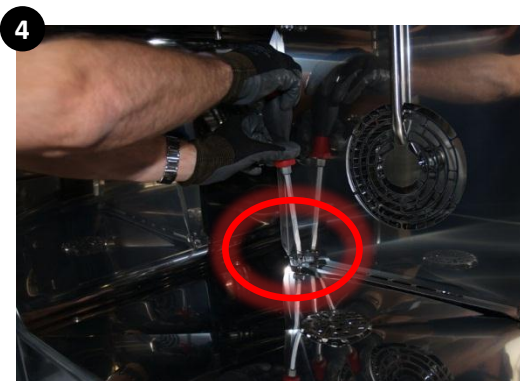
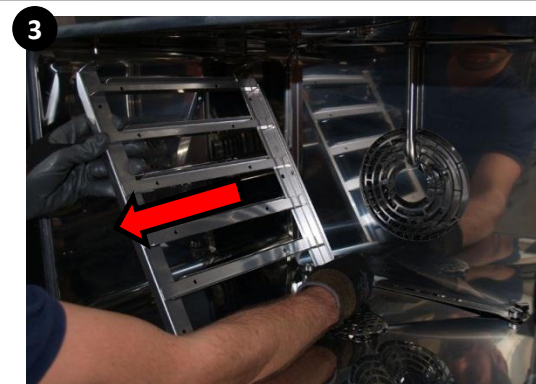
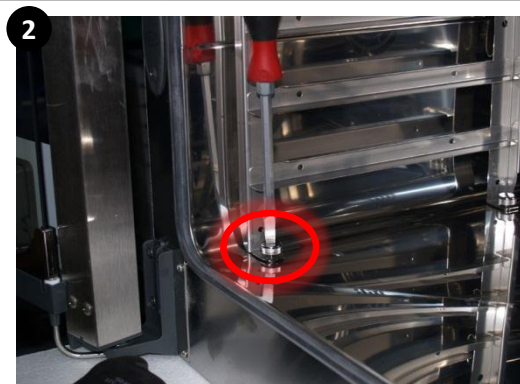
2. Освободите боковые направляющие внутри камеры, открутив латунные гайки.

3. Извлеките боковые направляющие из камеры.

4. Открутите латунные гайки, удерживающие защитную панель вентилятора.

5. Открутите винт, удерживающие защитную панель вентилятора.

6. Извлеките из камеры защитную панель вентилятора.



3.4 Замена вентилятора

7. Открутите гайку, фиксирующую вал двигателя:

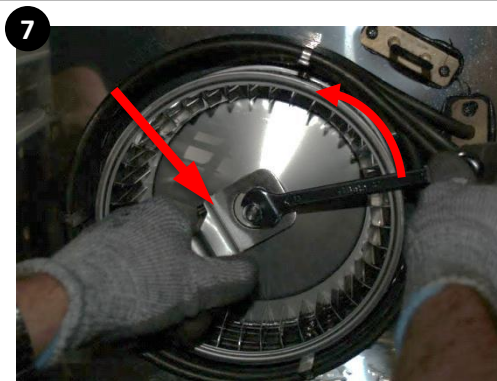
7.1. Придерживая край вентилятора, зафиксируйте его при помощи гаечного ключа на 13 мм.

7.2. Используя ключ для фиксации вентилятора, открутите гайку ключом на 13 мм.

8. Открутите вторую защитную гайку мотора при помощи гаечного ключа на 13 мм.

9. С помощью инструмента снимите вентилятор с вала двигателя.

10. Извлеките вентилятор.



3.5 Замена двигателя.

1. Отключите печь от источника питания.

2. Выполните процедуру демонтажа вентилятора.

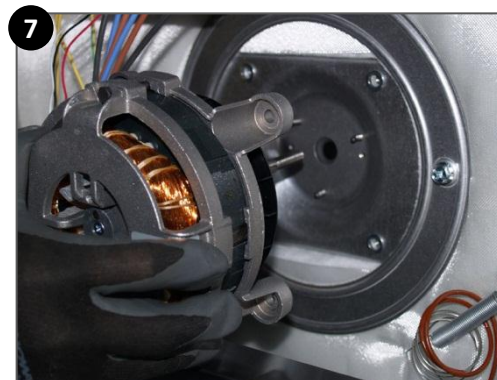
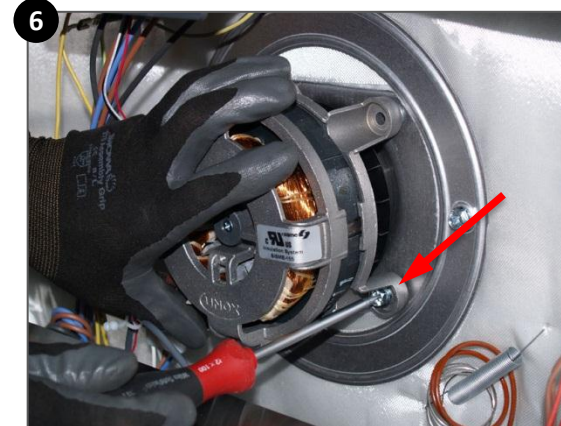
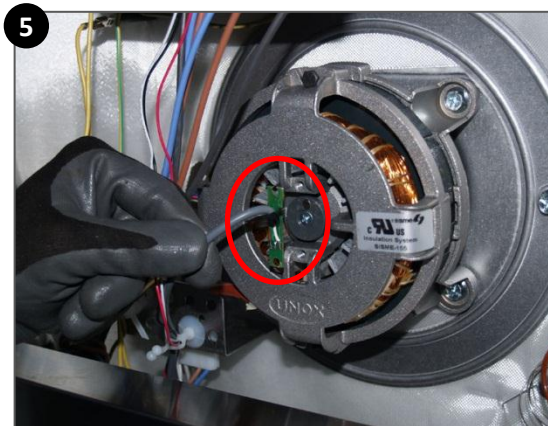
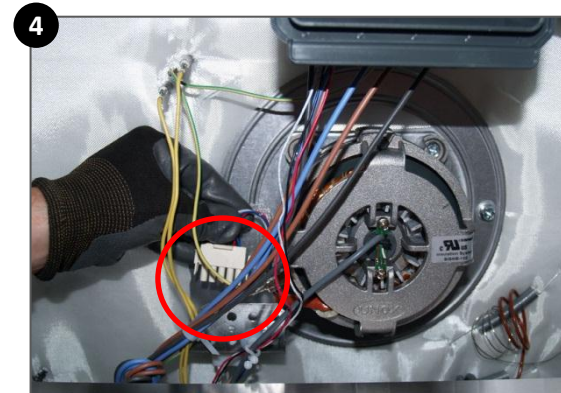
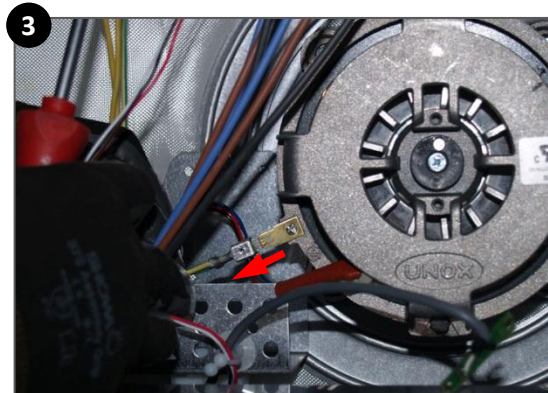
3. Отсоедините заземляющий провод от статора двигателя.

4. Отключите питание двигателя (двигатель /соединение с электроплатой).

5. Снимите датчик двигателя.

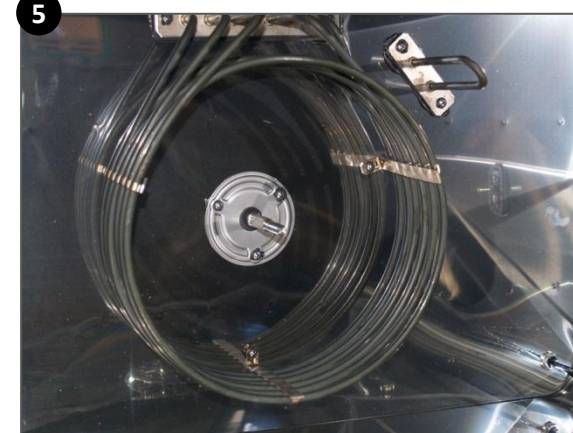
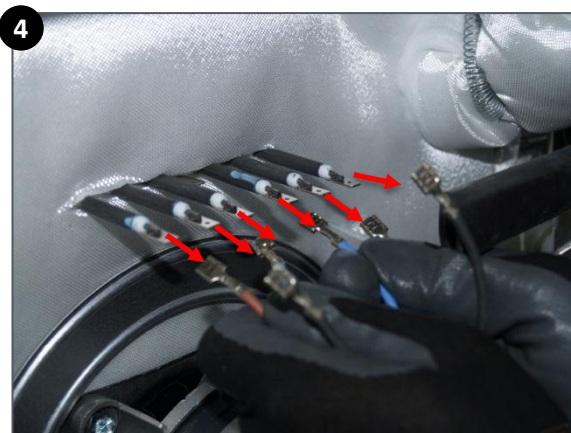
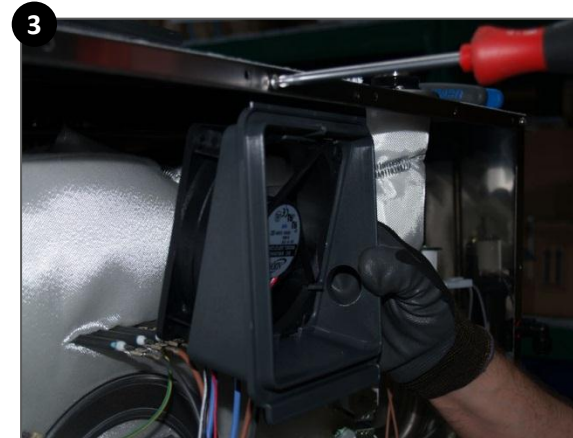
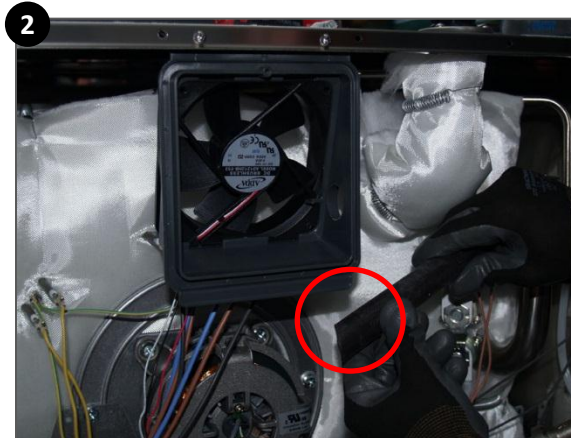
6. Открутите 4 крепежных винта поддерживающие оцинкованную панель двигателя .

7. Извлеките двигатель.



3.6 Замена нагревательных элементов.

1. Отключите печь от источника питания и дайте ей охладиться.
2. Удалите трубку DRY.Maxi из задней части охлаждающего мотор вентилятора.
3. Снимите блок охлаждающего мотор вентилятора в задней части печи.
4. Отсоедините заземляющий провод в задней части печи.
5. Отсоедините провода нейтрали и фазы от ветвей сопротивления.
6. Открутите 5 винтов внутри камеры.



3.7 Замена датчиков в камере

1. Датчик температуры 1 фиксируется в задней части камеры. Датчик температуры 2 – в передней части камеры.

2. Печь использует датчик 1 для измерения температуры процесса готовки. Датчик 2 используется в процессах готовки с использованием пара (STEAM.Maxi™) или когда датчик 1 поврежден.

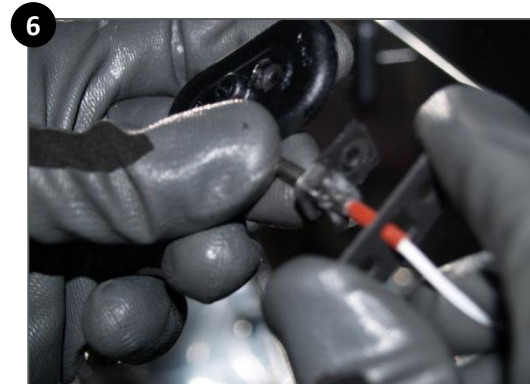
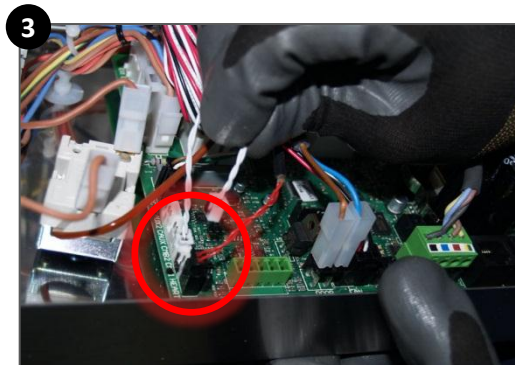
3. Отключите печь от источника питания.

4. В задней части печи отсоедините провода датчика 1 (CMB1) или 2 (CMB2) от электроплаты.

5. Открутите 2 фиксирующих датчик винта во внутренней части камеры.

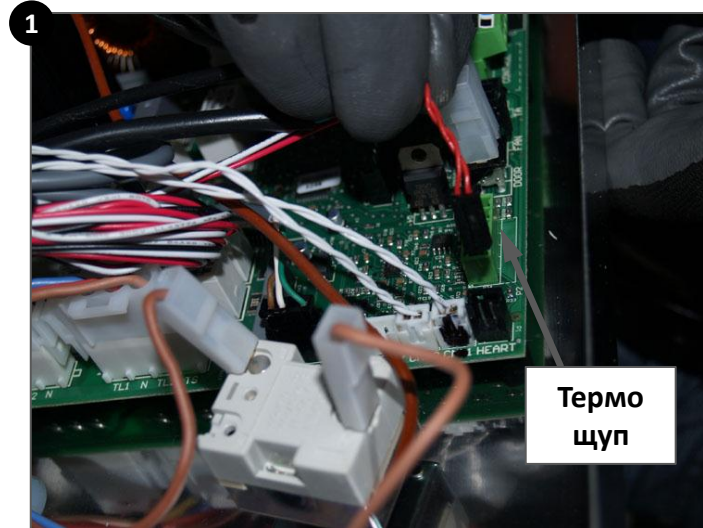
6. Удалите датчик из камеры и установите новый.

7. При восстановлении соединения с электроплатой, проверьте: провод 1 датчика длиннее, чем 2го.



3.8 Замена термощупа

1. В задней части печи отсоедините провод щупа (HEART).
2. Открутите гайку, фиксирующую кабель от датчика к нижней части камеры.
3. Извлеките щуп из камеры.



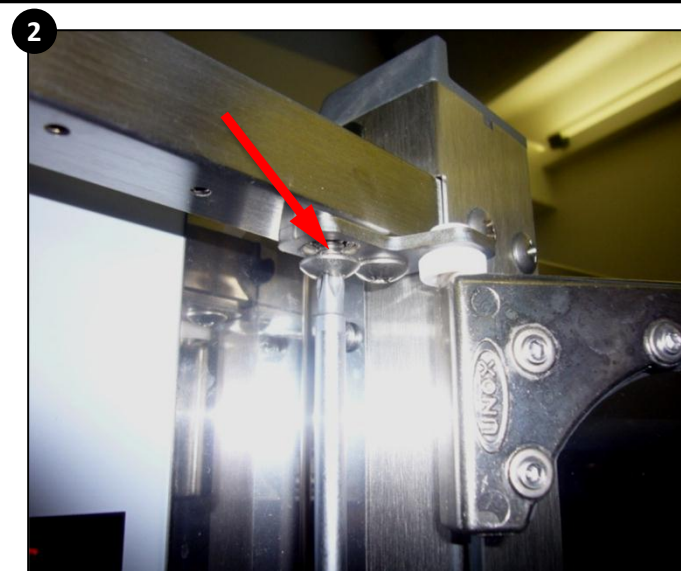
3.9 Замена внутреннего стекла

1. Откройте внутреннее стекло дверцы.

2. Открутите крепежные винты на петлях и снимите внутреннее стекло.

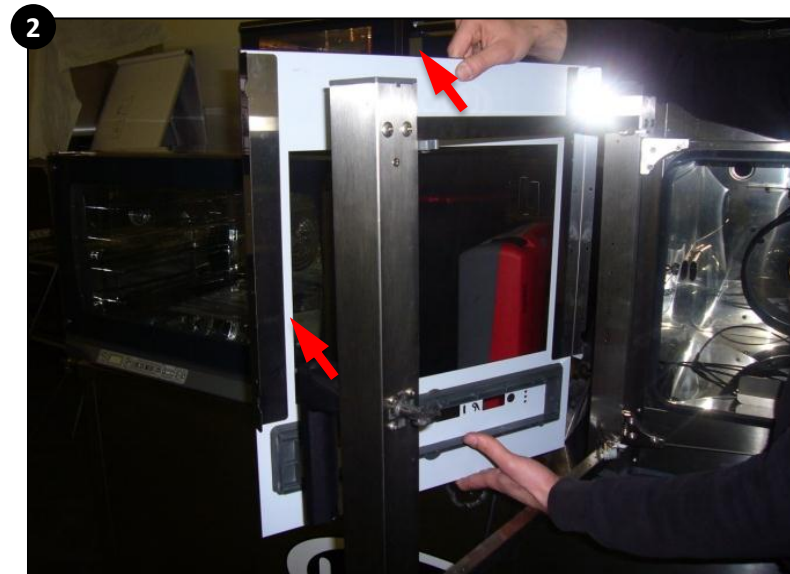
3. Внутреннее стекло покрыто пленкой с низкой отражающей способностью, поэтому оно может быть установлено и на внешней стороне дверцы.

4. Крепежные винты всегда должны быть установлены снаружи.



3.10 Замена внешнего стекла.

1. Открутите крепежные винты на боковом кронштейне "L".
2. Снимите внешнее стекло дверцы.



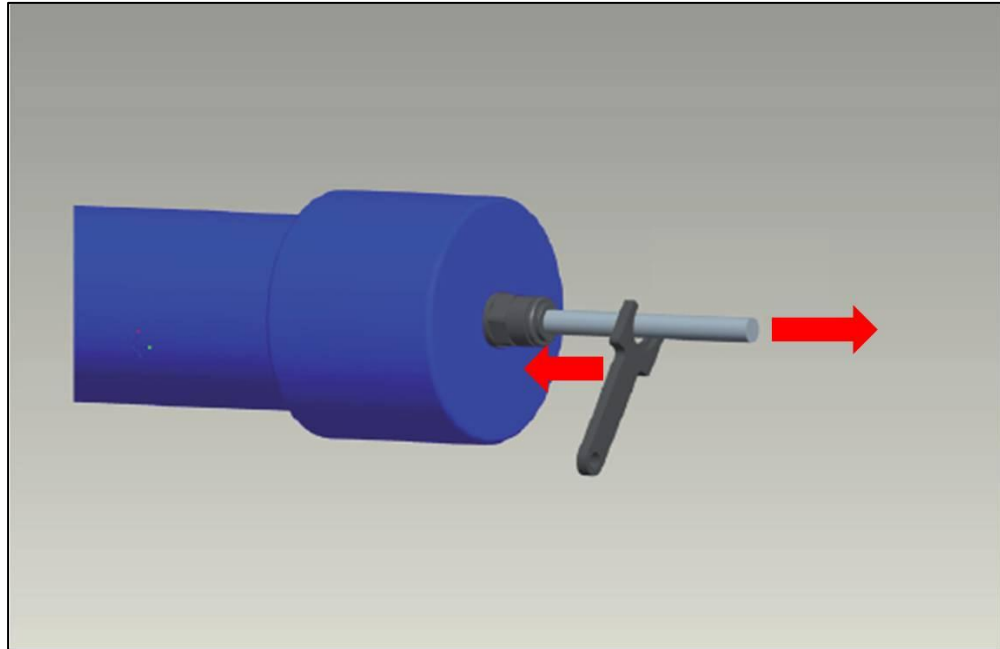
3.11 Обслуживание системы реверсивного осмоса.

Замена фильтров.

Сообщение об ошибке WO01 (EO3 – у серии 4) на дисплее панели управления указывает на то, что необходимо заменить фильтры в системе реверсивного осмоса:

1. Закройте кран подачи воды .
2. .дайте печи поработать 2 минуты со 100% паром, чтобы освободить систему осмоса от воды.
3. Отсоедините систему от водопровода и подсоедините к печи.
4. Извлеките механический и угольный фильтры из блока системы: замените фильтры путем отсоединения их от соединительных трубок и поддерживающего блока “С”; трубки соединены с фильтрами быстрым соединением.
5. Для замены осмотической мембраны снимите колпачок(обратите внимание, что антивибрационные резиновые колпачки снимать не нужно).
6. Замените мембрану, предварительно отсоединив трубки и сняв фильтры из поддерживающего блока для “С”; трубка подсоединены к фильтрам при помощи быстрого соединения.
7. После замены мембраны, можно установить верхнюю крышку.
- 8.Нажмите одновременно и удерживайте в течение 3 сек. кнопки"STEP" + "START/STOP« для перезагрузки сообщения об ошибке. “WO01” (EO3 – series 4)

Замена фильтра



Датчик безопасности давления

- EL1280A0 → Датчик безопасности давления

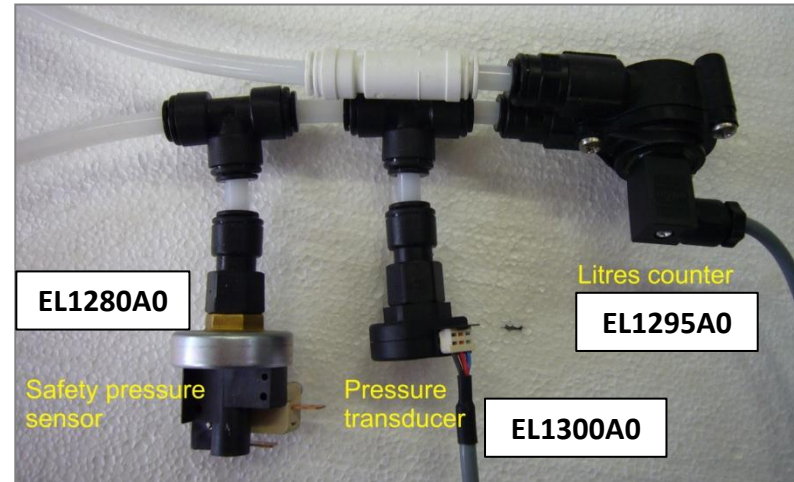
- EL1300A0 → Преобразователь давления

- EL 1295A0 → Счетчик литража

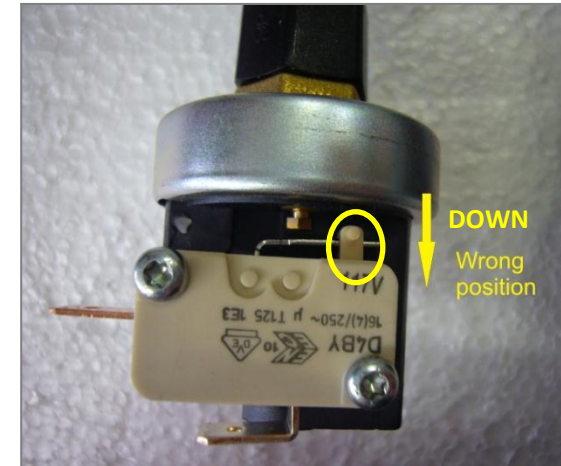
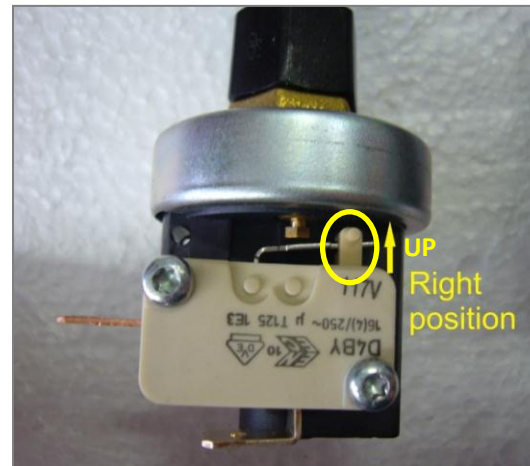
Важно: Если в системе реверсивного осмоса давление воды будет более 7 бар, то датчик безопасности давления и насос не работают → на дисплее высветится ошибка AO01 .

Чтобы привести датчик безопасности в исходное положение, необходимо сделать, как показано на рисунке.

Компоненты



Датчик безопасности давления



3.13 Инструменты

1. **ATR2040A0**: Набор инструментов для тех. обслуживания
2. **STR1385A0**: Прибор измерения электропроводности воды
3. **STR1290A0**: Цифровой мультиметр
4. Манометр для воды
5. **STR1300A0**: Цифровой термометр с датчиком К-типа
6. **STR1305A0**: газовый манометр



3.13. Инструменты

7. **CH1000A0**: инструмент для резки труб

8. **CH1025A0 / CH1026A0**: Unox J. Гаечный ключ

9. **CH1030A0**: Гаечный ключ для вентилятора

10. **CH1015A0**: инструмент для демонтажа вентилятора UNOX





InfoNet

Закрытый раздел сайта UNOX

ДЛЯ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

НАЙДИТЕ И СКАЧАЙТЕ
ВСЮ НЕОБХОДИМУЮ
ИНФОРМАЦИЮ!

Вы уже зарегистрировались?

www.unox.com



Технический тренинг

Русский

Июль 2011